

<<工程力学>>

图书基本信息

书名：<<工程力学>>

13位ISBN编号：9787810506724

10位ISBN编号：7810506722

出版时间：2001-6

出版时间：东南大学出版社

作者：姜左 主编

页数：272

字数：443000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工程力学>>

### 内容概要

本书是参照教育部高等学校专科金属工艺学课程教学基本要求的内容，根据高等职业技术教育为生产第一线培养应用型专业技术人才的基本要求而编写的教材。

全书共十二章，内容主要有材料概论、性能、结构、相同、金属热处理及材料改性、常用工程材料、材料保护、流态成型工艺、固态成型工艺、连接工艺、机械零件加工精度与表面粗糙度、机械零部件选材等。

本书内容新，注重工艺，注重培养学生解决实际问题的能力。

书中名词术语、材料牌号及计量单位都采用最新标准。

本书是高等职业学校机械类专业的基本教材，同时也可作为工程专科，职工大学、业余大学的机械类专业的教材，亦可供有关工程技术人员参考。

## 书籍目录

绪论1 工程材料概论 1.1 材料科学与工程材料 1.2 材料科学与工程材料的展望2 材料的力学性能 2.1 材料的静态力学性能 2.2 材料的动态力学性能 2.3 工艺过程对工程材料性能的影响 2.4 高聚物的力学状态与行为3 材料的结构 3.1 金属结构 3.2 聚合物材料结构 3.3 陶瓷材料结构 3.4 复合材料结构4 合金的结构及其相图 4.1 合金的晶体结构 4.2 合金平衡相图 4.3 铁碳合金的基本相5 金属热处理及材料改性 5.1 钢的热处理 5.2 非铁合金的固溶时效强化 5.3 材料的改性、强化与表面处理6 常用工程材料 6.1 钢铁材料 6.2 有色金属材料及其合金 6.3 非金属材料7 材料保护 7.1 概述 7.2 金属材料的防腐8 流态成型工艺 8.1 流态合金制备 8.2 铸造基本原理 8.3 铸造方法及其选择 8.4 塑料的流态成型9 固态成型工艺 9.1 金属压力加工基本原理.....10 连接工艺11 机械零件加工精度与表面粗糙度12 机械零部件选材参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>