

<<油气储存与装卸系统>>

图书基本信息

书名：<<油气储存与装卸系统>>

13位ISBN编号：9787802294783

10位ISBN编号：7802294789

出版时间：2008-2

出版时间：中国石化出版社

作者：徐玉朋,竺柏康

页数：198

字数：320000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<油气储存与装卸系统>>

内容概要

本书内容包括石油库概论、油气储存设备、油气输送管道、油气输送设备、设备加热与保温、油气装卸作业、石油库工艺设计基础、加油加气站工艺与设备等章节内容，既有一定的理论深度，又结合油库、加油（气）站实际问题。

本书可作为油气储运技术专业学生用书，也适用于油气储运及石油化工企业工程技术人员阅读。

<<油气储存与装卸系统>>

书籍目录

绪论第一章 油气储存设备 第一节 概述 第二节 拱顶油罐 第三节 内浮顶油罐 第四节 浮顶油罐 第五节 卧式油罐 第六节 球形罐 第七节 油罐附件第二章 油气输送管道 第一节 油气输送用管及其配件 第二节 输油管道水力计算 第三节 管道强度计算 第四节 管道敷设与试压第三章 油气输送设备 第一节 离心泵基本结构、工作原理与性能参数 第二节 离心泵的基本方程式 第三节 离心泵的性能曲线 第四节 泵性能参数与转速、叶轮直径之间的关系 第五节 离心泵的汽蚀 第六节 自吸式离心泵和管道泵 第七节 水环式真空泵 第八节 齿轮泵与螺杆泵 第九节 压缩机 第十节 液化石油气泵第四章 设备加热与保温 第一节 概述 第二节 加热与保温设备 第三节 油罐加热与保温 第四节 管道伴热与保温第五章 油气装卸作业 第一节 铁路装卸油系统及其装卸方法 第二节 铁路油罐车 第三节 铁路装卸油设施及其作业 第四节 水路装卸油设施及其作业 第五节 公路装卸油设施及其作业 第六节 长距离输油管线 第七节 液化石油气装卸作业第六章 石油库工艺设计基础 第一节 石油库总体布置 第二节 石油库容量的确定和油罐区平面布置计算 第三节 石油库总平面布置图的绘制与识读 第四节 石油库工艺流程图 第五节 石油库调度作业 第六节 石油库管道工艺安装图的识读第七章 加油加气站工艺与设备 第一节 加油加气站站址的选择 第二节 加油加气站的平面布置 第三节 加油站工艺 第四节 加油站设备 第五节 加气站工艺 第六节 加气站设备

<<油气储存与装卸系统>>

章节摘录

第一章 油气储存设备第一节 概述一、油气储存设备的类型油气储存设备就是用来储存油品及各类燃气的容器设备，一般也称油罐或气体储罐。

储罐按其建造所用材料可分为金属储罐和非金属储罐；目前尚在使用的少量非金属储罐都是早期建造的老罐，新建储罐大多数为金属储罐。

目前应用较广的储罐主要是立式、卧式圆筒形储罐及球形储罐。

二、金属储罐的特点和发展趋势（一）金属储罐的特点随着设计水平的提高及施工技术的快速发展，金属储罐已成为目前应用最广泛的油气储存设备。

其优点是强度高、可焊性、可塑性及致密性好，有优良的导电性能，使用寿命长；缺点是导热系数大，增加油品的蒸发损耗，同时其维护保养要求较高。

（二）金属储罐的发展趋势从世界范围来看，随着能源消耗的增加及各种不稳定因素的出现，世界能源危机随时都有可能发生，各国的原油储备量也大大增加，在此背景下，金属储罐的设计及施工技术较过去有了更快的发展，金属储罐出现大型化的发展趋势。

1962年美国芝加哥桥梁公司首先建成10万米³浮顶油罐，其直径为87米，高约21米，目前世界上最大的油罐达24万米³。

我国自20世纪80年代后期随着原油进口量的大增，已在沿海地区建造了许多大型油罐，目前在用的最大油罐为15万米³浮顶油罐。

大型储罐具有下列优点：1.节约钢材，减少投资大型储罐可提高储备量，其单位容积用钢量减少，表1—1是某油库四种不同容积油罐的用钢统计，可以看出一个5000米³油罐单位容积所用钢材约为500米³油罐钢材用量的51.37%。

同时由于钢制油罐工程造价一般以每吨钢材基本造价作为基建预算，单位容积用钢量的减少，使得单位容积的基建投资也相应减少。

根据有关资料统计显示，如以建造一个40万米³的油库为例，若由4台10万米³油罐组成其造价为100%计，则由8台5万米³油罐组成造价为109%，由10台4万米³油罐组成造价为119%，若由20台2万米³油罐组成造价则变为141%。

<<油气储存与装卸系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>