第一图书网, tushu007.com

# <<机械制造质量控制技术基础>>

## 图书基本信息

书名：<<机械制造质量控制技术基础>>

13位ISBN编号：9787810779135

10位ISBN编号：7810779133

出版时间：2007-4

出版时间：北京航空航天大学出版社

作者：宁广庆

页数：179

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

《机械制造质量控制技术基础》主要介绍机械制造过程中数控加工质量的概念、质量控制，常用测量仪器、精密测量仪器及测量方法，数控机床精度检测及精度诊断与可靠性检验。
共分5章，每章节附有学习目标、学习重点，节后附有思考题和练习题。
《机械制造质量控制技术基础》既可作为高职高专学校数控技术应用专业、机械制造及自动化专业教材，也可作为从事数控加工的技术人员的参考用书。

## 书籍目录

第1章 机械制造质量概述1.1 机械制造质量分析1.1.1 机械制造技术的发展历程1.1.2 质量管理技术的变革与发展1.1.3 现代质量管理及其特点1.2 全面质量管理1.2.1 全面质量管理基础1.2.2 质量的形成1.2.3 全面质量管理体系1.2.4 全面质量管理的基本程序与现场质量管理1.3 质量控制的基本原则与方法1.3.1 质量控制的基本原则1.3.2 质量控制及方法1.3.3 质量管理与经济效益1.3.4 质量改进（PDCA循环）1.4 ISO 9000认证简介1.4.1 ISO 9000认证基本概念1.4.2 ISO 9000族标准的构成1.4.3 ISO 9000族标准的使用1.5 生产现场5S管理基础1.5.1 概述1.5.2 推行5S的目的1.5.3 推行5S的作用1.5.4 5S与其他管理活动之间的关系第2章 测量技术基础2.1 测量的基本概念2.1.1 测量、检验与检定2.1.2 测量基准和尺寸传递2.1.3 定值的长度和角度基准2.1.4 基本测量原则2.2 计量器具和测量方法2.2.1 计量器具的分类2.2.2 计量器具的度量指标2.2.3 测量方法2.3 测量误差及数据处理2.3.1 测量误差及其表示方法2.3.2 测量误差来源2.3.3 测量误差的性质及分类2.3.4 精度2.3.5 测量误差的综合2.3.6 测量不确定度2.4 长度尺寸检测2.4.1 孔、轴直径的检测2.4.2 计量器具的选择2.4.3 光滑极限量规2.5 角度和锥度检测2.5.1 比较测量法2.5.2 直接测量法2.5.3 间接测量法2.6 形状和位置误差检测2.6.1 形位误差的检测原则2.6.2 形状误差及其误差值2.6.3 最小区域判别准则2.6.4 其他近似评定方法2.6.5 基准的建立和体现2.6.6 定向误差及其误差值2.6.7 定位误差及其误差值2.6.8 跳动2.6.9 功能量规2.7 表面粗糙度检测2.7.1 比较法2.7.2 光切法2.7.3 针描法2.7.4 干涉法2.7.5 激光反射法2.7.6 激光全息法2.7.7 印模法2.7.8 三维几何表面测量2.8 螺纹检测2.8.1 单项测量2.8.2 综合检验2.9 圆柱齿轮检测2.9.1 单项测量2.9.2 综合测量2.9.3 齿轮动态整体误差测量第3章 常用量具及检测方法3.1 游标卡尺3.1.1 结构及工作原理3.1.2 游标卡尺的检测方法3.2 外径千分尺3.2.1 结构及工作原理3.2.2 外径千分尺的检测方法3.3 勾径百分表3.3.1 结构及工作原理3.3.2 内径百分表的检测方法3.4 正弦规3.4.1 工作原理3.4.2 正弦规的检测方法第4章 精密测量技术4.1 圆度仪4.1.1 工作原理4.1.2 测量方法4.1.3 常见问题、存在的原因、解决方案和注意事项4.2 干涉显微镜测量粗糙度4.2.1 工作原理4.2.2 操作步骤4.2.3 常见问题、存在的原因、解决方案及注意事项4.3 投影仪4.3.1 概述4.3.2 光学原理4.3.3 台式投影仪4.4 工具显微镜4.4.1 概述4.4.2 万能工具显微镜的测量原理和光学系统4.4.3 仪器的结构4.4.4 仪器的操作与使用4.4.5 测量实例4.5 三坐标测量4.5.1 三坐标测量机的选用原则4.5.2 三坐标测量机的种类和特点4.5.3 测量原理4.5.4 操作步骤第5章 数控机床精度检验5.1 数控加工质量分析5.1.1 影响数控加工质量的主要因素5.1.2 数控机床的主要功能5.1.3 数控机床精度检验5.2 数控机床精度诊断与可靠性检验5.2.1 数控机床精度诊断的必要性5.2.2 数控机床精度检验方法5.2.3 数控机床位置精度评定与检验方法5.3 数控车床精度检验5.4 数控镗铣床精度检验5.4.1 连续轮廓控制检测试切件的设计5.4.2 试切件精度检验项目5.4.3 检测工艺装备与参数5.5 加工中心精度检验5.5.1 数控加工中心机床几何精度检验5.5.2 数控机床定位精度检验5.5.3 数控机床工作精度检验5.5.4 轮廓控制标准综合试件检验5.5.5 数控加工中心机床安装调试完毕后的试运行5.5.6 数控加工中心机床性能检验5.5.7 数控功能检验参考文献

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com