

<<学铸造>>

图书基本信息

书名：<<学铸造>>

13位ISBN编号：9787807397311

10位ISBN编号：7807397314

出版时间：2010-1

出版时间：中原农民出版社

作者：郭永红

页数：169

字数：123000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<学铸造>>

内容概要

怀揣千金，不如一技在身；看图识物，犹如临场学徒。
不可不知金属材料，热处理控时控温很重要；没聚造型、型砂配置、型芯烘干、金属熔炼、浇注技巧、落砂清理.....铸造基础全讲到，特种铸造再提高。

<<学铸造>>

书籍目录

第一章 铸造工基础知识 第一节 了解铸造 一、铸造的基本概念 二、铸造的优点 三、铸造的缺点 四、铸造安全须知 第二节 金属材料及热处理 一、金属材料 二、热处理 第三节 铸造工艺图的识读 第二章 铸造生产准备 第一节 造型原材料及处理 一、铸造用原砂 二、铸造用黏结剂 三、附加物 四、砂处理 五、铸型涂料的配制 第二节 浇注系统、冒口与冷铁 一、浇注系统组成、类型 二、冒口 三、冷铁 第三节 铸造工艺装备 一、模样 二、芯盒 三、砂箱 第三章 铸造生产过程 第一节 型砂的种类、配制、应用及性能检验 一、黏土型砂的配制、应用及性能检验 二、水玻璃砂的硬化、配制及应用 三、油砂与合脂砂的配制及应用 四、性能检验 第二节 砂型、砂芯制造 一、手工造型、制芯 二、机器造型、制芯 三、型砂工与造型工注意事项 第三节 铸型与型芯的烘干 一、烘干过程与规范 二、烘干方法 三、烘干控制及检验 第四节 合型及浇注 一、合型与紧固 二、浇注 三、浇注工注意事项 第五节 金属材料的熔炼 一、铸铁熔炼工艺 二、铸钢熔炼工艺 三、铜铝熔炼工艺 四、化铁工操作注意事项 第六节 铸件的落砂与清理 一、铸件的落砂 二、铸件的清理 三、清砂工注意事项 第七节 铸件缺陷检验方法、缺陷分析与铸件质量及等级 一、铸件缺陷检验方法 二、铸件缺陷分析 三、铸件质量及等级 第八节 特种铸造 一、金属型铸造 二、压力铸造 三、熔模铸造 四、离心铸造

<<学铸造>>

编辑推荐

在《学铸造》中，没聚造型、型砂配置、型芯烘干、金属熔炼、浇注技巧、落砂清理……铸造基础全讲到，看图识物，犹如临场学徒。

何为铸造？

熔炼金属，制造铸型，并将熔融金属浇入铸型，凝固后获得一定形状和性能铸件的成形方法，称为铸造，也称翻砂。

具体地说是把红热的金属液倒入用砂做的模型(空腔)里凝固后形成铸件。

铸造工是铸造企业里常见工种之一，铸造工又可细分为浇注工、木模工、造型工等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>