

<<车工基本技能>>

图书基本信息

书名：<<车工基本技能>>

13位ISBN编号：9787807054160

10位ISBN编号：7807054166

出版时间：2007-5

出版时间：成都时代

作者：宋鸣

页数：125

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工基本技能>>

内容概要

本书作为车削加工的入门书籍，以实用为原则，简化了理论知识的讲述，强化技能培训。以初级车工的技能标准，舍去了一些理论知识和不常用的技能要求。

本书的主要内容包括：车床、车削基础知识，外圆柱面车削、切断、车槽、滚花、孔加工、车锥度面、车螺纹等，最后还有一个综合性的训练。

每个单元都有实际的训练题目和操作指导。

本书专门介绍车削的基础知识，内容简明扼要，可作为车削加工的入门教材、车削加工的基本技能培训教材，也可供在职人员的再培训教材。

本书由成都电子机械高等专科学校宋鸣编写。

<<车工基本技能>>

书籍目录

第1章 认识车床 1.1 车床外形及各组成部分 1.2 车床各机构的基本操作 1.3 车床的维护与保养
1.4 安全技术规范第2章 切削加工基础知识 2.1 金属材料的基本知识 2.2 车削加工与切削用量
2.3 车刀 2.4 基本量具的使用与工件测量 技能训练第3章 轴类工件车削 3.1 机械识图与轴类零件
解读 3.2 轴类零件的装夹 3.3 车外圆 3.4 车台阶、端面 3.5 轴类零件的质量分析技能训练第4章
切断、车槽和滚花 4.1 图样解读 4.2 切断与车槽 4.3 滚花 技能训练第5章 孔加工 5.1 套
类零件的图样解读和加工特点 5.2 钻孔和扩孔 5.3 车孔 5.4 铰孔 5.5 孔径测量 技能训练第6
章 车锥度工件 6.1 锥度工件的标志 6.2 车锥度的基本方法 6.3 锥度测量方法 技能训练第7章
螺纹加工 7.1 螺纹要素、机床的调整 7.2 三角形螺纹车削 7.3 梯形螺纹车削 7.4 螺纹的测量 技
能训练第8章 典型工件的加工 8.1 图样解读 8.2 车削方法和步骤参考文献

<<车工基本技能>>

编辑推荐

《职业技能短期培训教材·车工基本技能》专门介绍车削的基础知识，内容简明扼要，可作为车削加工的入门教材、车削加工的基本技能培训教材，也可供在职人员的再培训教材。

<<车工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>