第一图书网, tushu007.com

<<石油化工厂生产操作安全必读>>

图书基本信息

书名：<<石油化工厂生产操作安全必读>>

13位ISBN编号：9787802295391

10位ISBN编号：7802295394

出版时间：2008-5

出版时间：中国石化出版社

作者：朱以刚

页数：156

字数：112000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书阐述在石油化工厂内进行生产作业的现场安全控制方法。
全书主要内容包括：生产现场管理安全、生产操作安全、生产泄压排放安全、液体产品装卸车安全、生产储罐区安全、生产电气防爆安全、投料试车安全方案以及危险化学品仓库区安全等方面内容。
本书语言简练，内容充实，是现场直接经验的科学总结，适合于作业人员、管理人员以及有关领导作为培训学习、现场安全管理之用，也可为石化企业制定安全规章制度提供参考。

书籍目录

第一章　生产现场安全 第一节 生产现场施工安全 第二节 生产现场消防、气防及职业卫生安全 第三节 生产现场标识安全 第四节 生产现场防护安全 第五节 生产现场设施表象安全 第六节 生产现场防雷防静电及平面布置安全第二章　生产操作过程安全 第一节　重要操作安全 第二节 生产过程发生燃烧爆炸的条件第三章　生产泄压排放安全 第一节　安全阀 第二节　爆破片 第三节　呼吸阀 第四节 火炬系统第四章　储罐区安全 第一节　可燃液体地上储罐区消防安全 第二节 液化烃地上储罐区消防安全 第三节　在储罐区设置低倍数泡沫灭火系统的安全要求 第四节 在储罐区设置水喷淋灭火系统的安全要求 第五节　储罐区防雷安全 第六节　储罐区防静电安全 第七节　储罐区安全管理第五章　液体产品罐车装卸安全 第一节 汽车罐车液体产品装卸作业安全 第二节 火车罐车液体产品装卸作业安全第六章　生产电气防爆安全 第一节　爆炸性混合物 第二节　爆炸性危险场所分区 第三节 防爆电气设备类型 第四节 防爆电气设备的分类、分级、分组 第五节 防爆电气设备的适用性 第六节 防爆电气设备通用技术要求 第七节 常用防爆电气设备安全技术要求第七章　建设工程投料试车安全方案 第一节　安全组织措施 第二节　安全管理措施 第三节 职业安全卫生设施及装备试车方案第八章　危险化学品仓库区安全 第一节　库区人员安全管理 第二节　危险化学品储存安全管理 第三节　危险化学品装卸、运输安全管理 第四节　库区设备设施安全管理 第五节　库区消防气防安全管理 第六节 进出危险化学品库区安全管理 第七节　放射源保管安全管理 第八节 叉车安全管理 第九节 防爆叉车选型安全管理 第十节 气瓶检查安全管理 第十一节　废油保管安全管理 第十二节 过氧化物保管安全管理附录参考文献

章节摘录

第二章　生产操作过程安全第二节 生产过程发生燃烧爆炸的条件在生产过程中，发生燃烧爆炸事故，应同时、同地具备三个条件（即燃烧三要素）：足嗨能量的点火源、适宜浓度的助燃物、爆炸极限范围内的可燃物。
以下就在生产过程中，何种情况下会产生点火源、助燃物和可燃物详细阐述，以供在操作过程中，引以为鉴。
一、点火源的产生在生产现场，对于存在、潜在点火源，若有深刻认识，就会认为它们是无处不在，无时不有。
如果点火源处于失控状态，就有可能发生燃烧爆炸事故。
生产过程中出现的点火源，经实践总结、归纳起来，主要有自燃物点火源、高温表面点火源、电火花点火源、机械火花点火源、燃烧火焰点火源和其他点火源六大类。
1．自燃物点火源（1）硫化铁自燃。
如在填料塔内，即使介质中的硫含量低至10－6，也可通过生产运行、长期积累作用，产生硫化铁，当停汽检修，开孔，进入空气时，就会产生自燃。
（2）过氧化物自燃。
过氧化物暴露在空气中，当环境温度达到其自加速分解温度时（一般在－15～+40℃之间不等），开始反应，并放热，反应热进一步加剧反应进行，最终产生自燃。
（3）低聚物、端聚物自燃。
低聚物、端聚物暴露在空气中会自燃。
如丁二烯聚合物，其结构式中含有共轭体特殊结构。
（4）激烈化学反应，出现自燃。
水或者空气与三乙基铝、水或者空气与正丁基锂接触，反应产生自燃。
（5）当介质温度高于其自身的自燃点时，如果泄漏到空气环境中，会产生自燃。
（6）当操作温度高于介质自燃点时，系统内窜入空气、氧气，会在内部产生自燃或爆炸。
（7）高温物料，喷射或窜人到低自燃点物料处，在空气存在下，会引发低自燃点物料自燃。
（8）放热反应，引发高温、自燃。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com