

<<平版印刷工（下）>>

图书基本信息

书名：<<平版印刷工（下）>>

13位ISBN编号：9787800009099

10位ISBN编号：7800009092

出版时间：2010-1

出版单位：印刷工业出版社有限公司

作者：新闻出版总署人事司，中国印刷技术协会组织 编写

页数：298

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<平版印刷工(下)>>

前言

技能人才是我国人才队伍的重要组成部分，是进行创造性劳动、为国家经济建设作出重要贡献的人才，是加快产业优化升级、提高企业竞争力、推动技术创新和科技成果转化的实践者和推动者，同时实行职业资格证书制度是国家劳动就业工作的重大决策，是提高广大劳动者素质的重要手段，是提高就业能力的一项有效措施，其中职业标准和配套培训教材建设则是实施鉴定的基础性工作。

2008年，根据行业发展的需要，中国印刷技术协会受人力资源和社会保障部与新闻出版总署的委托，组织制定了《平版印刷工国家职业标准》（以下简称《标准》）。

《标准》发布以后，为提高平版印刷从业人员的职业技能水平，并给职业技能鉴定工作提供统一的规范和依据，中国印刷技术协会组织相关院校老师和一线技术专家共同编写了《平版印刷工国家职业资格培训教程》（以下称《教程》）。

《教程》以贯彻《标准》要求为出发点，注重层次区分，全面涵盖国家标准中的各个知识点；以能力导向为原则，更加突出技能实际操作要求；文字通俗易懂，以阐述结论性的内容为主，体现了整体性、等级性、规范性、实用性、可操作性等特点。

《教程》上、中、下三册分别对应《标准》中：基础知识，初级工、中级工、高级工，技师、高级技师等相关内容。

为了便于培训工作的开展，《教程》采取了章、节、单元的编写结构，在每章之前给出“本章提示”，便于学员抓住学习重点，每章之后给出“本章思考题”，帮助学员进行巩固提高。

在章、节的内部结构上均按照学习目标、操作步骤、相关知识、注意事项的统一格式组织内容，深浅适度、条理清晰。

只要学习者认真学习本《教程》，即使从零起步，也能较快掌握平版印刷的有关技能，提高分析和解决问题的能力。

《教程》不仅适合作为平版印刷职业技能培训和鉴定的教材，而且是平版印刷从业人员进行自学的合适读物，希望本《教程》的出版能够促进平版印刷从业人员专业技能水平的提高。

<<平版印刷工（下）>>

内容概要

本书根据《平版印刷工国家职业标准》的“技师、高级技师”的各项要求进行编写。技师、高级技师的相关内容对应到标准的“职业功能、工作内容、技能要求、相关知识”的要求，每项“技能要求”的“相关知识”部分对应的内容都包括了四个部分：学习目标、操作步骤、相关知识、注意事项。

每章还配有复习思考题，以便技师或高级技师掌握和巩固相关的理论知识和操作要领。

本书适合从事平版印刷技师、高级技师人员参加全国职业等级考试及相关职业大赛时学习使用，也可以作为相关从业人员自学使用。

<<平版印刷工(下)>>

书籍目录

第一部分 平版印刷工(技师) 1.印刷前准备 1.1 准备印刷材料 1.1.1 油墨的光学性能 1.1.2 润湿液的印刷性能 1.2 诊断印版 1.2.1 平版(Ps版)晒版原理及工艺 1.2.2 计算机直接制版原理(computer to Plate, 简称CTP) 1.3 胶印机的维护和保养 1.3.1 胶印机的验收 1.3.2 胶印机的维修 1.3.3 胶印机主要装置的拆装 1.3.4 胶印机的计算机控制系统与远程故障诊断系统 本章复习题2.实施印刷 2.1 机组调节 2.1.1 输墨装置 2.1.2 离合压装置 2.1.3 定位传递装置 2.2 试印刷 2.2.1 调频网点和精细网点印刷要求 2.2.2 特殊承印材料的印刷工艺 2.3 正式印刷 2.3.1 平版印刷品质量标准 2.3.2 印后加工对印刷的要求 2.3.3 印刷工艺的调整 本章复习题3.印刷质量检验分析 3.1 印刷图文质量的检验 3.1.1 印刷质量的评价 3.1.2 印刷质量主要参数的检测 3.1.3 印刷测控条的功能及其检测方法 3.2 印刷质量分析 3.2.1 印刷质量控制要点与解决方案 3.2.2 印刷品设计分析与解决方案 本章复习题4.培训指导 4.1 操作指导 4.1.1 精细和高难度印刷品的印刷指导 4.1.2 检测仪器、设备的使用指导 4.2 理论培训 4.2.1 培训讲义的编写 4.2.2 培训课程的准备 4.2.3 印刷基础知识的培训 本章复习题5.管理 5.1 技术管理 5.1.1 平版印刷工艺管理要求 5.1.2 设备维护与保养 5.2 质量管理 平版印刷品的等级评定 本章复习题

