第一图书网, tushu007.com

<<石油化工设备维护检修技术>>

图书基本信息

书名：<<石油化工设备维护检修技术>>

13位ISBN编号：9787802292703

10位ISBN编号：7802292700

出版时间：2008-1

出版时间：中国石化出版社

作者：《石油化工设备维护检修技术》编委会 编

页数：532

字数：907000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书收集的石油化工企业有关设备管理、维护与检修方面文章和论文，均为作者多年来亲身经历实践积累的宝贵经验。
内容丰富，包括：设备管理、长周期运行、状态监测与故障诊断、检维修技术、腐蚀与防护、机泵设备、工业炉、换热设备、润滑与密封、工业管道与阀门、节能与环保、工业水处理、电气设备及仪表自控设备14个栏目，密切结合石化企业实际，具有很好的可操作性和可推广性。
　本书可供石油化工、炼油、化工及油田企业广大设备管理、维护检修及操作人员使用，对提高设备技术、解决企业类似技术难题具有学习、交流、参考和借鉴作用，对有关领导在进行工作决策方面，也有重要的指导意义。
本书也可作为维修及操作工人上岗培训的参考资料。

书籍目录

一、设备管理 镇海炼化努力探索设备管理新思路 狠抓五个环节坚持五个强化积极推进石化企业 设备管理创新 切合石化企业管理模式的网上工作平台 强化企业管理全面提升设备管理水平 推行QHSE管理体系促进企业可持续发展 运用经济评价法做好企业设备更新 运用系统工程相关理论做好炼化企业设备购置工作 TPM管理方法在聚酯车间的应用 石油化工生产装置维护保运状况及对策 当前炼油企业设备故障的特点及对策二、长周期运行 石油化工装置长周期运行问题分析及对策 催化裂化装置长周期运行调查报告 直接空冷凝汽器的应用及长周期运行三、状态检测与故障诊断 基于风险的检验RBI技术探讨 基于风险的检验RBI技术在合成氨装置中的应用 浅谈应用状态监测及故障诊断技术提高设备管理与维修现代化水平 γ射线诊断技术在石化生产过程中的应用 红外热像诊断技术在设备衬里保温评价中的应用 蒸馏加热炉炉管表面黑斑缺陷的红外在线成像分析 液态烃碱洗罐焊缝开裂原因分析 设备故障诊断技术在炼油厂大机组上的应用 浅析大型机组轴系安全检测 离心式压缩机振动监测与原因分析 旋转机械亚异步振动信号的分析和故障处理 企业相对振动标准的建立与应用 催化裂化装置烟机振动原因分析及处理措施 烟机内催化剂结垢原因浅析 催化烟机入口导流锥挡板破裂失效分析 RFCC烟机入口膨胀节变形分析及应力评定 重油催化再生器裂纹分布规律及形态分析 再生器顶压力平衡膨胀节平面失稳分析 再生器至三旋烟气管道柔性分析 重油催化裂化单旋壳体疲劳断裂失效分析 重油催化装置三级旋风分离器故障分析及改造 在用球罐缺陷的处理及安全可靠性评述 液化气球罐螺栓断裂失效分析 燃气发动机和压缩机轴瓦失效原因分析 加氢压缩机一级气缸盖螺栓断裂故障分析 煤锅炉高温过热器爆管原因分析及对策 丙烯循环气风机振动分析 二循4#、5#凉水塔风机振动原因分析及解决方法 重沸器过热失效的原因分析及建议 往复式真空泵活塞杆两次断裂事故分析 运用V3.1软件现场解决离心风机不平衡故障 丙烯腈装置撤热水泵P-102A振动的原因分析与处理 离心式输油泵的状态监测及故障诊断四、检维修技术 旋转机械现场动平衡技术研究与应用 不停车清除催化烟机结垢的实例分析 催化裂化装置双级烟机改造单级对比 化学清洗在重油催化装置气体塔上的应用 浅谈陶瓷短管在RFCC中的应用 焦炭塔底盖裂纹修复技术 焦炭塔进料管线焊口裂纹分析与处理 焦化装置除焦设备的运行维护 液态烃球罐检修与检验有关问题探讨 合成辅锅(101BU)炉管泄漏原因分析及对策 水硬性衬里料表面“泛白毛”现象的机理探讨及预防措施 中开式高压锅炉给水离心泵的检修对策 破碎机轴承失效原因分析及结构改造 浅谈VPH压缩机3141平衡管焊缝泄漏原因分析与修复 焦化富气压缩机组常见问题及解决方法五、腐蚀与防护 国内加工高酸原油炼厂腐蚀状况与防护措施调查 蒸馏装置加工劣质原油的腐蚀与对策 炼油装置换热设备腐蚀分析及对策 浅谈RFCC膨胀节的腐蚀 催化污水汽提装置的腐蚀泄漏原因分析 酮苯精制装置套管结晶器腐蚀与防护 乙烯裂解装置低温设备、管道腐蚀与防护 应用腐蚀检测技术推进长输管道完整性管理 加工高硫、含酸原油对储罐系统的腐蚀及对策 石脑油储罐的腐蚀与防护 阴极保护在储罐底板下的应用 循环水冷却器腐蚀状况与防护 CFB锅炉汽水系统、排烟系统的腐蚀与防护 浅谈糠醛精制发汽系统的设备腐蚀与防护 白土精制装置过滤机滤板腐蚀与防护 聚酰胺环氧磁漆在机泵表面的应用 酮苯装置地下溶剂管线腐蚀泄漏原因分析 硫磺回收装置尾气焚烧炉入口管线腐蚀泄漏及整改措施 2BV6型真空泵腐蚀原因分析六、机泵设备 浅谈减底泵的技术改进 PTA装置导热油屏蔽泵存在问题的探讨 自吸污水泵运行工况不佳的原因分析及改进措施 CCC防喘振控制器在催化主风机组上的应用 旋转闪蒸干燥容积式进料软管泵在催化剂生产中的应用 催化剂集装箱装车方式的探讨 聚酯切粒机产生异状切片原因分析及对策 加氢制氢装置770kW压缩机透平调速系统改造七、工业炉 采用矫正技术修复加热炉翅片管 炼油化工企业管式加热炉燃烧器维护与检修 PTA装置加热炉存在问题及解决方法 合理配置耐火材料确保马蹄炉长周期运行 一段转化炉辐射段炉管更换总结八、换热设备 不锈钢换热器失效分析及解决措施 板式空冷器的应用及特点 锁紧环换热器检修技术 长效钢水热管在石化行业的工业应用九、润滑与密封 油雾润滑技术在常减压机泵群中的应用 加氢循环氢压缩机干气密封系统的改造 干气密封的原理及在液化气泵上的应用 催化装置特阀软填料动密封装填新技术 锅炉引风机轴承密封泄漏原因分析及改进 磨煤机旋风分离器减速机输出油密封结构改进 采用平衡型密闭回收罩解决槽车油气回收问题 焦化180泵(HGBR4／1+3)机封结构的改进 回转圆筒焙烧炉填料密封改进十、工业管道与阀门 大口径输水管道抢修的新尝试 蒸汽管道平板封头破坏原因分析 控制阀的选型和使用维护 压力容器用安全阀存在问题及建议十一、节能与环保 浅谈PTA装置工艺空

