第一图书网, tushu007.com

<<工程技术训练与实践>>

图书基本信息

书名：<<工程技术训练与实践>>

13位ISBN编号：9787566103093

10位ISBN编号：7566103091

出版时间：2012-2

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：张文忠，王世刚 编

页数：378

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高等学校“十二五”重点规划教材：工程技术训练与实践》根据教育部普通高等学校工程材料及机械制造基础系列课程基本要求，结合各高校工程训练中心实际情况、国内外高等工程教育发展状况以及编者多年实践教学经验编写而成。
全书共分六篇17章。
主要内容包括：工程训练基本要求与安全知识、工程训练基础知识、材料成形技术、切削加工技术、现代加工技术、创新训练与实践等。
各章均编写了教学目的和要求、安全技术以及复习思考题。

<<工程技术训练与实践>>

书籍目录

第一篇 工程训练基本要求与安全知识第1章 工程训练基本要求1.1 工程训练的目的1.2 工程训练的内容1.3 工程训练的基本规章制度复习思考题第2章 工程训练安全知识2.1 工程训练安全概述2.2 工业安全法规2.3 机械安全2.4 物料搬运安全2.5 电气安全2.6 防火与灭火知识2.7 砂轮使用安全复习思考题第二篇 工程训练基础知识第3章 工程材料与钢的热处理3.1 工程材料概述及分类3.2 金属材料的基本性能3.3 常用金属材料及其牌号3.4 钢铁材料的常用鉴别方法3.5 非金属材料及其在工程上的应用3.6 钢的热处理技术复习思考题第4章 切削加工基本知识4.1 切削加工概述4.2 切削刀具4.3 常用量具4.4 零件技术要求简介复习思考题第三篇 材科料成形技术第5章 铸造5.1 铸造概述5.2 砂型铸造的造型工艺5.3 铸造合金的熔炼与浇注5.4 铸件的落砂与清理5.5 特种铸造5.6 铸造生产的质量控制与经济性分析 复习思考题第6章 锻压6.1 锻压概述6.2 锻造6.3 板料冲压6.4 饭金手工成形6.5 锻压生产的质量控制与经济性分析复习思考题第7章 焊接7.1 焊接概述7.2 电弧焊7.3 气焊与气割7.4 其他焊接方法7.5 焊接生产的质量控制与经济性分析复习思考题第四篇 切削加工技术第8章 车削加工8.1 车削加工概述8.2 卧式车床8.3 卧式车床操作要点8.4 切削液8.5 车削加工工艺8.6 车床附件8.7 车削加工操作实训复习思考题第9章 铣削加工9.1 铣削概述9.2 铣床9.3 铣刀9.4 铣床附件及工件装夹9.5 铣削的基本工作9.6 铣削加工操作实训复习思考题第10章 刨削加工10.1 刨削加工概述10.2 牛头刨床10.3 刨刀及其安装10.4 工件的安装10.5 刨削基本工作10.6 其他刨削类机床10.7 刨削加工操作实训复习思考题第11章 磨削加工11.1 磨削加工概述11.2 砂轮 11.3 磨床及其工作复习思考题第12章 钳工12.1 钳工概述12.2 钳工的基本工作12.3 装配 12.4 钳工操作实训复习思考题第五篇 现代加工技术第六篇 章创新训练与实践

章节摘录

第一篇 工程训练基本要求与安全知识　　第1章 工程训练基本要求　　【目的和要求】　　1.了解工程训练的目的。
2.熟悉工程训练内容。
3.熟悉工程训练基本规章制度。
1.1工程训练的目的　　工程训练的目的是培养学生工程实践能力、协作精神和创新意识，学生通过学习工艺知识，增强工程实践能力，提高工程素质，培养创新精神。
基于工程训练中心的工程训练平台是以先进技术训练为龙头，引导创新思维为主线，贯彻多学科集成思想，在与现代科技发展水平相适应的平台上培养学生的工程实践能力和创新精神，积极引导学生建立具有大工程背景的知识结构。
1.1.1学习工艺知识　　理工科类及部分文管类专业学生，除了应具备较强的基础理论知识和专业技术知识外，还必须具备一定的工程制造的基本工艺知识。
与一般的理论课程不同，学生在工程训练中，主要是通过自己的亲身实践来获取工程制造的基本工艺知识。
这些工艺知识都是非常具体、生动而实际的，对于各专业的学生学习后续课程、进行毕业设计乃至以后的工作，都是必要的基础。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com