

<<现代工业企业生产组织教程>>

图书基本信息

书名：<<现代工业企业生产组织教程>>

13位ISBN编号：9787801472335

10位ISBN编号：7801472330

出版时间：1999-07

出版时间：企业管理出版

作者：李沛然

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代工业企业生产组织教程>>

作者简介

作者简介：

李沛然：北方工业大学

教授，今年71岁，1945年8月参加革命工作，1945年9月加入中国共产党。

1950年考入

中国人民大学，1953年毕业于中国人民大学企业管理专业第二期研究生班，1954年考入留苏预备班，1960年毕业于前苏联敖德萨海运工程学院机械系。

1960年分配到

部队科研单位工作，1970年部院合并转业到北京市科研单位，20余年来一直从事科研设计与技术情报工作。

1982年在北京市机电研究院评为副研究员，1983年调入中共中央党校讲授工业经济课程一年，1984年调入北方工业大学讲授工业经济管理课程。

1986年被北方工业大

学聘为副教授，1987年评为教授职称。

<<现代工业企业生产组织教程>>

书籍目录

目录
序言
第一篇 工业企业之间高经济效益高适应能力现代专业化分工与协作生产组织的发展规律
第一章 古代手工工场低经济效益低适应能力生产组织
第一节 古代手工工场低经济效益低适应能力生产组织
第二节 近代社会前期的手工工场生产组织及其经济效益
第二章 近代“大而全”“小而全”企业低经济效益低适应能力生产组织
第一节 “大而全”“小而全”型低经济效益低适应能力生产组织
第二节 “大而全”型企业的解体，产品专业化企业的诞生
第三章 现代工业企业之间高经济效益高适应能力专业化分工与协作生产组织的主要类别及其建立的前提条件
第一节 产品专业化式“大而全”型企业的解体，零部件专业化及工艺专业化企业的诞生
第二节 零部件专业化企业
第三节 工艺加工专业化企业
第四节 技术后方专业化企业
第五节 专业化分工与协作生产基础上的生产联合化企业
第六节 产品三化是发展专业化分工与协作生产组织的前提条件
第四章 现代工业企业之间专业化分工与协作生产组织的经济效益
第一节 大幅度地提高劳动生产率和大幅度地降低产品成本
第二节 大幅度提高产品质量
第三节 节约建厂投资、简化管理、简化生产计划
第四节 产品系列化零部件标准化通用化本身带来的经济效益
第五章 美国现代工业企业之间高经济效益高适应能力专业化分工与协作生产组织
第一节 美国机械工业概况
第二节 美国机械工业企业之间专业化分工与协作生产组织的发展概况
第三节 从美国机械工业企业之间专业化分工与协作生产组织发展中得到的启示
第六章 日本现代工业企业之间高经济效益高适应能力专业化分工与协作生产组织
第一节 日本政府在推动建立专业化分工与协作生产组织过程中的作用
第二节 日本在建立专业化分工与协作生产组织后的经济

<<现代工业企业生产组织教程>>

效益

第三节 日本“丰田”汽车公司的专业化分工与协作生产组织

第四节 日本机床工业的专业化分工与协作生产组织

第五节 日本铸造工艺的专业化分工与协作生产组织

第六节 日本的热处理工艺专业化分工与协作生产组织

第七节 日本电镀工艺专业化分工与协作生产组织

第八节 日本工具行业的专业化分工与协作生产组织

第九节 日本模具行业的专业化分工与协作生产组织

第十节 从日本现代工业企业之间建立专业化分工与协作生产组织中得到的启示

第七章 法国、原西德现代工业企业之间高经济效益高适应能力专业化分工与协作生产组织

第一节 法国现代工业企业之间专业化分工与协作生产组织的发展

第二节 专业化分工后的集中生产体制

第三节 零部件专业化和工艺加工专业化企业

第四节 技术后方的专业化分工与协作生产组织

第五节 从法国现代工业企业之间专业化分工与协作生产组织发展中得到的启示

第六节 原西德现代工业企业之间专业化分工与协作生产组织

第七节 从原西德现代工业企业之间专业化分工与协作生产组织发展中得到的启示

第八章 前苏联工业企业的生产组织及其经济效益

第一节 计划经济体制下的前苏联工业企业

第二节 从前苏联建立专业化分工与协作生产组织中得到的启示

第九章 我国国有工业企业生产组织的主要形式及其经济效益

第一节 我国国有工业企业生产组织的主要形式

第二节 我国国有工业企业工艺加工专业化分工与协作生产现状

第三节 我国设备维修生产组织

第四节 我国模具生产组织

第五节 我国工具生产组织

第六节 我国国有工业企业现有生产组织的经济效益

第七节 我国工业企业现有生产组织适应市场产品需求变化的快速应变能力

第十章 我国建立现代企业制度应与彻底改革“大而全”

