

图书基本信息

书名：<<钢-混凝土组合结构设计与应用>>

13位ISBN编号：9787801598608

10位ISBN编号：7801598601

出版时间：2005-3

出版时间：中国建材工业出版社

作者：周明杰 编

页数：142

字数：228000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

近年来,随着我国建筑业的快速发展,钢-混凝土组合结构在各种工程结构中得到了更为广泛的应用。在大跨度建筑工程、桥梁工程以及高层和超高层建筑工程中,钢-混凝土组合结构都体现出了比钢结构和钢筋混凝土结构更加优越的特性。

针对钢-混凝土组合结构在我国的发展情况,我们认为有必要在土木工程专业大学本科教学以及研究生教学中增设相关的选修课程,以利于学生更加全面地了解各种结构形式,为将来的工程应用打下良好的基础。

基于以上考虑,我们吸收了一些相关参考书的长处,结合从事教学工作的经验编写了本书,力求重点突出、概念清楚、计算方法明确,以满足教学的要求。

本教材的编写符合《建筑结构可靠度统一标准》GB 50068—2001、《建筑抗震设计规范》GB 50011—2001、《钢结构设计规范》GB 50017—2003和《混凝土结构设计规范》GB 50010—2001等相关国家标准和行业标准。

书籍目录

第一章 绪论 第一节 概论 第二节 基本计算原则第二章 钢-混凝土组合梁 第一节 概述 第二节 钢-混凝土组合梁截面设计的一般规定与构造 第三节 组合梁的截面设计 第四节 抗剪连接件设计 第五节 板托的设计与构造 第六节 组合梁施工第三章 压型钢板-混凝土组合板 第一节 概述 第二节 压型钢板与混凝土非组合楼板的设计 第三节 压型钢板与混凝土组合楼板的设计 第四节 压型钢板与混凝土组合楼板施工第四章 型钢混凝土结构 第一节 概述 第二节 型钢混凝土的材料性能和一般构造要求 第三节 型钢混凝土梁 第四节 型钢混凝土柱 第五节 型钢混凝土框架梁柱节点 第六节 型钢混凝土剪力墙 第七节 型钢混凝土结构连接构造 第八节 型钢混凝土结构的施工第五章 钢管混凝土结构设计与应用 第一节 概述 第二节 钢管混凝土的力学性能 第三节 钢管混凝土构件设计 第四节 钢管混凝土构件的节点构造 第五节 钢管混凝土结构的施工附录

## 章节摘录

压型钢板应按材质、板型规格分别堆放，工地堆放时，板型、规格的堆放顺序应与施工顺序相配合。

板堆上不准再放置重物。

堆放位置应选在无污染、不妨碍交通、不受重物撞击的安全地带。

在现场长期存放时，应设置雨棚，且应保证良好的透风以防潮、防锈。

三、切割及钻孔 切割和钻孔，原则上应采用机械加工，不要损害压型钢板的材质和形状。

压型钢板在切割之前必须矫正弯曲和变形，切割时产生的毛刺、卷边应清除掉。

在现场的直线切割，原则上用带锯机和全能锯机进行。

板的凹角或突出部分也可采用气割，但不应因切割而产生板材局部破损。

在凹角处要避免出现锐角，应使其形成圆弧过渡区。

电线管及吊顶棚用的螺栓孔等最好采用电钻钻孔。

若在压型钢板上设置直径较大的套管时，为了防止洞口给结构造成缺陷，需设加强钢板并与套管用角焊缝焊于压型钢板上，如图3—12所示。

四、压型钢板的铺设 铺设前要认真清扫钢梁顶面的杂物，并对有弯曲和扭曲的压型钢板进行矫正，使板与钢梁顶面的最小间隙控制在1mm以下，以保证焊接质量。

除焊接部位附近和灌注混凝土接触面等处外，均应事先做好防锈处理。

板的铺设按布置图进行。

用墨线标出每块压型钢板所在的位置，按不同板型配置好所需块数，沿墨线排列，然后对切口、开洞等做补强处理。

若压型钢板布置为连续板，可直接将焊钉穿透压型钢板焊于钢梁上翼缘。

施工阶段压型钢板具有模板和工作平台的作用，为保证安全，铺设时必须保证板与板、板与钢梁之间焊牢固定。

压型钢板之间的连接可采用角焊缝或塞焊以防止相互移动或分开，焊缝间距为300mm左右，焊缝长度在20～30mm为宜（图3-13）。

压型钢板与钢梁连接可采用角焊缝、塞焊或电铆焊。

当与高强钢梁连接时，应注意焊接条件，选择较好的焊接工艺（图3-14）。

压型钢板与板端横向抗叠合面剪力钢筋的连接采用带弧角焊缝。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>