第一图书网, tushu007.com

<<TPM入门>>

图书基本信息

书名：<<TPM入门>>

13位ISBN编号：9787807283218

10位ISBN编号：7807283211

出版时间：2006-8

出版时间：广东经济

作者：文放怀 主编

页数：255

字数：189000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

防错法（POKA-YOKE）基于以人为本的理论，尊重每一位员工的聪明才智，通过防错技术及装置的应用，替代过去依靠人工完成的重要劳动，并杜绝那些由于难以保持高度注意力和记忆力而产生的缺陷，实现更低的投入和更高的效益。
本书有着丰富的现场管理和质量改进经验，他所创的POKA-YOKE方法，在日本企业界有着广泛的应用，并产生了实质性的改善效果，有效地提高了企业竞争力和获利能力，使日本质量成为世界级企业的“ 标杆 ”。
强调以人为本的理论贯穿于全书，通过防错技术及装置的应用来替代过去依靠人工完成的重复劳动。
随着管理工作的日益复杂和工作压力的加大，管理人员需要的是能够立竿见影、行之有效的实用管理技术和规范的管理方法。
《新工厂管理》丛书正是满足这种需要的工具书。

书籍目录

第一篇 防错法概论 第一章 防错法与零缺陷管理　一、防措法与日本式零缺陷管理　二、日、美零缺陷管理特征　三、防措法及其发展 第二章 错误与不良　一、错误的代价　二、你的公司是一家客户驱动的公司吗　三、差错是不能防止的吗　四、抽样检查是最好的方法吗　五、用户是最好的检查员　六、三个零不良战略　七、差错种类　八、不良的种类 第三章 什么是防错法　一、五个最好的防错法　二、防错法的基本知识　三、防错法特点　四、应用探测装置防错　五、防错法典型实例　六、防错法与零缺陷的八大改善原则　七、全公司防错与零缺陷　八、工厂的零缺陷战略第二篇 应用案例篇 第四章 防错法应用实例第三篇 防错法推行实务 第五章 防错法推行组织准备　一、总经理　二、厂长　三、零缺陷委员会　四、主管　五、组长　六、作业员 第六章 防错法推行策略准备　一、把握问题　…… 第七章 防错法推行技术准备 第八章 防错法推行效果评价第四篇 防错法突破与提升 第九章 潜在缺陷模式与影响分析 第十章 故障树及其分析方法 第十一章 过程控制方法 第十二章 过程预控制方法 第十三章 实验设计方法第五篇 防错法教育与PPT

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com