第一图书网, tushu007.com

<<实用砖瓦隧道焙烧窑烧成工艺技术>>

图书基本信息

书名：<<实用砖瓦隧道焙烧窑烧成工艺技术>>

13位ISBN编号：9787802276567

10位ISBN编号：780227656X

出版时间：2010-1

出版时间：中国建材工业出版社

作者：毕由增//王宏伟

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《实用砖瓦隧道焙烧窑烧成工艺技术》介绍了砖瓦隧道窑的生产工艺设备和焙烧生产工艺技术，首先简要介绍隧道干燥窑和焙烧窑的结构及其配套的生产工艺设备，然后详细介绍了隧道焙烧窑的投产点火、焙烧操作技术和生产工艺设备的维护保养。

本书不仅介绍了隧道窑生产的基本理论知识，还详尽地介绍了隧道窑生产的一些实用的烧成工艺操作技术与烧成制品常见的烧成质量问题及其防治措施，以便读者能在生产中理论联系实际，进行创新。

本书可供砖瓦生产企业作为窑炉工人技术培训教材与窑炉工人工作手册使用，亦可供建材行业技术人员与管理人员学习参考。

作者简介

毕由增，男，1938年8月生，山东省荣成市人，大学（五年制）毕业，高级工程师，原山东第二耐火材料厂（大型二企业）厂长、淄博鲁王建材有限公司总工程师，现任山东省墙材信息网总工程师。

参加工作后，一直从事耐火材料厂的机械和建筑工程设计与施工、基本建设与技术改造工程项目管理，以及耐火材料厂生产与经营管理工作。

从国营企业退休后，即应聘任山东鲁王建材有限公司总工程师，从此，又从事新型建材生产工艺技术的研究工作达十年之久，对该公司年产6000万标块的煤矸石烧结多孔砖厂的建设与生产工艺技术作了比较深入的实验研究。

几年来，先后参加了天津建工页岩制品有限公司、新汶矿业集团华泰建材公司、开滦（集团）新型建材公司和山东鲁村煤矿鲁鑫建材公司等工程建设，以及生产工人岗位技术培训，总结出一整套因地制宜的建厂方案与生产工艺方案，积累了丰富的生产工艺技术与生产经营管理经验。

书籍目录

第一篇 实用砖瓦隧道焙烧窑烧成工艺技术第一章 隧道干燥窑和隧道焙烧窑结构与配套设备简介1.1 隧道干燥窑结构概况1.2 隧道焙烧窑结构与配套设备概况1.2.1 隧道焙烧窑窑体结构1.2.2 隧道焙烧窑的配套设备（1）进出车设备（2）排烟管道与排烟风机（3）加煤孔（4）抽热风管道系统（5）测温与测压装置第二章 隧道焙烧窑点火投产2.1 点火前的准备工作2.1.1 新建隧道焙烧窑投产点火前的准备工作（1）破粉碎工序的试投产（2）成型工序的试投产（3）隧道焙烧窑系统试运行与砖坯的储备（4）隧道焙烧窑系统检查与空车试运行（5）点火燃料的准备（6）烘窑操作要求2.1.2 隧道焙烧窑检修后投产点火的准备工作2.2 点火位置与点火设施设置2.2.1 选择点火位置的原则2.2.2 点火用火箱车的砌筑2.2.3 燃烧空间的设置2.2.4 拉火坯车的码坯方法2.2.5 隧道焙烧窑内干燥砖坯2.2.6 火箱车用燃料与炉灰的堆放2.2.7 点火程序（1）开启通风设备（2）点燃易燃燃料（3）适时调节风量2.2.8 点火后对火箱车的操作调整（1）适时加大风量（2）调整火箱车内的压力（3）适时加大排烟量（4）适当控制燃料量2.2.9 窑炉点火注意事项（1）选择适当的升温速度（2）通风量的选择（3）适时进行温度调节（4）及时清灰（5）及时进车（6）搞好检测工作第三章 隧道干燥窑干燥工艺技术3.1 干燥制度3.2 砖坯干燥阶段的划分3.2.1 砖坯的加热阶段3.2.2 砖坯的等速干燥阶段3.2.3 砖坯的降速干燥阶段3.2.4 砖坯的干燥平衡阶段3.3 隧道干燥窑生产工艺技术要点3.3.1 干燥窑内的压力与“0”压点的位置3.3.2 干燥热风温度3.3.3 排潮温度3.3.4 窑尾窑门的操作3.3.5 砖坯的残余水分3.4 隧道干燥窑易发生的干燥质量原因与防治措施3.4.1 干燥风量、风速过大产生砖坯裂纹3.4.2 干燥风温过高、周期较短造成砖坯裂纹3.4.3 隧道干燥窑发生塌坯的原因与预防措施3.4.4 如何辨别非干燥工艺原因造成砖坯裂纹与防治措施（1）成型原因造成砖坯裂纹（2）泥料原因造成砖坯裂纹3.4.5 隧道干燥窑生产环保问题第四章 隧道焙烧窑烧成工艺技术4.1 隧道焙烧窑分带4.2 几个烧成工艺参数的概念4.2.1 最高允许烧成温度4.2.2 开始烧结温度4.2.3 最终烧结温度4.2.4 烧成温度4.2.5 烧成温度范围4.3 烧成曲线4.3.1 合理升温时间的确定（1）脱水过程（2）膨胀与收缩过程（3）可燃物的燃烧与氧化过程4.3.2 合理保温时间的确定4.3.3 合理冷却时间的确定4.4 隧道焙烧窑的温度与压力监控4.4.1 温度的测量4.4.2 压力的测量4.5 焙烧热工制度与操作4.5.1 温度制度（1）预热带缓慢升温，砖坯慢速脱水……第五章 烧成设备的维护保养第六章 隧道焙烧窑烟气体污染治理第二篇 砖厂管理决策实务第一章 新建砖厂的职工培训第二章 新建砖厂职工上岗前培训和投产后技术服务的重要性第三章 大断面隧道窑如何提高产量第三篇 砖厂质检员质检工作手册第一章 烧结砖制品质量检验第二章 烧结砖质量标准

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com