第二部分 平版印刷工(高级技师) 1.1 印刷材料的鉴定 1.1.1 纸张主要印刷性能 1.1.2 油墨主要印刷性能鉴定 1.1.3 橡皮布的主要印刷性能鉴定 1.1.4 润湿液的主要印刷性能鉴定 1.2 设定印版数据 1.2.1 彩色复制原理 1.2.2 印前工艺流程 1.2.3 CTP特性曲线设定 1.3 胶印机的维护和保养 1.3.1 大修方案 1.3.2 胶印机的拆装及调试 本章复习题2.实施印刷 2.1 正式印刷 2.1.1 多色胶印机套印故障与排除 2.1.2 重影、条痕故障的排除 2.1.3 纸张皱褶故障的排除 2.1.4 印刷灰平衡控制 2.1.5 印刷品色调控制 2.2 技术攻关与工艺改进 2.2.1 印刷新技术、新材料、新工艺 2.2.2 混合印刷工艺流程 2.2.3 精细印刷品印刷工艺方案 本章复习题3.印刷质量评定 3.1 印刷品质量的技术评定 3.1.1 印刷品评价标准 3.1.2 印刷工艺设计合理性的评价 3.2 印刷品质量的技术评定 3.2.1 印刷技术原因的判定 3.2.2 造成质量问题的设备原因 本章复习题4.培训指导 4.1 操作指导 4.1.1 解决疑难故障方法的指导 4.1.2 检测印刷品质量的指导 4.2 理论培训 4.2.1 平版印刷工作业指导书的编写 4.2.2 平版印刷技术知识的培训 本章复习题5.管理 5.1 技术管理 5.1.1 印刷成本和节能减排的管理知识 5.1.2 印刷环保 5.1.3 胶印设备购置 5.2 质量管理 5.2.1 印刷品质量管理标准的制定 5.2.2 印刷材料质量管理标准 本章复习题参考文献

章节摘录

插图：随着冲版量的不断增加和空气中二氧化碳的不断溶入，显影液中的OH⁻浓度会下降，pH值将越来越低，显影时间应慢慢变长，至最后在正常曝光条件下PS版无法显影，这就是显影液疲劳衰退的现象。

但随着显影液pH值的降低，碱液对氧化层和涂层树脂的腐蚀力下降，版材的网点再现性及耐印力比用新配制的显影液好一些。

但必须注意两点，一是冲版量必须控制在显影液容许范围内，二是用后的显影液必须密封保存与空气隔绝，因为即使是没显过一张版的显影液暴露于空气中，一星期后显影性能也将明显下降。

机器显影时还要注意以下几点：要定期维护显影机，以保证已曝光的PS版显影能正常进行。

在显影之前必须保持各传动辊清洁，若牵引辊不干净，显影时印版易粘上脏点。

如显影机有涂胶装置，一定注意胶辊要保持清洁，否则会弄脏印版。

一般情况下，阳图Ps版显影液（原液）的显影能力为10m² / L。

上保护胶时，一定要均匀施胶，不能太厚，以免干后导致涂层龟裂和掉版。

（4）PS版的烤版一般来说，晒制的打样印版是不需要进行烤版的，但是对于印数较大的上机印版，为了增强图文基础的稳定性、耐蚀性和机械强度，提高耐印力，往往要进行烤版。

印版经烘烤后，感光层中的感光基消失，酚醛树脂受热发生热交联反应，由线状分子变成大型网状分子，此时，印版的耐溶剂性、耐蚀性、耐磨性以及感光层对版面的吸附性大幅度提高。

但是，在烘烤时，除了图文部分感光层发生变化外，阳极氧化的铝版基表面经封孔处理被封闭的微孔，可能由于失水而使疏水性增强，引起版面起脏。

因此，在烤版前，必须给版面均匀涂布一层烤版胶（保护剂），保护空白部分不起脏。

<<平版印刷工（下）>>

编辑推荐

《平版印刷工(下册)(技师、高级技师)》：国家职业资格培训教程。

<<平版印刷工（下）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>