

<<车工技能>>

图书基本信息

书名：<<车工技能>>

13位ISBN编号：9787801344540

10位ISBN编号：7801344545

出版时间：1999-08

出版时间：航空工业出版社/中国劳动出版社

作者：《职业技能培训MES系列教材》编委会

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工技能>>

### 内容概要

#### 内容简介

本书是“职业技能培训MES系列教材”之一，是根据国家新颁《工人技术等级标准》和《职业技能鉴定规范》，借鉴国际劳工组织开发的模块式（MES）教材的形式，密切结合我国的国情和实际需要，对先期出版并广

受好评的《工人岗位技能培训系列教材》进行全面修订后再版的新型教材。

全书共选择了12个模块（即典型

件），划分了13个学习单元，基本涵盖了车工的初级、中级、高级工所应掌握的技能训练内容和要求，并提供了

部分供技师、高级技师培训、考核参考的内容。

形式新颖、独特，内容实用，文字精练，图文并茂。

不仅适用于在

岗工人的技能培训；对准备转岗车工或准备就业车工的待业职工，也是岗前技能培训的好教材；对于技工学校

和高级技工学校以及相关的职业技能培训学校的学员进行技能训练，指导实习，同样是难得的参考教材。

## &lt;&lt;车工技能&gt;&gt;

## 书籍目录

## 目录

车工技能培训模块设计与学习单元划分表及“哈达表”使用说明

## 第1学习单元 车床

- 一、车床基本常识
- 二、C6140型卧式车床的调整
- 三、卧式车床常见故障及其排除方法
- 四、普通车床精度检测（卧式车床）

## 练习题

## 第2学习单元 车刀

- 一、车刀基本知识
- 二、合理选择车刀几何参数
- 三、切削液知识

## 练习题

## 第3学习单元 定位和装夹

- 一、定位
- 二、装夹

## 练习题

## 第4学习单元 量具

- 一、常用量具的使用
- 二、精密量具的使用及维护

## 练习题

## 第5学习单元 轴类工件的车削

- 一、外圆车刀的刃磨
- 二、轴类工件的车削
- 三、细长轴的车削

## 练习题

## 第6学习单元 盘套类工件的车削

- 一、各种孔加工方法及经济加工精度
- 二、钻、扩、铰孔
- 三、车孔
- 四、薄壁工件的加工
- 五、薄盘加工
- 六、深孔加工

## 练习题

## 第7学习单元 圆锥加工

- 一、圆锥的基本参数及计算
- 二、圆锥表面的车削
- 三、圆锥的测量
- 四、圆锥车削质量分析

## 练习题

## 第8学习单元 螺纹加工

- 一、螺纹种类及基本尺寸的计算
- 二、螺纹车刀的刃磨要求与装夹
- 三、螺纹加工
- 四、多线螺纹的加工

## <<车工技能>>

### 五、螺纹测量

#### 练习题

#### 第9学习单元 成型面加工

##### 一、成型面车削方法

##### 二、成型刀车削法

##### 三、仿形车削

##### 四、专用工具车削

##### 五、百分表法

##### 六、成型面的检测

##### 七、成型面车削质量分析

#### 练习题

#### 第10学习单元 偏心工件和曲轴加工

##### 一、偏心工件加工

##### 二、曲轴加工

#### 练习题

#### 第11学习单元 车床其他加工方法

##### 一、绕弹簧

##### 二、滚花、滚压、旋压成型

#### 练习题

#### 第12学习单元 组合件的车削

##### 一、组合件的种类

##### 二、模具组合件

##### 三、模拟组合件

#### 练习题

#### 第13学习单元 数控车床

##### 一、数控车床的特点

##### 二、数控车床简介

##### 三、数控编程

#### 练习题

#### 附录1 车工技师考核题例（中国首届青年奥林匹克技能竞赛试题）

##### 一、车工技师考试自备工具

##### 二、考场必备

##### 三、车工技师考试图

##### 四、车工技师考试要求

##### 五、技能考试的要领及技巧

##### 六、检测方法

#### 附录2 车工高级技师考核题例（第31届国际青年奥林匹克技能竞赛试题）

##### 一、车工高级技师考试图

##### 二、试题难点分析

##### 三、难点对策

##### 四、检测方法

#### 参考书目

<<车工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>