第一图书网, tushu007.com

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787802487550

10位ISBN编号：7802487552

出版时间：2012-8

出版时间：兵器工业出版社

作者：人力资源和社会保障部职业技能鉴定中心 编

页数：147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《车工（高级）国家题库技能实训指导手册》是车工技能操作考核的专用教材，是车工国家题库技能实训指导丛书中的一本，适用于高级车工的职业资格培训，是国家职业资格鉴定的推荐辅导用书。

《车工（高级）国家题库技能实训指导手册》是严格遵照人力资源和社会保障部制定的《国家职业标准车工》（以下简称《标准》）中规定的技能要求进行组织和编写的，《车工（高级）国家题库技能实训指导手册》通过一个完整的实训项目，它以“学习目标→项目重点→项目难点→操作思路→加工步骤”为内容主线进行教学，再辅以“技能训练”，进行强化，其内容涵盖了《标准》中的“技能要求”。

在《车工（高级）国家题库技能实训指导手册》的实训案例中，有30%是"车工"，国家题库中的真实考题，剩余70%是模仿国家题库开发的仿真试题，其技能要求和难易程度与国家试题相同。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

实训模块1薄壁类工件的车削1. 车削薄壁套类工件，并达到以下要求。
（1）公差等级：外圆IT7，内孔IT8；（2）表面粗糙度：Ra3.2um。
2. 机床附件的正确使用。
3. 了解切削热对工件精度的影响。
实训项目1：长薄壁套的车削实训项目2：薄壁套的车削实训项目3：薄壁套环的车削实训模块2深孔类工件的车削1. 能车削深孔类工件，并达到以下要求。
（1）公差等级：外圆IT7，内孔IT8；（2）表面粗糙度：Ral.6um。
2. 能正确掌握钻头的刃磨及使用。
3. 了解切削热的变化对工件精度的影响。
4. 能够解决深孔排屑的问题。
实训项目1：带螺纹空心轴的车削实训项目2：缸套的车削实训模块3曲轴类工件的车削掌握对刀具的正确选用、工件的装夹、工艺路线的制定等知识。
实训项目1：双拐曲轴的车削实训项目2：曲轴的车削实训模块4蜗杆类工件的车削1. 掌握蜗杆齿形的尺寸计算及刀具刃磨和安装方法。
2. 掌握什么叫法向直廓蜗杆和轴向直廓蜗杆以及它们之间的区别。
3. 掌握蜗杆的车削、分头及测量方法。
实训项目：蜗杆加双偏心模块的车削实训模块5组合工件的车削1. 掌握三组合工件的车削方法。
2. 掌握三组合工件各工件尺寸对组合精度的影响。
3. 掌握切削力、切削热对薄壁套工件尺寸、形状的影响。
4. 掌握偏心工件的车削方法。
5. 练习圆锥体与圆锥孔配车，掌握准确控制两工件的轴向位置的方法。
6. 掌握怎样保证多件工件对同一位置精度的方法。
实训项目1：螺杆偏心组合件的车削实训项目2：锥套配件的车削实训项目3：轴套组合件的车削

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com