

<<机械加工技术>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术>>

13位ISBN编号：9787802438156

10位ISBN编号：7802438152

出版时间：2011-8

出版时间：中航出版传媒有限责任公司

作者：侯志敏 等主编

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术>>

内容概要

本书根据高等职业教育教学改革的需求，以工学结合为特色，紧密结合生产实际，突出应用能力和综合素质的培养。

主要讲述机械加工和金属切削的基本知识，机床传动、机械加工工艺流程的制定、零件的质量分析，刀具、夹具和常见机械零件的加工工艺。

涉猎机械产品及零部件的设计、制造、维修、质量控制等多方面知识。

全书共分为十四章：第一章集中介绍机械加工的共性内容；第二章介绍了金属切削的基本知识；第三章介绍机床传动知识；第四章介绍机械加工工艺流程的制定；第五章、第六章介绍刀具和夹具知识；第七章分析机械加工工件的质量；第八章至第十一章着重系统地介绍常用零件的加工工艺；第十二章介绍机械装配工艺基础；第十三章介绍了设备维修工艺基础；第十四章则对现代特种加工技术做了简单介绍。

本书可作为高等职业院校、高等专科学校、成人高校、函授大学、电视大学、民办高校机械相关专业师生的教材，还可供机电设计或机械制造行业的工程技术人员参考使用。

<<机械加工技术>>

书籍目录

- 第一章 机械加工的概念
 - 第一节 机械生产过程和工艺过程
 - 第二节 生产纲领和生产类型
 - 第三节 生产过程的组织及提高生产率的途径
- 第二章 金属切削的基本知识
 - 第一节 切削运动和切削要素
 - 第二节 刀具切削部分的几何参数
 - 第三节 切削变形及对加工表面的影响
 - 第四节 切削力
 - 第五节 切削热与切削温度
 - 第六节 切削液
- 第三章 金属切削机床
 - 第一节 机床的基本知识
 - 第二节 机床传动的基本知识
 - 第三节 车床
 - 第四节 铣床
 - 第五节 钻床与镗床
 - 第六节 磨床
 - 第七节 刨床
- 第四章 机械加工工艺规程的制订
 - 第一节 机械加工工艺规程
 - 第二节 分析零件图
 - 第三节 基准及其选择
 - 第四节 拟定工艺路线
 - 第五节 加工余量的确定
 - 第六节 工艺尺寸链
 - 第七节 机床及工艺装备的选择
 - 第八节 切削用量的确定
- 第五章 刀具
 - 第一节 金属切削刀具
 - 第二节 刀具的磨损及其耐用度
 - 第三节 车刀的刃磨
- 第六章 夹具
 - 第一节 概述
-
- 第七章 机械加工工件的质量分析
- 第八章 轴类零件的加工工艺
- 第九章 套筒类零件加工
- 第十章 箱体类零件的加工
- 第十一章 圆柱齿轮加工
- 第十二章 机械装配工艺基础
- 第十三章 设备维修工艺基础
- 第十四章 特种加工技术
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>