

<<车工实用技术上>>

图书基本信息

书名：<<车工实用技术上>>

13位ISBN编号：9787807625667

10位ISBN编号：780762566X

出版时间：2008-10

出版时间：曲昕 吉林出版社 (2010-03出版)

作者：曲昕

页数：120

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工实用技术上>>

内容概要

《车工实用技术（上）》共分四章，主要内容包括车工必备知识、车床、车刀、车削工艺基础等

。《车工实用技术（上）》可供从事机械加工操作的技术工人及技术人员学习使用，也可作为技工学校及各种培训班教材使用。

<<车工实用技术上>>

书籍目录

第一章 车工必备知识第一节 国家标准《技术制图》的一些规定第二节 零件加工的技术要求第三节 识读轴套类零件图第四节 常用金属材料第五节 常用量具第二章 车床第一节 车床安全操作文明生产规程第二节 CA6140型卧式车床第三节 车削运动和切削用量第四节 车床的润滑和维护保养第五节 车床的基本操纵第六节 卡盘及其卡爪的装卸第三章 车刀第一节 车刀的种类、用途及常用车刀材料第二节 车刀角度第三节 车刀的刃磨第四节 车刀的安装第五节 切削液第四章 车削工艺基础第一节 轴、套类零件第二节 机械加工工艺过程的组成第三节 车削工件的基准和定位基准的选择第四节 工艺路线的制订第五节 切削用量的确定

章节摘录

第一章 车工必备知识第二节 零件加工的技术要求零件在切削加工过程中，由于工艺系统的几何误差、受力变形和热变形等原因，常会使零件产生加工误差，这些误差的大小直接影响零件的使用性能和寿命，必须加以控制。

为此，我国已经制定了相应的国家标准，在生产中必须严格执行和遵守。

在零件图上除了表达该零件形状的图形和表示其大小的尺寸外，还必须标注和说明制造零件时应达到的一些技术要求。

这些技术要求包括尺寸精度、形状和位置精度、表面粗糙度、材料的热处理要求以及其他要求等。

一、尺寸精度 尺寸精度是指零件加工后的实际尺寸与理想尺寸相符合的程度，尺寸精度是用尺寸公差来保证的。

尺寸公差是切削加工中零件实际尺寸允许的变动量。

在基本尺寸相同的情况下，尺寸公差越小，则尺寸精度越高，加工越困难。

<<车工实用技术上>>

编辑推荐

《车工实用技术(上)》由吉林出版集团有限责任公司出版。

<<车工实用技术上>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>