“小而全”型企业和建立大、中、小企业之间高

经济效益高适应能力现代专业化分工与协作生产

组织同步并举

第一节 建立现代企业制度的两个重要方面

第二节 法律法规在彻底改革“大而全”“小而全”型企业过程中的不可替代作用

<<现代工业企业生产组织教程>>

- 第三节 彻底改革我国“大而全”“小而全”型企业必须与大力发展专业化零部件、各种工艺加工、技术后方辅助生产中小企业同步并举
- 第四节 利用电子计算机数据库辅助宏观调控各类工业产品的供需动态平衡，科学有力地控制行政性投资走向，切实解决不合理重复建设
- 第二篇 现代专业化企业内部高科技高经济效益高适应能力各种形式自动化生产组织的发展规律
- 第十一章 现代专业化企业内部高经济效益高适应能力成组加工生产组织
 - 第一节 成组加工生产组织能提高生产效率和经济效益
 - 第二节 成组加工生产组织的理论来源
 - 第三节 成组加工的零件分类编码系统
 - 第四节 如何考虑零件的编码
 - 第五节 成组加工生产组织的广泛应用
 - 第六节 应用成组加工生产组织的经济效益
- 第十二章 现代专业化企业内部高科技高适应能力高精度数控机床生产组织
 - 第一节 数控机床的特点、类别及其经济效益
 - 第二节 数控机床的推广应用
- 第十三章 现代专业化企业内部高科技高经济效益高适应能力高精度柔性制造系统（FMS）生产组织
 - 第一节 柔性制造系统（FMS）生产组织的产生及其经济效益
 - 第二节 柔性制造系统生产组织初始阶段的组成部分
 - 第三节 柔性制造系统生产组织的控制系统
- 第十四章 现代专业化企业内部高科技高经济效益高适应能力高精度柔性制造系统（FMS）与配置工业机器人的生产组织
 - 第一节 工业机器人
 - 第二节 工业机器人在柔性制造系统生产组织中的应用
- 第十五章 现代专业化企业内部高科技柔性制造系统生产组织的经济效益及其推广应用
 - 第一节 柔性制造系统生产组织的经济效益
 - 第二节 国外柔性制造系统生产组织的开发与推广应用
- 第十六章 现代专业化企业内部高科技高经济效益低适应能力自动化工厂（别名“无人化”工厂）生产组织
 - 第一节 自动化工厂的产生与发展
 - 第二节 自动化工厂的技术展望
- 第十七章 现代专业化企业内部高科技高经济效益高适应能力高精度柔性制造单元（FMC）生产组织
 - 第一节 柔性制造单元生产组织的产生与发展
 - 第二节 柔性制造单元生产组织的基本结构
 - 第三节 柔性制造单元生产组织的控制系统

<<现代工业企业生产组织教程>>

第四节 柔性制造单元生产组织与柔性制造系统生产组织的关系

第五节 柔性制造单元生产组织的发展前景

第十八章 现代专业化企业内部高科技高效率高经济效益高适应能力高精度柔性自动生产线 (FTL) 生产组织

第一节 柔性自动生产线 (FTL) 生产组织的产生与发展

第二节 柔性自动生产线生产组织的基本结构形式

第三节 柔性自动生产线生产组织的控制系统及其发展前景

第十九章 现代专业化企业内部生产过程与外部流通过程高科技计算机集成化系统的经济效益及其适应市场产品需求变化的快速应变能力

第一节 何谓生产过程与流通过程的集成化系统

第二节 计算机集成化系统的经济效益

第二十章 我国建立现代企业制度应与专业化企业内部建立高科技高经济效益高适应能力半自动化自动化生产组织同时并举

第一节 现代专业化企业内部建立高科技高经济效益高适应能力半自动化自动化生产组织的前提条件

第二节 分期分批在我国专业化企业内部建立高科技高经济效益高适应能力半自动化自动化生产组织

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>