

<<油墨技术手册（下）>>

图书基本信息

书名：<<油墨技术手册（下）>>

13位ISBN编号：9787800008276

10位ISBN编号：7800008274

出版时间：2009-5

出版时间：印刷工业出版社有限公司

作者：凌云星，薛生连 编

页数：311

字数：29000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<油墨技术手册（下）>>

内容概要

本手册是一部比较完整的介绍油墨工业相关知识的专业工具书，根据油墨生产技术的特点，以油墨产品为中心，以原材料、生产方法和设备、原料及产品的检测方法为重点，比较系统地综合汇编了有关油墨品种类型、参考配方、原材料品种和性能、产品技术特性和测试等方面的基础资料，同时编入了名词术语、相关的基础理论、安全卫生、环境保护和油墨应用故障与排除等方面的内容，全书共十章，分为上、中、下三册。

本书为下册，包含第6~10章，主要介绍了油墨生产的安全、卫生及环境保护要求，油墨原材料及油墨产品物理、化学技术特性的检测方法和油墨应用故障与排除等方面的内容，并在附录中收录了部分油墨及相关产品制造供应商名录。

本手册适合从事油墨科研、生产、应用以及企业管理的工程技术人员阅读，也可供印刷及相关行业的工程技术人员、高等院校相关专业师生参考。

<<油墨技术手册(下)>>

书籍目录

第六章 油墨生产的安全、卫生与环境保护 第一节 安全防火及相关法规 一、溶剂型油墨的易燃、易爆性质 二、安全法规及标准 第二节 卫生防毒及防范措施 一、职业性接触毒物的危害性 二、油墨的卫生危害及其防治 三、对油墨的环保要求规范 第三节 环境保护 一、环境保护的法规及标准 二、油墨生产的环境污染 三、中华人民共和国国家标准——“油墨工业水污染物排放标准”的制定第七章 油墨原材料的检验 第一节 原材料取样方法 一、目的与原则 二、主要标准名称 三、取样方法 第二节 油脂类性能检测 一、色泽 二、酸值 三、黏度 四、碘值 五、折射率 六、相对密度 七、透明度 八、皂化值 九、不皂化物 十、加热试验 十一、杂质 十二、油脂定性试验 第三节 树脂、连结料的检测 一、外观和透明度 二、固体含量 三、黏度 四、酸值 五、软化点 六、颜色 七、羟值 八、溶解性 九、容忍度 第四节 颜料性能检测 一、颜料颜色的检验 二、白度 三、消色力 四、着色力 五、吸油量(流动度法) 六、筛余物 七、pH值 八、水溶物 九、遮盖力 十、105 °C挥发物 十一、易分散程度 十二、密度.....第八章 油墨性能检验 第九章 油墨标准及标准化管理第十章 油墨常见应用故障及排除方法主要参考文献

章节摘录

插图：（三）样品取样收集1.液体样品收集（1）在取液体物料时，有其他固体物质或该物料是一半固态时，需要在取样前，进行充分外加热使其均匀混合。

（2）取火车槽车、汽车槽车中液体物料时，应了解槽车中的游离水体积或深度，当槽装满液体时，应在液体表面1/10深度处（上部）、深度一半处（中间部分）和距液体9/10处（下部），把在不同深度取出的样品按总量中占有相同比例混合在一起。

（3）在液体输送中采取龙头或滴栓中液体物料时应保证龙头不可接在管道侧面或底部，应插到管道中心并朝向液体流动方向引出接管嘴。

用此法必须仔细观察取样的准确性。

2.粉末、颗粒大样收集（1）当取样批包括不同类容器时，可按容器类型分，如批次不能分开应按交付日期区别取样。

如果一个交付批是由几个可区别的生产批组成，则将它们分开来考虑。

（2）取样时从整个批次的所有容器中随机取样。

但包装预先不应被打开过或破损。

从各包装容器包装的中心位置附近沿不同方向插入，然后旋出取样管，小心地把探子抽回，并注意抽回时应保持槽口向上，将物料倒入容器中，将其混合为大样量不少于2kg，或相当于各项试验总用量的3 - 4倍。

3.固体树脂收集（1）应对原包装未打包的树脂进行取样。

每批货中随机选择不少于10%的包装的样品（每批不超过200件）。

（2）样品应从每一包装的不同处取出碎块，自每一包装中取大约相等量的分量组成总量样品。

然后将物料充分混合堆积起来，沿着两个直径呈直角相交分成4份，将相对的两个1/4混合起来。

如果需要可将一半物料进一步用正规的分法细分成若干样品。

另一半样品经粗研磨以通过标称孔径为8.3mm的网筛制成实验室样品。

（3）检验用样品需研磨到完全通过标称筛孔为0.4 - 0.7mm之间的筛子，将这些研细物料充分混合放入密封的容器中。

<<油墨技术手册（下）>>

编辑推荐

《油墨技术手册(下)》由印刷工业出版社出版。

<<油墨技术手册（下）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>