第一图书网, tushu007.com

<<钢筋工程安全.操作.技术>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工程安全.操作.技术>>

13位ISBN编号：9787802272422

10位ISBN编号：7802272424

出版时间：2007-2

出版时间：中国建材工业出版社

作者：秦大可

页数：229

字数：364000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

目前，我国正处于经济高速发展时期，建筑工程如雨后春笋蓬勃发展，建筑安装工程的新技术、新工艺、新材料不断涌现和更新，加之近几年，国家先后对建筑设计、施工、监理、质量验收规范及建筑标准进行了大量修订，各省、市地方标准亦进行了修订，原有技术体系已不适合现代建筑事业发展的要求。

为了适应这种快速发展的形势，全面提高建筑安装业职工队伍整体素质与水平，以适应当代建筑发展的需求，建设出更多、更好的优质工程，我们借修订辽宁省地方标准（建筑安装工程施工技术操作规程：DB21／900．1～25-2005）之机，从中选择部分相关工种专业，特组织辽宁省内既有理论又有现场施工经验的专家来共同编写《建筑安装工程技术丛书》。

在《丛书》编写时，以现行国家规范、标准、工艺和新技术推广等内容为依据，从材料选择、施工（安装）工艺、质量要求为重点进行编写。
同时，为了避免在施工（安装）过程中出现伤亡事故，有针对性地编入了安全施工方面的相关内容，使《丛书》既有相对独立性又有系统性。

内容概要

本书介绍了混凝土结构中钢筋工程常用的工艺标准以及新工艺、新技术和新材料，主要内容包括适用范围、施工准备、操作工艺、质量标准、成品保护、应注意的质量问题和质量记录等。

本书内容丰富，专业技术性强，是根据国家最新规范、标准编写而成。

该书可作为建筑施工单位指导钢筋分项工程进行施工的参考依据。

通过阅读能够掌握钢筋的品种、规格、性能和技术质量要求；钢筋放样和下料长度计算，钢筋代换计算以及编制混凝土结构的钢筋配料单；掌握钢筋加工工艺理论和操作技能；掌握一般预应力钢筋张拉工艺操作；掌握钢筋质量的检测校正及评定方法等。

该书适用于建筑施工企业钢筋工程的设计人员、施工人员、监理人员及管理人员阅读使用，亦可作为钢筋工岗位培训教材。

书籍目录

第一章　基本知识　一、钢筋种类　（一）热轧钢筋　（二）热处理钢筋　（三）预应力混凝土用钢绞线　（四）预应力混凝土用钢丝　（五）冷拉热轧钢筋和冷拔低碳钢丝　（六）冷轧带肋钢筋的力学性能和化学成分　二、钢筋机械　（一）钢筋调直机　（二）钢筋切断机　（三）钢筋弯曲机　（四）钢筋刻痕机　（五）钢筋拔丝机　（六）钢筋冷拉机　（七）预应力张拉设备　（八）焊接机械设备　（九）镦头机　三、构件中钢筋的名称和作用　（一）构件中钢筋的名称　（二）钢筋在构件中的作用　（三）钢筋混凝土的保护层　四、建筑结构图的识图　（一）柱平法施工图的表示方法　（二）剪力墙平法施工图的表示方法　（三）梁平法施工图的表示方法　（四）现浇混凝土板式楼梯　（五）钢筋混凝土筏形基础　（六）现浇混凝土楼面与屋面板第二章　基本规定　一、钢筋进场的要求　二、钢筋代换　三、钢筋锚固长度和搭接长度　（一）钢筋的锚固长度　（二）钢筋的搭接长度　（三）纵向受力钢筋机械锚固措施　四、受力钢筋的保护层厚度　（一）混凝土的环境类别　（二）受力钢筋的混凝土保护层最小厚度　五、纵向钢筋连接构造　（一）钢筋绑扎搭接接头　（二）钢筋机械连接、焊接接头第三章　钢筋制作安装　一、钢筋制作操作方法　（一）钢筋配料　（二）钢筋调直　（三）钢筋除锈　（四）钢筋切断　（五）钢筋弯曲　（六）钢筋绑扎　二、钢筋连接　（一）钢筋机械连接　（二）钢筋焊接　（三）拉伸试验第四章　预应力钢筋制作与张拉操作　一、预应力混凝土、预制构件及工艺　（一）预应力混凝土　（二）预应力混凝土预制构件　（三）预应力工艺和作用　二、预应力材料　（一）预应力钢筋和施工机械　（二）锚具、夹具与连接器　三、预应力筋制作安装　（一）预应力筋的要求　（二）预应力筋下料　（三）预应力筋端部锚具的制作质量　（四）钢绞线下料与编束　四、预应力筋的张拉与锚固　（一）准备工作　（二）张拉方式和张拉顺序　（三）预应力筋张拉　（四）先张法　（五）后张法　（六）电热法　（七）后张自锚法　五、无粘结预应力混凝土楼面结构施工　（一）预应力筋布置和构造要求　（二）施工注意事项第五章　钢筋工程施工工艺和质量标准　一、地下室钢筋绑扎工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）应注意的质量问题　（六）质量记录　二、剪力墙结构大模板墙体钢筋绑扎工艺标准　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）应注意的质量问题　（六）质量记录　三、现浇框架结构钢筋绑扎工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）应注意的质量问题　四、双钢筋叠合板钢筋绑扎工艺.　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）应注意的质量问题　（六）质量记录　五、带肋钢筋径向挤压连接工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）成品保护　（四）应注意的质量问题　（五）质量记录　六、锥螺纹钢筋接头工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五、）应注意的质量问题　（六）质量记录　七、钢筋电渣压力焊工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）应注意的质量问题　（六）质量记录　八、钢筋气压焊工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）应注意的质量问题　（六）质量记录　九、钢筋手工电弧焊工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）应注意的质量问题　（六）质量记录　十、水平钢筋窄间隙焊工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）应注意的质量问题　（六）质量记录　十一、钢筋闪光对焊工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）质量记录　十二、预应力后张法张拉施工工艺　（一）施工准备　（二）操作工艺　（三）质量标准　（四）成品保护　（五）应注意的质量问题　（六）质量记录第六章　建筑钢筋构造　一、现浇混凝土框架、剪力墙、框架一剪力墙、框支剪力墙钢筋构造　（一）框架梁　（二）抗震框架柱纵向钢筋连接构造　（三）抗震框架柱边柱及角柱柱顶纵向钢筋构造　（四）抗震框架柱中柱柱顶及变截面纵向钢筋构造　（五）抗震墙上柱及梁上柱纵向钢筋构造　（六）抗震框架柱、墙上柱、梁上柱箍筋加密区范围　（七）矩形箍筋复合方式　（八）抗震楼层框架梁纵向钢筋构造　（九

