第一图书网, tushu007.com

<<水泥预分解窑生产线培训教材>>

图书基本信息

书名：<<水泥预分解窑生产线培训教材>>

13位ISBN编号：9787801596802

10位ISBN编号：7801596803

出版时间：2004-9

出版时间：中国建材工业出版社

作者：陆秉权

页数：217

字数：180000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

水泥生产自1824年诞生以来，180年间水泥生产技术和装备历经了多次重大的变革。
20世纪60年代，水泥的悬浮预热器生产技术作为领军技术，一度曾得到了快速发展。
但不久就被预分解生产技术所取代。
20世纪70年代初，水泥预分解生产技术一经问世，就以极大的技术和产业优势把水泥工业推向了一个崭新的发展阶段。
我国在20世纪90年代末，实现了预分解生产线技术与装备的全面突破，为今后我国的现代化水泥工业的健康高速发展奠定了基础。
进入21世纪后，我国水泥工业以预分解生产技术为契机，推动了整个水泥产业的技术进步和产业调整，其规模和速度均是前所未有的。
十余条日产5000吨水泥熟料的预分解生产线相继问世，日产10000t水泥熟料生产线正在建设，使我国成为水泥产量世界第一的名副其实的水泥生产大国。
近年来水泥预分解生产线的高速发展，人才的培养已经是急速发展的新企业面临的一个重要课题。
本教材的原版是水泥工厂工程设计单位向生产建设单位提供的“培训教材”。
内容包括水泥生产工艺、预分解生产线的基础知识、水泥工厂的物理化学检验的基础知识，同时简要讲述了自动控制系统及仪器仪表的基础知识，属于围绕水泥预分解生产的普及技术教材。
希望经过修订的教材能对人才培训有所帮助。

内容概要

本教材是原版是水泥工厂工程设计单位向生产建设单位提供的“ 培训教材 ”。
内容包括水泥生产工艺、预分解生产线的基础知识、水泥工厂的物理化学检验的基础知识，同时简要讲述了自动控制系统及仪器仪表的基础知识，属于围绕水泥预分解生产的普及技术教材。
希望经过修订的教材能对人才培训有所帮助。

书籍目录

第一章 硅酸盐水泥的原料及燃料 第一节 水泥原料 第二节 水泥工业用燃料 第三节 水泥原料工艺性能 第四节 水泥原料有害成分的影响第二章 硅酸盐水的配料计算 第一节 硅酸盐水泥熟料的主要矿物 第二节 硅酸盐水泥熟料的率值 第三节 熟料化学成分、矿物组成和各率值之间的关系 第四节 熟料中煤灰掺入量 第五节 生料配料计算第三章 原料燃料破碎 第一节 概述 第二节 破碎设备的类型第四章 原料、燃煤预均化 第一节 原料采用预均化技术的条件 第二节 预均化的基本原理 第三节 预均化的基本原理 第四节 小型断面切取式预均化库 第五节 大型预均化堆场第五章 原料粉磨 第一节 球磨机 第二节 辊式磨 第三节 干法生料粉磨系统第六章 粉状物料均化技术 第一节 粉状物料均化的意义 第二节 误差分布理论与均化效果的评价 第三节 各具特色的均化库第七章 燃料的制备 第一节 燃煤的储存与预均化 第二节 煤粉制备第八章 熟料烧成 第一节 煅烧过程的物理化学变化 第二节 熟料煅烧第九章 水泥制成 第一节 水泥熟料的储存 第二节 石膏的作用 第三节 水泥的粉磨第十章 水泥的储存与包装 第一节 水泥储存 第二节 水泥的粉磨第十一章 水泥物理检验标准及方法 第一节 水泥细度的测定 第二节 水泥凝结时间和沸煮安定性的测定 第三节 水泥强度测定第十二章 水泥及其原材料化学分析方法 第一节 试剂与设备 第二节 部分分析 第三节 化学全分析方法 第四节 原燃料分析方法第十三章 电气系统第十四章 生产线的自动控制第十五章 生料配料控制系统附文1 预分解窑操作的要点附文2 煤粉计量中的锁风问题

章节摘录

插图：这个表达式清楚地反映出：除了一些不可改变的影响因素外，泄漏的空气量与平板间的缝隙的宽度的一次幂与缝隙的高度的三次幂，与空气压力的二次幂成正比，而与缝隙的长度的一次幂成反比。
如何在工艺设计中，优化这几个参数，对于锁风系统的设备选择和设计有着重要意义。
这一表达式在具体应用时，对于叶轮给料机和螺旋输送机等，由于形式和规格和参数上的差异，表达式的部分形式和参数会产生变化。
如对于刚性叶轮给料机而言，如缝隙的长度L可以表现为给料机各个叶片厚度的累计，缝隙的宽度b表现为给料机的宽度，缝隙的厚度h，表现为刚性叶轮给料机的叶片与壳体之间的间隙。
但无论是何种设备，漏风量与风压差之间，与设备形式和参数之间的基本的函数关系业已确定，这些是我们设计或选择锁风设备，确定锁风设备参数的主要原则，也是我们确定锁风工艺系统的基本原则。
在设计和加工时，对于以上参数，应在价格和加工可以接受的条件下，尽量予以优化。
粉研公司在原有的一级叶轮给料机的锁风系统满足不了有的生产线的锁风要求后，将用于锁风的叶轮给料机改为两个叶轮给料机串联的锁风系统，并在两个叶轮给料机之间，加设了第一级锁风设备的漏风泻压系统。
这实际上是以上理论的一个应用实例。

编辑推荐

《水泥预分解窑生产线培训教材》由中国建材工业出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com