

<<电加工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<电加工实用技术>>

13位ISBN编号：9787807625742

10位ISBN编号：7807625740

出版时间：2008-10

出版时间：吉林出版集团有限责任公司

作者：李玉青 主编

页数：154

字数：125000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电加工实用技术>>

内容概要

《新农村建设丛书》是一套针对“农家书屋”、“阳光工程”、“春风工程”专门编写的丛书，是吉林出版集团组织多家科研院所及千余位农业专家和涉农学科学者，倾力打造的精品工程。

本丛书共分五辑，每辑100册，每册介绍一个专题。

第一辑为农村科技致富系列；第二辑为12316专家热线解答系列；第三辑为普通初中绿色证书教育暨初级职业技术教育教材系列；第四辑为农村富余劳动力向非农产业转移培训教材系列；第五辑为新农村建设综合系列。

本书为第四辑的其中一册，主要介绍了电加工的基本知识。

主要内容包括：数控线切割加工基础；数控线切割手工编程；数控线切割设备；电火花成型加工简介等。

<<电加工实用技术>>

书籍目录

第一章 数控线切割加工基础 第一节 数控线切割加工概述 第二节 数控线切割机床的使用与维护
第二章 数控线切割手工编程 第一节 3B代码编程 第二节 ISO代码编程
第三章 TurboCAD绘图式计算机编程 第一节 画图指令 第二节 编辑指令 第三节 3B程序生成指令 第四节 例题讲解
第四章 数控线切割设备 第一节 数控线切割加工设备简介 第二节 数控线切割加工工艺分析
第五章 数控线切割加工实训 第一节 数控电火花线切割加工操作 第二节 线切割加工的控制器操作 第三节 加工过程中几种特殊情况的处理 第四节 数控线切割加工实例
第六章 电火花成型加工简介 第一节 电火花成型加工原理 第二节 电火花成型机设备简介
附录1 电火花线切割加工工人等级标准
附录2 数控线切割加工实验指导书
参考文献

<<电加工实用技术>>

章节摘录

第一章 数控线切割加工基础 知识目标 掌握数控电火花线切割加工原理 掌握数控电火花线切割加工特点、应用 介绍电加工常用术语 技能目标 理解数控电火花线切割加工的安全技术规程及机床的使用规则 了解电火花线切割机床的日常保养与维护 20世纪中叶以来,特种加工迅速发展,解决了大量传统切削加工中难以实现或无法实现的加工问题,在机械、电子、航空航天及国防工业中得到了广泛应用。

目前特种加工已成为机械制造业中不可缺少的重要部分。

特种加工是电火花加工、激光加工、超声波加工、电解加工、电化学加工和化学加工等各种加工方法的统称。

它不同于传统的切削加工,是直接利用电能、声能、光能、化学能、电化学能等,通过介质以熔融、蒸发、腐蚀、溶解等物理、化学过程去除材料,而不是通过工具以切削力对工件进行加工的一种新型的加工方法。

电火花加工又称电蚀加工或放电加工。

它是利用工件与工具电极之间的间隙脉冲放电所产生的局部瞬时高温,对金属材料进行蚀除的一种加工方法。

.....

<<电加工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>