

<<油料储运自动化系统>>

图书基本信息

书名：<<油料储运自动化系统>>

13位ISBN编号：9787802295223

10位ISBN编号：780229522X

出版时间：2008-5

出版时间：中国石化出版社

作者：税爱社

页数：340

字数：547000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<油料储运自动化系统>>

内容概要

本书系统介绍油料储运自动化系统技术基础和油料储运自动化系统设计。

全书共8章，分为概述、上篇和下篇三大部分。

概述在介绍主流油料储运自动化系统结构模式和功能的基础上，简述了油料储运自动化所需设计的核心子系统及其涉及的相关技术；上篇介绍了油料储运自动化系统技术基础，内容主要包括油料储运测控自动化技术、网络传输技术、信息可视化技术；下篇介绍了油料储运自动化系统设计，内容主要包括储油罐区自动化系统、油料灌装自动化系统、安全警戒自动化系统、信息管理自动化系统、管道自动化系统设计的关键技术及其处理方法。

本书取材新颖、内容丰富、实用性强，既可作为高等院校师生的教学用书，也可作为从事油料储运自动化和石油化工液体产品储运工作的科研人员和工程技术人员的参考用书。

<<油料储运自动化系统>>

书籍目录

概述上篇 油料储运自动化系统技术基础 第1章 油料储运测控自动化技术 1.1 自动测量仪表
 1.2 自动控制装置 1.3 执行元件 1.4 系统抗干扰技术 参考文献 第2章 网络传输技术
 2.1 概述 2.2 信息管理网络技术 2.3 现场总线技术 参考文献 第3章 信息可视化技术
 3.1 可视化技术基础 3.2 组态软件在信息资源可视化中的应用技术 参考文献下篇 油
 料储运自动化系统设计 第4章 储油罐区自动化系统 4.1 概述 4.2 系统设计 4.3 关键技术
 及其处理方法 参考文献 第5章 油料灌装自动化系统 5.1 概述 5.2 油料灌装自动化系
 统设计 5.3 关键技术及其处理 第6章 安全警戒自动化系统 6.1 视频监控系统 6.2 门禁
 控制系统 6.3 周界防范系统 6.4 消防报警系统 参考文献 第7章 信息管理自动化系统
 7.1 概述 7.2 油库管理信息系统 7.3 油库办公自动化系统 7.4 典型系统设计与实现
 7.5 关键技术及其处理 第8章 管道自动化系统 8.1 管道概述 8.2 系统设计实例 8.3
 关键技术 参考文献

章节摘录

第1章 油料储运测控自动化技术1.1 自动测量仪表1.1.1 温度测量仪表1.1.1.1 热电式温度传感器不同材质的两根导线互相焊接起来，将此焊点置于被测温度下，两导线的另一端便可出现电动势，其值与被测温度有确定的关系，这种温度传感器就称为“热电偶”热电偶的特点是结构简单，所选择的两根导线材质适当时可以测高达1000 以上的高温，本身尺寸小，可用来测小空间的温度，动态响应快，电动势信号便于传送。

<<油料储运自动化系统>>

编辑推荐

《油料储运自动化系统》取材新颖、内容丰富、实用性强，既可作为高等院校师生的教学用书，也可作为从事油料储运自动化和石油化工液体产品储运工作的科研人员和工程技术人员的参考用书。

<<油料储运自动化系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>