第一图书网, tushu007.com

<<新型干法水泥技术原理与应用>>

图书基本信息

书名：<<新型干法水泥技术原理与应用>>

13位ISBN编号：9787801595645

10位ISBN编号：7801595645

出版时间：2004-2

出版时间：建材工业出版社

作者：陈全德

页数：328

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

发展新型干法水泥秤是实现中国水泥工业现代化的必由之路，已越来越被人们清晰认识。
《新型干法水泥技术原理与应用》从基本原理出发，力求涵盖国内外30多年来新型干法水泥生产发展的理论基础和实践经验，从原料入厂至水泥成品制成，分17章就相关内容进行分析研究，并重点对近年来国际水泥工业发展趋势及中国大型新型干法生产线的科技创新加以介评。
本书可供水泥工业界生产、科研、设计、管理人员阅读，亦可作为高等院校有关专业学生的参考教材。

作者简介

陈全德，1932年生，江苏省徐州市人，教授。
1955年毕业于南京工学院化学工程系，2003年在北京工业大学退休。
现受聘任国家建筑材料工业科技教育委员会常委兼水泥专业委员会主任、中国水泥协会高级顾问、新型干法水泥生产研究会常务副会长、武汉理工大学教授。

书籍目录

第1章 新型干法水泥技术概论1.1 新型干法水泥技术的发展1.2 新型干法水泥生产的定义1.3 新型干法水泥技术涵盖的理论与成果1.4 新型干法水泥生产的特征1.5 新型干法水泥生产的特征1.6 "均衡稳定"是搞好新型干法生产的关键1.7 发展新型干法生产是实现中国水泥工业现代化的必由之路第2章 原料预均化2.1 原料预均化的意义及发展2.2 预均化基本原理与功能2.3 预均化堆场的类型2.4 预均化效果的评价方法2.5 原料预均化堆场的选用条件2.6 煤炭预均化堆的选用条件2.7 预均化堆场布置形式与比较2.8 预均化堆场堆料方式2.9 预均化堆场的取料方式2.10 堆料机的分类2.11 取料机的分类2.12 影响预约化效果的主要因素第3章 生料均化技术3.1 生料均化的重要作用3.2 生料均化库的发展3.3 生料均化原理3.4 间歇式均化库3.5 双层式均化库3.6 连续式均化库3.7 多料流式均化库3.8 生料均化库选型原则3.9 各种类型均化库的比较3.10 影响均化效果的常见因素第4章 生料粉磨技术……第5章 水泥粉磨第6章 悬浮预热技术第7章 预分解技术第8章 回转窑第9章 熟料冷却机第10章 煤粉制备及燃烧器第11章 耐火材料第12章 原料及生料特性研究第13章 熟料矿物成分优化设计第14章 冷态模型试验及计算流体力学技术应用第15章 热工系统工程研究第16章 预分解窑调节控制与工艺故障预防处理第17章 生态环境材料型水泥工业内涵与展望

章节摘录

第1章 新型干法水泥技术概论　　1.1 新型干法水泥技术的发展　　自20世纪50年代初期德国洪堡公司（KHD）研制成功悬浮预热窑、70年代初期日本石川岛公司（IHI）发明预分解窑以来，水泥工业熟料煅烧技术获得革命性突破，并推动水泥生产全过程的技术创新。
50多年来，新型干法水泥生产技术发展已经历了五大阶段。
第一阶段：20世纪50年代初期至70年代初期。
伴随悬浮预热技术突破并成功应用于工业生产，新型干法水泥生产诞生，并随着悬浮预热窑的大型化而发展。
第二阶段：20世纪70年代初期至中、后期。
伴随预分解窑诞生与发展，新型干法水泥技术向水泥生产全过程发展。
同时，随着预分解技术日趋成熟，各种类型的旋风预热器与各种不同的预分解方法相结合，发展成为许多类型的预分解窑。
在本阶段中，悬浮预热窑的发展优势逐渐被预分解窑所替代。
但是，必须认识到悬浮预热窑是预分解窑的母体，预分解窑是悬浮预热窑发展的更高阶段。
至今各种新型旋风预热器在预分解窑发展的同时，仍在继续发展完善，发挥着重要作用。
第三阶段：20世纪70年代中后期至80年代中期。
……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com