

<<车工技能>>

图书基本信息

书名：<<车工技能>>

13位ISBN编号：9787802431348

10位ISBN编号：7802431344

出版时间：2008-5

出版时间：航空工业出版社

作者：《职业技能培训MES系列教材》编委会 编

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工技能>>

内容概要

本书是《职业技能培训MES系列教材》之一，是根据国家最新颁布的《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》，借鉴国际劳工组织开发的模块式（MES）教材的形式，从我国的国情、企业的实情和工作岗位的实际需求为出发点和落脚点，对深受欢迎和好评的第2版《职业技能培训MES系列教材》进行全面修订后再版的新型教材。

全书共选择了12个模块（即典型件），划分为14个学习单元，基本涵盖了车工职业初级、中级、高级工，技师，高级技师所应掌握的实用技能训练内容和要求。

本书形式新颖、独特，内容实用，文字精练，图文并茂。

不仅适用于各级技术工人、技师、高级技师岗位培训、技能鉴定使用，又可作为转岗、劳动力转移培训，高技能人才岗位培训、考核使用，还可作为技工院校、职业院校、大专院校的实训和工程训练教材使用。

<<车工技能>>

书籍目录

车工技能培训模块设计与单元划分表(含“哈达表”使用说明) 第1学习单元 车床 一、车床基本常识 二、CA6140型卧式车床的调整 三、卧式车床常见故障及其排除方法 四、普通车床精度检测(卧式车床) 练习题第2学习单元 车刀 一、车刀基本知识 二、合理选择车刀几何参数 三、切削液知识 练习题第3学习单元 定位和装夹 一、定位 二、装夹 练习题第4学习单元 量具 一、常用量具的使用 二、精密量具的使用及维护 练习题 第5学习单元 轴类工件的车削 一、外圆车刀的刃磨 二、轴类工件的车削 三、细长轴的车削 练习题 第6学习单元 盘套类工件的车削 一、各种孔加工方法及经济加工精度 二、钻、扩、铰孔 三、车孔 四、薄壁工件的加工 五、薄盘加工 六、深孔加工 七、小孔加工 练习题第7学习单元 圆锥加工 一、圆锥的基本参数及计算 二、圆锥表面的车削 三、圆锥的测量 四、车削圆锥质量分析 练习题第8学习单元 螺纹加工 一、螺纹种类及基本尺寸的计算 二、螺纹车刀的刃磨与装夹 三、螺纹加工 四、多线螺纹的加工 五、螺纹测量 练习题第9学习单元 成形面加工 一、双手控制车削成形面方法 二、成形刀车削法 三、仿形车削 四、专用工具车削 五、百分表法车削 六、成形面的检测 七、成形面车削质量分析 练习题第10学习单元 偏心工件和曲轴加工 一、偏心工件加工 二、曲轴加工 练习题第11学习单元 车床其他加工方法 一、绕弹簧 二、滚花、滚压、旋压成形 练习题第12学习单元 组合件的车削 一、组合件的种类 二、模具组合件 三、模拟组合件 练习题第13学习单元 数控车床 一、数控车床的特点 二、数控车床简介 三、数控编程 四、数控车床日常保养、维护 五、工件坐标系及程序参考点的设置 六、对刀及返回参考点 练习题第14学习单元 创新 一、装夹革新 二、借鉴移植 三、组合法 练习题附录1车工技师考核题例(中国首届青年奥林匹克技能竞赛试题) 一、车工技师考试自备工具 二、考场必备 三、车工技师考试图样 四、车工技师考试要求 五、技能考试的要领及技巧 六、检测方法附录2 车工高级技师考核题例(第31届国际青年奥林匹克技能竞赛试题) 一、车工高级技师考试图样 二、试题难点分析 三、难点对策 四、检测方法附录3 数控车工技师考核题例(北京市首届数控竞赛数控车工竞赛试题) 一、数控车工技师考试自备工、量、刀具清单 二、数控车工技师考试毛坯图样 三、数控车工技师考试图样 四、数控车工技师考试评分表 五、数控车工技师考试图样分析附录4 数控车工技师考核题例(中国首届数控竞赛数控车工竞赛试题) 一、数控车工技师考试图样 二、数控车工技师考试评分表 三、刀具选择及切削参数的选择 四、参考工艺路线附录5 车工高级技师考核题例(中国航空工业首届车、钳复合技能竞赛试题) 一、工、量、刀具准备清单 二、车、钳复合技能竞赛图样及评分表参考文献

<<车工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>