气压缩机组的节能特点 液力偶合器在大型机组上的节能作用 设备及管道保温结构表面温度的换算 应用节能降耗技术 向资源节约要效率——论LH-W-3耐高温辐射涂料在炼油企业中的应用十二、工业水处理 废水系统改造提高外排质量 高硬度高碱度水质条件下水稳配方的研制与应用十三、电气设备 保茂名乙烯装置“六年半一修”长周期运行的电气措施 SEL387E在主变中的应用及PW366的配合校验 微电脑自动注脂器在电动机上的应用 对现场电动机实行动态监控减少突发性事故的发生 电缆故障引起的停电及高压电动机绝缘击穿事故 KG06仪器检修多功能面板在设备检维修中的应用 110kV电流互感器绝缘油中氢气浓度超标原因分析及处理 消弧系统可控硅短接一次阻尼电阻的隐患分析十四、仪表、自控设备 FCCU能量回收机组控制系统基本原理与维护 FSC故障安全控制系统在催化装置的应用与改进 乙烯装置LM联锁逻辑管理系统的改造及实施 乙烯装置FV-156控制阀故障分析及处理 用PLC对FES螺杆机控制系统改造 先进控制技术在PTA溶剂脱水塔上的应用 实时监控质量流量计误差的方法 气压机转数非接触测量和多地显示 SERVOMEX氧分析仪在ABS装置的应用 石化铁路专用线计算机联锁控制系统

章节摘录

一、设备管理　　镇海炼化努力探索设备管理新思路　　面对装置大型化、机构人员相对精简和含硫、高酸原油加工比例不断增加的严峻挑战，镇海炼化公司按照总部强化“三基”工作的要求，认真研究设备管理面临的新形势、新特点，在确保装置“安、稳、长”生产的前提下，坚持设计、制造与使用相结合；维护与计划检修相结合；修理、改造与更新相结合；专业管理与特色管理相结合；技术管理与经济管理相结合的原则，按照“以简明化保证设备本质完好”的工作思路，努力探索设备管理新思路，逐渐建立起一套重点突出、措施到位、简明务实的设备管理程序，为提高公司设备管理水平和设备保障能力奠定了基础。
在原料高硫化、高酸化、重质化明显加剧的情况下，绝大部分炼油、化工装置已安全平稳地实现了“三年一修”。
我们主要围绕以下几个方面开展了设备管理工作。
1夯实基础，不断提高设备管理水平　　1.1　健全设备管理体系。
完善设备管理制度　　2002年6月，公司实施扁平化改革，实行公司一运行部两级管理并恢复成立了机动处。
目前，公司机动设备管理体系健全，人员配备到位。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com