第一图书网, tushu007.com

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787565007590

10位ISBN编号：7565007595

出版时间：2012-06-01

出版时间：合肥工业出版社

作者：宋金波，侯蜀昌 编

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《高等院校“十二五”重点规划教材：金工实习》是根据教育部基础课程教学指导委员会颁发的“高等工业学校金工实习教学基本要求”，结合作者多年金工实习教学经验，经结构优化、整合而成的一本机械类实习教材。
《高等院校“十二五”重点规划教材：金工实习》共分11章，主要内容包括工程材料及热处理、铸造、锻压、焊按、切削加工、车工、铣工、磨工、刨工、钳工及数控加工、特种加工等，每章均附有复习思考题。
《高等院校“十二五”重点规划教材：金工实习》适用于高等工业学校机械类、近机械类各专业的本科、专科的金工实习教材，还可供有关工程技术人员参考使用。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

绪论第1章　工程材料及热处理1.1　材料的性能1.2　材料的种类1.3　钢的热处理第2章　铸造2.1　铸造方法2.2　合金的熔炼与浇注2.3　铸件质量控制与检验第3章　锻压3.1　锻造生产过程3.2　自由锻和胎模锻3.3　板料冲压3.4　锻压件质量控制与检验第4章　焊接4.1　焊接方法4.2　焊接件质量控制与检验第5章　切削加工基础知识5.1　切削加工概述5.2　常用量具5.3　切削加工质量5.4　金属切削机床简介第6章　车工6.1　车床6.2　车刀及工件的安装第7章　铣工7.1　铣床7.2　铣刀7.3　铣床附件及工件的安装7.4　铣削的应用7.5铣削综合工艺举例第8章　磨工及刨工8.1　磨削8.2　刨削加工简介第9章　钳工9.1　钳工常用设备9.2　钳工的基本操作第10章　数控加工10.1　数控加工基础知识10.2　数控编程的基础知识10.3　数控车床10.4　数控铣床第11章　特种加工简介11.1　电火花线切割加工11.2　激光加工

编辑推荐

《高等院校“十二五”重点规划教材：金工实习》是根据教育部基础课程教学指导委员会颁发的“高等工业学校金工实习教学基本要求”，结合作者多年金工实习教学经验，经优化、整合而成的机械类实习教材。
《高等院校“十二五”重点规划教材：金工实习》共分11章，内容包括工程材料及热处理、铸造、锻压、焊接、切削加工、车工、铣工、磨工、刨工、钳工及数控加工、特种加工等，每章后均附有复习思考题。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com