

<<数控加工自动编程系统设计>>

图书基本信息

书名：<<数控加工自动编程系统设计>>

13位ISBN编号：9787801837479

10位ISBN编号：7801837479

出版时间：2006-9

出版时间：航空工业出版社

作者：吴竹溪、谢友宝、高延峰

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工自动编程系统设计>>

### 内容概要

《数控加工自动编程系统设计》全面、系统地介绍了数控加工自动编程系统设计的基本原理、实现方法和发展概况。

内容包括数控加工程序编制基础，数控加工自动编程系统概述，数控加工自动编程语言及应用，数控加工自动编程系统软件设计，数控加工自动编程系统的发展等。

重点放在系统软件的设计，并给出了前、后置处理程序的清单。

阐述详细，重点突出、图文结合，实用性强。

《数控加工自动编程系统设计》除供高等工科院校作教材使用外，亦可供从事计算机辅助制造及数控加工技术工作的工程技术人员参考。

## <<数控加工自动编程系统设计>>

### 书籍目录

第一章 数控技术基础第一节 数控机床简介一、数控机床的产生与发展二、数控机床的分类三、数控加工的特点第二节 数控加工程序编制基础一、数控加工程序编制步骤二、数控加工程序的结构与格式三、主要数控加工功能指令第三节 数控加工自动编程一、语言式自动编程二、图形交互式自动编程三、实物编程第二章 数控加工自动编程语言及应用第一节 MPAPT语言一、几何定义语句二、工艺参数语句和辅助语句三、刀具运动语句四、循环加工语句第二节 MPAPT语言应用举例一、编程步骤及方法二、编程举例第三章 数控加工自动编程系统软件设计第一节 系统总体设计一、系统的运行过程二、系统设计方法第二节 前置处理程序设计一、几何定义语句的处理二、工艺参数语句和运动语句的处理三、图形显示程序设计简述第三节 后置处理程序设计一、FANUC-6M数控系统加工程序格式及编程方法二、后置处理程序的一般结构三、FANUC-6M数控系统后置处理程序设计第四章 图形交互式自动编程第一节 概述一、CAD / CAM基本概念二、图形交互式自动编程的步骤三、典型的CAD / CAM软件第二节 Master CAM软件介绍一、Master CAM环境介绍二、操作实例第三节 Pro / ENGINEER软件介绍一、零件设计窗口介绍二、下拉式菜单三、窗口基本操作四、Pro / ENGINEER参数式设计的特性附录参考文献

## <<数控加工自动编程系统设计>>

### 编辑推荐

《数控加工自动编程系统设计》汇集了作者多年来的教学、科研成果以及针对多层次学生教学理论和实践的总结，并系统地介绍了数控加工自动编程系统设计的基本原理、实现方法和发展概况。同时，《数控加工自动编程系统设计》着重介绍了系统软件的设计等内容，《数控加工自动编程系统设计》可作为机械类专业本科生和研究生的教材，也可作为从事数控技术、软件系统设计开发等工程技术人员的参考资料。

<<数控加工自动编程系统设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>