第一图书网, tushu007.com

<<网版印刷工（中册）>>

图书基本信息

书名：<<网版印刷工（中册）>>

13位ISBN编号：9787800007613

10位ISBN编号：7800007618

出版时间：2008-7

出版时间：印刷工业出版社

作者：新闻出版总署人事教育司，中国网印及制像协会 编

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《国家职业资格培训教程·网版印刷工（初级工、中级工、高级工）（中册）》主要是介绍网版印刷工的初级工、中级工、高级工技术人员应该掌握的网版印刷方面的专业知识。
《国家职业资格培训教程·网版印刷工（初级工、中级工、高级工）（中册）》主要介绍了网版印刷的印前制作、印刷作业、印刷质量检验与控制方面相关等级技术人员应该掌握的知识。
2005年，劳动和社会保障部会同新闻出版总署共同组织制定了《网版印刷工国家职业标准》。
《标准》发布以后，为提高网版印刷从业人员的职业技能水平，并给职业技能鉴定工作提供统一的规范和依据，新闻出版总署委托中国网印及制像协会组织相关专家编写了《网版印刷工国家职业资格培训教程》。
《教程》充分贯彻《标准》要求，注重层次区分，全面涵盖国家标准中的各个知识点；以能力导向为原则，更加突出技能要求；文字通俗，以阐述结论性的内容为主，体现了整体性、等级性、规范性、实用性、可操作性等特点。
《教程》上、中、下三册分别对应《标准》中：基础知识，初级工、中级工、高级工，技师、高级技师等相关内容。
《教程》按照学习目标、操作步骤、相关知识、注意事项的统一格式组织内容，深浅适度、条理清晰。
只要学习者认真学习本《教程》，即使从零起步，也能较快掌握网版印刷的有关技能，提高分析和解决问题的能力。
《教程》不仅适合作为网版印刷职业技能培训和鉴定的教材，而且是网版印刷从业人员进行自学的合适读物。

<<网版印刷工（中册）>>

书籍目录

第一部分　网版印刷工（初级工）1　印前准备1.1　准备印版1.1.1　识别网印版的印刷面和刮墨面1.1.2　测量印版的图文尺寸1.1.3　清洁网印版上的灰尘1.2　准备承印物1.2.1　按照生产要求领取承印物1.2.2　清洁处理承印物的表面1.3　准备油墨1.4　保养印刷机本章复习题2　印刷作业2.1　安装印版2.2　安装刮墨板2.3　印刷2.4　干燥墨膜2.5　印后加工本章复习题3　印刷质量的检验与控制3.1　检验定位准确度和成品尺寸3.1.1　检验成品尺寸3.1.2　目测印刷品与样张尺寸的一致性3.2　检验墨色的偏差3.3　检验图文的清晰度3.4　检验油墨的附着牢度本章复习题第二部分　网版印刷工（中级工）1　印前准备1.1　实施生产通知书1.2　准备印版1.2.1　根据印版上的标志识别各色印版1.2.2　检验多色印版的图文完整性和尺寸一致性1.3　准备承印物1.4　准备油墨1.5　准备刮墨板1.5.1　确定刮墨板的长度和刃口形状1.5.2　打磨刮墨板的刃口1.6　保养印刷机本章复习题2　印刷作业2.1　安装印版2.2　安装刮墨板2.2.1　调整刮印的角度2.2.2　调整刮墨板的刮印压力2.3　印刷2.3.1　确定承印物在印刷平台上的定位标2.3.2　根据车间温湿度的变化调整油墨的黏度2.4　干燥墨层2.5　印后加工本章复习题3　印刷质量的检验与控制3.1　检验图像的套印准确度3.2　检验图像的色彩偏差3.2.1　目测印刷图像的颜色偏差3.2.2　用密度计测定图文的实地密度3.3　检验图像的清晰度3.3.1　测定印刷图像的阶调值或层次3.3.2　判别印刷图像的外观缺陷3.4　检验油墨的附着牢度本章复习题第三部分　网版印刷工（高级工）1　印刷准备1.1　实施生产通知书1.2　准备承印物1.3　准备印版1.4　准备油墨1.4.1　调配常用颜色的油墨1.4.2　根据印品的功能来选择油墨1.4.3　估算每一色油墨的用量1.5　调整印刷装置本章复习题2　印刷作业2.1　安装印版2.1.1　定位、安装套印版2.1.2　设定复杂印件的网距2.2　安装刮墨板2.2.1　确定刮墨板的硬度、刮印角度和压力2.2.2　打磨特殊需要的刮墨板2.2.3　根据网印版的张力变化来调整网距2.2.4　排除印刷中的堵网故障2.3　干燥墨膜2.4　印后加工本章复习题3　印刷质量的检验与控制3.1　检验图像的套印准确度3.2　检验图像的色彩偏差3.3　检验图像的清晰度3.4　检验油墨的附着牢度本章复习题

