

<<现代制造技术工程训练指导>>

图书基本信息

书名：<<现代制造技术工程训练指导>>

13位ISBN编号：9787810930734

10位ISBN编号：7810930737

出版时间：2004-07-01

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：合肥工业大学工业培训中心 编

页数：206

字数：310000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造技术工程训练指导>>

内容概要

本书是为配合高等工科院校在工程训练中进行现代制造技术实践而编写。

本书比较详细地介绍了电火花线切割、电火花成型、数控车、数控铣、数控雕铣等数控加工方法和特种加工方法（包括加工基本原理、设备结构、设备操作、加工工艺等），并配有大量具体实例；同时对使用国产自主知识产权的CAXA软件及其进行加工的后置过程处理也作了必要介绍。

本书为高等工科院校有关专业的工程训练课程教材，也可供高等职业技术学院相关专业选用，还可供有关专业工程技术人员参考。

<<现代制造技术工程训练指导>>

书籍目录

绪论第1章 电火花线切割加工 1.1 电火花线切割加工概述 1.2 电火花线切割机床 1.3 线切割机床的操作和加工工艺 1.4 控制系统的使用 1.5 加工程序 1.6 电火花线切割加工的安全操作技术规范 复习思考题第2章 电火花成型加工 2.1 电火花成型加工原理 2.2 电火花成型加工工艺 2.3 数控电火花成型机床的结构及操作 复习思考题第3章 数控雕铣机床 3.1 数控雕铣机床简介 3.2 SKY2000N数控系统简介 3.3 SKY2000N数控系统操作方式及功能阐述 3.4 数控雕铣机床的编程 复习思考题第4章 数控车削加工 4.1 数控车床概述 4.2 数控车床加工工艺分析 4.3 数控车床编程基础 4.4 数控车床基本功能 4.5 手工编程基础 4.6 数控车床操作技术 4.7 数控车床编程实例 复习思考题第5章 数控铣削加工 5.1 数控铣床的结构 5.2 数控铣床使用基本知识 5.3 数控铣简明编程指南 5.4 数控铣床的操作 复习思考题第6章 CAXA制造工程师.....附录

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>