

## <<CAXA数控车V2实例教程>>

### 图书基本信息

书名：<<CAXA数控车V2实例教程>>

13位ISBN编号：9787810771443

10位ISBN编号：7810771442

出版时间：2002-2-1

出版时间：北航大学

作者：范悦

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<CAXA数控车V2实例教程>>

### 内容概要

本书是由CAXA教育培训中心组织编写的国家制造业信息化三维CAD认证规划教材之一。全书对数控车削技术从应用角度做了较为全面的介绍,共分三篇7章,分别是基础篇、软件篇和应用篇。内容包括数控车削技术的基本理论、工艺知识、编程基础和应用实例,旨在使读者能够应用CAXA数控车软件来进行实际加工。

本书附带的光盘内包含CAXA数控车、CAXA电子图板2005、CAXA实体设计2006和CAXA制造工程师XP的学习版软件,书中实例的一些源文件及相关产品的介绍,以方便大家的学习。

本书的读者应具备基本的机械加工工程基础知识。本书可以作为各类工科学技术院校的教材或数控车技术培训用书,也可作为有关工程技术人员的参考用书。

## &lt;&lt;CAXA数控车V2实例教程&gt;&gt;

## 书籍目录

|       |                        |                     |                    |
|-------|------------------------|---------------------|--------------------|
| 上篇基础篇 | 第1章 数控车削加工基础知识         | 1.1 车削加工原理          | 1.1.1 车削运动和车削要素    |
|       | 1.1.2 刀具材料及其几何参数       | 1.1.3 车刀主要角度的选择     | 1.1.4 车削的基本规律      |
|       | 1.1.5 车削用量和切削液的选用      | 1.1.6 车削精度          | 1.2 数控车削加工对象       |
|       | 1.3 数控车床简介             | 1.3.1 数控车床的种类       | 1.3.2 数控车床的组成和功能   |
|       | 第2章 数控车编程基础            | 2.1 程序的构成           | 2.2 参考点和坐标系        |
|       | 2.2.1 参考点              | 2.2.2 坐标系           | 2.3 尺寸单位和坐标指令方式    |
|       | 2.3.1 尺寸单位             | 2.3.2 坐标指令方式        | 2.4 主轴功能 (S功能)     |
|       | 2.5 刀具功能 (T功能)         | 2.6 辅助功能 (M代码)      | 2.7 进给运动指令         |
|       | 2.7.1 快速进给指令           | 2.7.2 恒速进给指令        | 2.7.3 暂停指令         |
|       | 2.8 等导程螺纹车削            | 2.9 刀尖圆弧半径补偿功能      | 第3章 数控车加工工艺        |
|       | 3.1 数控车削工艺规程           | 3.1.1 零件图工艺分析       | 3.1.2 工序和装夹方式的确定   |
|       | 3.1.3 加工顺序的确定          | 3.1.4 刀具进给路线        | 3.1.5 夹具、刀具的选用     |
|       | 3.1.6 切削用量的选择          | 3.2 典型零件的数控车削加工工艺分析 | 3.2.1 轴类零件数控车削加工工艺 |
|       | 3.2.2 轴套类零件数控车削加工工艺    | 中篇软件篇               | 第4章 CAXA数控车系统概述    |
|       | 4.1 CAXA数控车2000界面及驱动方式 | 4.1.1 界面介绍          | 4.1.2 功能驱动方式       |
|       | 4.2 系统的交互方式            | 4.2.1 基本概念          | 4.2.2 交互方式         |
|       | 第5章 线的绘制和编辑            | 5.1 如何画线            | 5.1.1 点            |
|       | 5.1.2 直线               | 5.1.3 圆和圆弧          | 5.1.4 样条曲线         |
|       | 5.1.5 公式曲线             | 5.1.6 等距曲线          | 5.1.7 组合曲线         |
|       | 5.2 曲线的编辑              | 5.2.1 曲线的裁剪         | 5.2.2 曲线的过渡及打断     |
|       | 5.3 曲线的几何变换            | 5.4 绘制图形实例          | 5.5 DAT数据文件格式      |
|       | 第6章 数控车功能              | 6.1 数控加工概述          | 6.1.1 基本概念         |
|       | 6.1.2 重要术语             | 6.2 刀具的管理           | 6.2.1 操作方法         |
|       | 6.2.2 参数说明             | 6.3 轮廓粗车            | 6.3.1 操作步骤         |
|       | 6.3.2 参数说明             | 6.3.3 举例            | 6.4 轮廓精车           |
|       | 6.4.1 操作步骤             | 6.4.2 参数说明          | 6.4.3 举例           |
|       | 6.5 车槽                 | 6.5.1 操作步骤          | 6.5.2 参数说明         |
|       | 6.5.3 举例               | 6.6 钻中心孔            | 6.6.1 操作步骤         |
|       | 6.6.2 参数说明             | 6.7 螺纹固定循环          | 6.7.1 操作步骤         |
|       | 6.7.2 参数说明             | 6.8 车螺纹             | 6.8.1 操作步骤         |
|       | 6.8.2 参数说明             | 6.9 生成代码            | 6.10 查看代码          |
|       | 6.11 参数修改              | 6.12 轨迹仿真           | 6.13 代码反读(校核G代码)   |
|       | 6.14 机床设置              | 6.15 后置处理设置         | 下篇应用篇              |
|       | 第7章 数控车加工实例            | 7.1 导套零件的加工         | 7.2 槽轮零件的加工        |
|       | 7.3 手把零件的加工            | 7.4 拉手零件的加工         | 7.5 管接头零件的加工       |
|       | 7.6 复杂零件的加工            | 参考文献                |                    |

<<CAXA数控车V2实例教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>