章节摘录

第一部分　网版印刷工（初级工）　1　印前准备　1.1.2　测量印版的图文尺寸　学习目标
了解测量网印版图文尺寸的重要性，掌握常用的测量方法和采用的公制与英制长度单位之间的换算方法，并能准确地进行测量。
操作步骤　①将网印版平面（印刷面）朝下放在一个平滑的工作台上。
②准备测量工具。
根据印版的大小，可以使用直尺、三角板或测长仪等工具。
③测量。
a.有裁切规线时。
测版上部两条裁切线的距离（如图1—4①所示）。
测版下部两条裁切线的距离（如图1—4②所示）。
测版左侧两条裁切线的距离（如图1—4③所示）。
测版右侧两条裁切线的距离（如图1一4④所示）。
b.无裁切线，只有十字规线时。
测量相对应两个十字规线的距离。
④核对。
将测量数据提交师傅，核对生产通知书与成品的尺寸是否符合。
相关知识　（1）印版规矩线　印刷中，规矩线是每色图文准确套印或成品尺寸裁切的依据，如图1—5所示。
①十字规矩线由互相垂直的横、竖细实线构成，传动侧和操作侧各一，互为对称，拖　梢处有一个，十字线的竖线是轴向图文位置调节依据，横线是径向图文位置调节依据。
②角线分布在印版的四角，图文印入纸张，四角的角线必须印齐全。
③裁切线是印品有效而最小的净切尺寸。
切线的位置在所有规矩线的最里面（如图1—5角线上的虚线），所以当裁切光边时，其他的规矩线都会被跟着切去。
遇多幅拼图或复杂印件时，三种规线均需设置；单幅或简单印件，只需设置十字规线；模切印件，往往借用十字线。
（2）测量印版图文尺寸的重要性　①印版的图文的尺寸决定所使用承印物的尺寸的大小，为了满足印刷图文的要求，又节约承印物，降低生产成本，一般裁切承印物的尺寸参考图1—6。

编辑推荐

2005年，劳动和社会保障部会同新闻出版总署共同组织制定了《网版印刷工国家职业标准》。
《标准》发布以后，为提高网版印刷从业人员的职业技能水平，并给职业技能鉴定工作提供统一的规范和依据，新闻出版总署委托中国网印及制像协会组织相关专家编写了《网版印刷工国家职业资格培训教程》。
《教程》充分贯彻《标准》要求，注重层次区分，全面涵盖国家标准中的各个知识点；以能力导向为原则，更加突出技能要求；文字通俗，以阐述结论性的内容为主，体现了整体性、等级性、规范性、实用性、可操作性等特点。
《教程》上、中、下三册分别对应《标准》中：基础知识，初级工、中级工、高级工，技师、高级技师等相关内容。
《教程》按照学习目标、操作步骤、相关知识、注意事项的统一格式组织内容，深浅适度、条理清晰。
只要学习者认真学习本《教程》，即使从零起步，也能较快掌握网版印刷的有关技能，提高分析和解决问题的能力。
《教程》不仅适合作为网版印刷职业技能培训和鉴定的教材，而且是网版印刷从业人员进行自学的合适读物。
本书为该套教程之中册。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com