）抗震屋面框架梁纵向钢筋构造　　（十）框架梁、屋面框架梁中间支座纵向钢筋构造　　（十一）框架梁、屋面框架梁箍筋及梁侧面纵向构造筋　　（十二）悬挑梁和各类梁的悬挑端配筋构造　　（十三）框支梁及框支柱的配筋构造　二、筏形基础构造详图　　（一）基础主、次梁纵向钢筋与箍筋构造　　（二）基础主、次梁端部与外伸部位及变截面部位钢筋构造　　（三）墙、柱钢筋在基础主梁中的锚固构造　　（四）梁板式筏形基础平板钢筋构造　　（五）梁板式筏形基础平板端部与外伸部位及变截面部位钢筋构造　　（六）柱下板带和跨中板带纵向钢筋构造　　（七）柱、墙插筋在基础平板中的锚固构造　　（八）平板式筏形基础平板钢筋构造　三、现浇混凝土楼面、屋面构造详图　　（一）有梁楼盖和屋面板钢筋构造　　（二）不等跨板上部贯通纵筋连接构造　　（三）有梁楼盖延伸悬挑板和纯悬挑板构造　　（四）柱上板带和跨中板带纵向钢筋构造　　（五）板开洞与洞边加强构造（洞口无集中荷载）附录A　钢筋机械性能试验附录B　带肋钢筋套筒挤压连接技术规程附录C　钢筋锥螺纹接头技术规程附录D　钢筋机械连接通用技术规程参考文献

章节摘录

（2）压模、套筒与钢筋应相互配套使用，压模上应有相对应的连接钢筋规格标记。
（3）高压泵应采用液压油。
油液应过滤，保持清洁，油箱应密封，防止雨水、灰尘混入油箱。
2．施工操作　（1）操作人员必须持证上岗。
（2）挤压操作时采用的挤压力，压模宽度，压痕直径或挤压后套筒长度的波动范围以及挤压道数，均应符合经型式检验确定的技术参数要求。
（3）挤压前应做下列准备工作：　①钢筋端头的锈皮、泥砂、油污等杂物应清理干净；②应对套筒做外观尺寸检查；　③应对钢筋与套筒进行试套，如钢筋有马蹄形、弯折或纵肋尺寸过大者，应预先矫正或用砂轮打磨；对不同直径钢筋的套筒不得相互串用；　④钢筋连接端应画出明显定位标记，确保在挤压时和挤压后可按定位标记检查钢筋伸入套筒内的长度；　⑤检查挤压设备情况，并进行试压，待符合要求后方可作业。
（4）挤压操作应符合下列要求：　①应按标记检查钢筋插入套筒内深度，钢筋端头离套筒长度中点不宜超过10mm；　②挤压时挤压机与钢筋轴线应保持垂直；　③挤压宜从套筒中央开始，并依次向两端挤压；　④宜先挤压一端套筒，在施工作业区插入待接钢筋后再挤压另一端套筒。
3．安全措施　（1）在高处进行挤压操作，必须遵守国家现行标准《建筑施工高处作业安全技术规范》JGJ80的规定。
（2）高压胶管应防止负重拖拉、弯折和尖利物体的刻划。
（3）油泵与挤压机的应用应严格按操作规程进行。
（4）施工现场用电必须符合国家现行标准《施工现场临时用电安全技术规范》（JGJ46）的规定。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com