

<<炼油设备基础知识>>

图书基本信息

书名：<<炼油设备基础知识>>

13位ISBN编号：9787801643261

10位ISBN编号：7801643267

出版时间：2003-1-1

出版时间：中国石化出版社

作者：史有麟,王仰东,王聚才

页数：522

字数：413000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<炼油设备基础知识>>

### 前言

本书自2003年第一次出版以来，由于其内容简明扼要、通俗易懂，深受各方面、特别是炼油、化工生产一线的工程技术人员和管理人员的好评。

近几年来炼油设备技术不断发展，相关标准规范也有所变化，为此应出版社的要求，在征求各方面意见的基础上进行了修订，形成了第二版。

本次修订主要有三个方面的内容：一是应用了新的标准规范修改了不相适应的内容；二是修正了第一版在编写、校对及印刷等方面的差错；三是在“气体压缩及输送”一章中增加了“轴流式压缩机”一节，在“其他炼油设备”一章中增加了“工业汽轮机”一节。

本次修订由马秉骞教授任主编，其中绪论、第三章、第四章、第五章、第八章由马秉骞修订，第二章的第一、二、三、五节及第九章的第一节由史有麟修订，第六章、第七章及第九章的第二、三节由王聚才修订，第二章的第四节及第九章的第四节由卢世忠编写。

全书统稿工作由马秉骞完成。

因编者水平所限，虽经努力但疏漏甚至错误在所难免，请广大读者批评指正。

## <<炼油设备基础知识>>

### 内容概要

从生产实际出发，以定性分析理论为主，突出结论和应用。

对炼油生产中的常用设备，从结构特点、作用原理、使用维护等方面做了详细的介绍。

全书共分9章，包括：液体、气体输送设备；加热、冷换、传质、反应、储存等工艺设备；管道、阀门及过滤机、烟气轮机、套管结晶器、工业汽轮机等配套辅助设备。

本书适用于炼油、化工企业工程技术人员和生产管理人员阅读，同时可作为企业员工培训教材，也可供高等院校师生参考。

## <<炼油设备基础知识>>

### 书籍目录

绪论第一章 液体输送设备 第一节 泵的分类 第二节 离心泵 第三节 其他常用类型泵第二章  
气体压缩及输送设备 第一节 气体压缩及输送设备的分类 第二节 活塞式压缩机 第三节 离  
心式压缩机 第四节 轴流式压缩机 第五节 其他气体输送设备第三章 管道与阀门 第一节 管  
道 第二节 阀门第四章 换热设备 第一节 概述 第二节 管壳式换热器 第三节 其他类型的  
间壁式换热设备第五章 塔设备 第一节 概述 第二节 板式塔 第三节 填料塔第六章 反应设备  
第一节 概述 第二节 搅拌釜式反应器 第三节 催化裂化反应器和再生器 第四节 催化重整反应器和加氢裂化反应器第七章 管式加热炉 第一节 概述 第二节 管式加热炉的主要部件 第三节 管式  
加热炉的类型 第四节 管式加热炉的操作与维修第八章 储罐 第一节 概述 第二节 立式油罐 第  
三节 其他类型储罐第九章 其他炼油设备 第一节 过滤机 第二节 烟气轮机 第三节 套管结  
晶器 第四节 工业汽轮机参考文献

## <<炼油设备基础知识>>

### 章节摘录

插图：第一章 液体输送设备在炼油生产过程中，由于其原料、中间产品和最终产品基本上都是液体，因此，液体的输送是炼油生产过程不可缺少的重要环节。

通常将液体输送设备称为泵，泵是炼油过程中使用最多的设备之一，泵的性能好坏将直接影响到生产的正常进行，如果泵出现故障，整个生产系统就会停止工作。

因此，对泵的可靠性要求很高。

另外，由于泵消耗的电量大，生产过程中使用的台数又较多，泵的运行效率的高低将直接关系到产品的生产成本，故在泵的选择及运行过程中应特别注意使泵在各自的高效工作区内工作，以避免电能的浪费。

泵不仅使用在炼油生产过程中，而且在国民经济各部门中，不论是重工业还是轻工业，农业或是国防工业都在广泛地使用泵，到处都可以看到泵在运行，因此，泵也是一种通用机械设备。

第一节 泵的分类由于泵的用途十分广泛，被输送液体的性质有时差异也很大，不同的工作场合对泵的流量和压力要求又不同，为了满足各种场合对泵的性能要求，泵的种类十分繁多，通常可按工作原理、用途及其所能提供的扬程对泵进行分类。

一、根据工作原理分类根据泵的工作原理可将其分为容积式泵、叶片式泵和其他类型泵三大类。

## <<炼油设备基础知识>>

### 编辑推荐

《炼油设备基础知识(第2版)》由中国石化出版社出版。

<<炼油设备基础知识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>