第一图书网, tushu007.com

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787810120234

10位ISBN编号：7810120239

出版时间：1987-11

出版时间：北京航空航天大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

书籍目录

目录
第一篇 制图基本知识
第一章 机械制图国家标准一般规定
1—1 标准化的意义与机械制图国家标准
1—2 图纸幅面及格式
1—3 比 例
1—4 字 体
1—5 图 线
1—6 剖面符号
1—7 尺寸标注
第二章 绘图工具的正确使用和几何作图
2—1 绘图用品
2—2 绘图工具及正确使用方法
2—3 描图工具及正确使用方法
2—4 其它绘图工具
2—5 正多边形的画法
2—6 椭圆的画法
2—7 平面图形中的光滑连接
第二篇 标准件与常用件
第三章 螺纹与螺纹连接
3—1 螺 纹
3—2 螺纹连接
第四章 销 键与花键
4—1 销
4—2 键
4—3 花键
第五章 齿轮与蜗轮蜗杆画法
5—1 圆柱齿轮
5—2 圆锥齿轮
5—3 蜗杆和蜗轮
第六章 弹簧与轴承画法
6—1 弹 簧
6—2 滚动轴承
第三篇 零件图
第七章 零件形状的表现方法
7—1 视 图
7—2 剖面与剖视
7—3 特殊表现方法
7—4 零件歪斜部分表现方法
第八章 零件的合理构形
8—1 零件的构形
8—2 与零件设计有关的构形问题
8—3 与零件的工艺有关的构形问题
8—4 与装配有关的构形问题
第九章 零件的视图选择

9－1 主视图选择的基本原则
9－2 零件形状的“唯一确定”
9－3 视图表达要“易于读懂”
9－4 零件的视图选择
9－5 壳体零件视图方案分析
第十章 零件图的尺寸标注
10－1 尺寸标注的基本概念
10－2 平面图形的尺寸
10－3 几何体的尺寸
10－4 尺寸与结构设计
10－5 尺寸与工艺
10－6 零件图的尺寸标注
10－7 借助文字标注尺寸
第十一章 技术要求
11－1 公差与配合的基本概念与标注法
11－2 形状和位置公差的基本概念及标注法
11－3 表面粗糙度及其标注法
11－4 热处理与表面处理的基本概念
第四篇 装配图
第十二章 装配图的表达方法
12－1 装配图的作用与内容
12－2 装配图的表达方法
12－3 装配体的视图选择
12－4 装配图的尺寸标注
12－5 装配图的技术要求
12－6 序号和明细栏
12－7 根据零件图画装配图
第十三章 读装配图和拆零件图
13－1 一般设计过程与读装配图的要求
13－2 读装配图的步骤与方法
13－3 根据装配图绘制零件图的步骤
13－4 零件结构与视图方案的确定
13－5 拆图注尺寸的注意事项
附录
一、基本尺寸至500的优先 常用和一般用途的极限偏差
表1 轴的极限偏差
表2 孔的极限偏差
二、常用螺纹及其结构
表3 普通螺纹的直径和螺距
表4 管路旋人端用普通螺纹尺寸系列
表5 55°圆柱管螺纹尺寸
表6 60°圆锥螺纹尺寸
表7 米制锥螺纹尺寸
表8 55°圆锥管螺纹尺寸
表9 螺钉及双头螺柱末端形状
表10 螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角
表11 连接零件沉孔及通孔尺寸

三、螺纹连接件与销、键
表12 螺 栓
表13 双头螺柱
表14 螺 钉
表15 螺 母
表16 六角槽形螺母
表17 垫 圈
表18 弹簧垫圈
表19 圆柱销
表20 圆锥销
表21 开口销
表22 平键键及键槽的剖面尺寸
表23 半圆键键及键槽的剖面尺寸
表24 矩形花键
表25 滚动轴承
四、焊接表示法
表26 焊缝的基本符号
表27 焊缝的辅助符号
表28 焊缝的画法、代号、标注示例
五、常用材料
表29 黑色金属材料
表30 有色金属材料
表31 非金属材料

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com