第一图书网, tushu007.com

<<柔性版印刷技术>>

图书基本信息

书名：<<柔性版印刷技术>>

13位ISBN编号：9787800009389

10位ISBN编号：7800009386

出版时间：2010-6

出版时间：印刷工业出版社

作者：陈伟 著

页数：96

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

20世纪80年代以来的20多年时间，在世界印刷技术日新月异的飞速发展浪潮中，中国印刷业无论在技术还是产业层面都取得了长足的进步。
桌面出版系统、激光照排、CTP、数码印刷、数字化工作流程等新技术、新设备、新工艺在中国印刷业得到了普及或应用。
印刷产业技术的发展既离不开高等教育的支持，又给高等教育提出了新要求。
近20多年时间，我国印刷高等教育与印刷产业一起得到了很大发展，开设印刷专业的院校不断增多，培养的印刷专业人才无论在数量还是质量上都有了很大提高。
但印刷产业的发展急需印刷专业教育培养出更多、更优秀的应用型技术管理人才。
教材是教学工作的重要组成部分。
印刷工业出版社自成立以来，一直致力于专业教材的出版，与国内主要印刷专业院校建立了长期友好的合作关系。
但随着产业技术的发展，原有的印刷专业教材无论在体系上还是内容上都已经落后于产业和专业教育发展的要求。
因此，为了更好地服务于印刷包装高等职业教育教学工作，遵照国家对高等职业教育的定位，突出高等职业教育的特点，我社组织了北京印刷学院、上海出版印刷高等专科学校、深圳职业技术学院、安徽新闻出版职业技术学院、天津职业大学、杭州电子科技大学、郑州牧业工程高等专科学校、湖北职业技术学院等主要印刷高职院校的骨干教师编写了“全国高职高专印刷与包装类专业教学指导委员会规划统编教材”。
这套教材具有以下优点：　　实用性、实践性强。
该套教材依照高等职业教育的定位，突出高职教育重在强化学生实践能力培养的特点，教材内容在必备的专业基础知识理论和体系的基础上，突出职业岗位的技能要求，所含教材均为高职教育印刷包装专业的必修课，是国内最新的高职高专印刷包装专业教材，能解决当前高等职业教育印刷包装专业教材急需更新的迫切需求。
编者队伍实力雄厚。
该套教材的编者来自全国主要印刷高职院校，均是各院校最有实力的教授、副教授以及从事教学工作多年的骨干教师，对高职教育的特点和要求十分了解，有丰富的教学、实践以及教材编写经验。
覆盖面广。
该套教材覆盖面广，从工艺原理到设备操作维护，从印前到印刷、印后，均为高职教育印刷包装专业的必修课，迎合了当前的高职教学需求，为解决当前高等职业教育印刷包装类专业教材的不足而选定。
经过编者和出版社的共同努力，“全国高职高专印刷与包装类专业教学指导委员会规划统编教材”的首批教材已经陆续出版，希望本套教材的出版能为印刷专业人才的培养做出一份贡献。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《柔性版印刷技术》是根据高等职业教育的教学要求，突出职业岗位的技能要求，以国家示范性高等职业院校的专业课程教学方法为基础而编写的专业教材。
全书以项目和任务的方式，对柔性版印刷过程所涉及的各种制版技术、印刷操作、质量控制与检测以及柔印设备维护保养等方面的内容进行了全面讲解，且每个任务后面附有复习思考题，便于加深读者对相关知识的理解和掌握。
《柔性版印刷技术》适于作为高等职业教育印刷技术、包装装潢设计等专业教材，同时也适合印刷行业的从业人员自学或进行技术培训使用。

<<柔性版印刷技术>>

书籍目录

学习情境一　柔性版制技术项目一　固体感光柔性版的制版任务一　了解柔性版制版技术任务二　认识固体感光柔性版任务三　固体感光树脂版制版操作复习思考题项目二　液体感光树脂版的制版任务一　认识液体感光树脂版任务二　液体感光树脂版制版操作复习思考题项目三　柔性版制版中常见故障及排除任务分析柔性版制版故障产生的原因并排除复习思考题学习情境二　柔性版印刷操作技术项目一　印刷前的准备工作任务一　认识柔性版印刷机任务二　开机前的准备工作复习思考题项目二　柔性版印刷操作任务柔性版印刷操作复习思考题项目三　印刷质量控制与设备维护任务一　柔性版印刷质量控制与检测任务二　柔性版印刷故障分析与排除任务三　柔性版印刷设备保养与维护复习思考题参考文献

章节摘录

在柔印中，油墨黏度大或采用较低网线数的网纹辊（400lpi以下），应选用平刀口刮刀；高网线数的网纹辊应选用薄型刀口或斜刀口刮刀。
此外，在满版不干胶印刷中，多采用平刀口钢刮刀。
塑料刮刀对网纹辊的磨损相应要小一些，但对网纹辊表面要求较高，换句话说，只有使用高质量的网纹辊，才能使用塑料刮刀，在选择选择刮刀的材质方面一定要注意品牌。
2.刮墨刀的选用　　刮墨刀因选择或使用不当，会引起许多不良故障。
例如，刀锋不均匀磨损，会在日常印刷过程中因漏墨而印刷出一些无用的线条。
有时候，这种磨损甚至会刮伤网纹辊表面。
另外，刀锋上剥落的碎片则会引发出灾难性故障。
虽然刮墨刀有这些缺点，但是如果选择适当材料的刀片就可以避免上述不良故障的发生。
一般来说，碳钢是制造刮墨刀的最好材料。
它能以最薄的厚度提供最大的刚度。
在印刷过程中，刮墨刀不可避免地磨损网纹辊表面，但是碳钢在磨损过程中，磨损的材料会以沙状微粒混入油墨之中，这样利用过滤器或磁铁就很容易将磨损微粒收集起来。
由此可知，了解刮墨刀片的材料成分是十分必要的。
碳钢的微观结构由其合金元素及制造过程（铸造、热处理等工艺）决定，只有那些含有大量微小颗粒的碳钢才适合制作刮墨刀。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com