第一图书网, tushu007.com

# <<工程制图与阴影透视>>

## 图书基本信息

书名：<<工程制图与阴影透视>>

13位ISBN编号：9787810738682

10位ISBN编号：7810738682

出版时间：2006-9

出版时间：哈尔滨工程大学出版社

作者：李忠林，赵艳杰 主编

页数：189

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 前言

《工程制图与阴影透视》为职业技术学院室内（船舶舱室）设计专业教学用-书。
本书是根据室内（船舶舱室）设计专业教学大纲，以及国家相关规范、标准等编写的，适用于大专教学和自学，同时对于工业设计专业的本科生也是一门很好的教学参考书。
本书按照教学大纲的要求，讲述的内容是正投影的基本理论和作图方法；制图基本知识与画法；零件图、装配图以及有关施工_图；轴测投影与三视图、阴——影透视的相互关系；阴影透视和效果图的关系；室内装饰（船舶舱室）的设计与施工等。
学生通过本教材的学习，能正确无误地识图和绘制有关室内（船舶舱室）设计专业的工程图。
本书在编写过程中，贯彻了“ 专业实用性 ”和“ 读绘结——合 ’ ’的原则，力求内容精炼，图文并茂，实用性强。
为巩固学习内容，另编《工程制图与阴影透视习题集》与本书配套使用。
本书由渤海船舶职业学院李忠林教授、赵艳杰讲师任主编、统稿，张子睿副教授任副主编，张忠奎讲师、杜娟讲师、张志静讲师、王强讲师等参编。
其中绪论、第八章、第九章由李忠林编写；第一章、第二章由赵艳杰编写；第三章由张志静编写；第四章、第五章由张子睿编写；第六章由杜娟编写；第七章由张忠奎编写；第十章由王强编写。
渤海造船厂李惠忠高级工程师对全书进行了审核。
在编写过程中，哈尔滨工程大学船舶工程学院、渤海造船厂研究所都给予了很大的支持与鼓励；此外，渤海船舶职业学院的彭辉教授、刘立国副教授、闫世杰副教授、渤海造船厂研究所金龙工程师等在本书的编写和出版过程中均做了许多工作，在此向他们表示由衷的感谢。
由于编写水平和参考资料有限，教材中难免有疏漏和差错之处，望读者批评指正。

## 内容概要

本书是专门为室内设计和船舶舱室设计专业编写的一门技术基础教材。
全书共分十章，其中包括制图基本知识、图示基础、零件图、装配图、标准件和常用件、轴测投影图、船舶舱室内装饰施工图、阴影、透视、展开图。
另外，还有与本书配合使用的《工程制图与阴影透视习题集》供学生练习，以巩固所学知识。
　　本书采用国家新标准，根据现代室内装饰和现代造船装饰的特点和需要而编写，叙述简明扼要，实用性和专业性很强，可作为高等职业学院室内装饰(舱室)设计与施工专业使用的教材，也可以作为工业设计本科生、造船等相关专业技术人员参考。

# <<工程制图与阴影透视>>

## 书籍目录

第一章 制图基本知识 第一节 制图工具和仪器的使用 第二节 图纸幅画、线型、字体 第三节 几何作图 第二章 图示基础 第一节 正投影 第二节 三面视图 第三节 基本形体的三面视图及线面分析 第四节 形体表面的交线 第五节 组合体三面视图的画法和读法 第六节 尺寸标注 第七节 几何形体的基本表达方法第三章 零件图 第一节 零件图的作用和内容 第二节 零件图的视图选择 第三节 零件图尺寸标注 第四节 零件结构的工艺性 第五节 零件图的技术要求第四章 装配图 第一节 装配图的作用和内容 第二节 装配图的规定画法和特殊画法 第三节 装配图中的尺寸标注 第四节 装配图的零件序号、明细栏和技术要求 第五节 画装配图的一般步骤第五章 标准件和常用件 第一节 螺纹和螺纹连接 第二节 螺纹连接件 第三节 键、销、滚动轴承 第四节 弹簧第六章 轴测投影图 第一节 基本概念 第二节 正等测图的画法 第三节 斜二测图的画法第七章 船舶舱室内装饰施工图 第一节 船舶舱室内装饰施工图 第二节 轴测图、透视图在装饰诬蔑科中的应用 第三节 装饰施工图的阅读第八章 阴影 第一节 阴影的基本知识 第二节 求阴影的基本方法 第三节 曲面体的阴影第九章 透视 第一节 透视图的由来及作用 第二节 透视原理 第三节 透视图的基本作图方法 第四节 透视的基本规律第十章 展开图 第一节 圆管制件的展开 第二节 锥管制件的展开 第三节 变形接头的展开 第四节 关于金属厚板制件的展开和薄板制件的接口形式参考文献

## 章节摘录

三、技术要求不同性能的机器或部件，其技术要求也不同，一般可以从以下几个方面来考虑。
1.装配要求（1）装配后必须保证的准确度。
见图4－2所示的技术要求　2.（2）需要在装配时的加工说明。
如选择或磨削调整垫片。
（3）装配时的要求见图4－2中的　技术要求1　（4）指定的装配方法。
2.检验要求　（1）基本性能的检验方法和要求。
如泵、阀等进行油压试验的要求，见图4－2技术要求　3.（2）装配后必须保证达到的准确度，关于其检验方法的说明，见图4－2　技术要求2　（3）其他检验要求。
如虎钳在进行超负荷切削时应有足够的夹紧力，保持工件不位移。
3.使用要求　对产品的基本性能、维护、保养的要求以及使用操作时的注意事项，见图4－2　技术要求4.　上述各项内容，并不要求每张装配图全部填写，要根据具体情况而决定增与减。
在零件图中已提出的技术要求而在装配图中一般不必再写。
第五节 画装配图的一般步骤　零件图与装配图是局部与整体的关系，画装配图的前提是对所设计或需测绘的装配体要充分构思成熟和完全了解清楚，在掌握了已学知识的基础上，绘制装配图只是个方法步骤问题。
绘制装配图的一般方法步骤如下。
一、画中心线、对称线和基线　（1）按装配体的工作位置、装配关系，选择决定表达方案。
（2）根据装配体的大小和复杂程度，选定适当的作图比例，按已选定的方案，计算各图的大小并考虑标注尺寸、编序号、列明细表。
写有关说明等项内容所需的位置，决定图幅大小。
（3）画出图框，留出名称栏、明细表所需位置后进行图面布局。
（4）画出各视图的中心线、轴线和对称线；画出各视图的“基线”（主视图的最下轮廓，俯、左视图的后侧轮廓。
）

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com