

<<机电工程实践>>

图书基本信息

书名：<<机电工程实践>>

13位ISBN编号：9787810931069

10位ISBN编号：7810931067

出版时间：2004-7

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：王瑞芳，宋树恢 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机电工程实践>>

内容概要

本书是按照国家教育部新颁布的“工程材料及机械制造基础”系列课程基本要求进行编写的、是与“机电工程实践”（金工实习）等课配套的教辅用书。

本书不仅包括了工程材料与钢的热处理、铸造、锻压、焊接与胶接、切削加工、钳工、车削加工、铣、刨、磨等常规加工技术的工程实践（实验）报告，还包括了数控加工与特种加工、CAD/CAM技术、零件表面处理技术、电工电子技术的工程实践（实验）报告。

本书一方面让学生检验和巩固实践知识，另一方面培养学生综合工程素质及独立思考和创新能力。

本书可供高等院校机械类及近机械类专业学生在工程实践中使用，亦可供高等专科学校、高等职业技术学院、职工大学等学校的学生和学员在工程实践中使用。

<<机电工程实践>>

书籍目录

前言第一章 工程材料与钢的热处理 实验一 钢铁材料的现场鉴别 实验二 钢材力学性能的检查
第二章 铸造 实验三 铸造合金流动性实验 实验四 特种铸造实验第三章 锻压 实验五 不同
金属的锻造性能比较实验第四章 焊接与胶接 实验六 焊接应力与变形实验第五章 粉末冶金与非
金属材料成形第六章 切削加工基础知识第七章 钳工第八章 车削加工第九章 铣、刨、磨等加工
第十章 数控加工与特种加工第十一章 CAD/CAM技术第十二章 零件表面处理技术第十三章 电工
电子技术第十四章 综合分析与训练附录：实验报告指导 附录1 钢铁材料的火花鉴别实验 附录
2 铸造合金流动性实验 附录3 不同金属的锻造性能比较实验 附录4 焊接应力与变形实验
附录5 切削因素对表面粗糙度的影响实验 附录6 数控加工与特种加工实验 附录7 异步电动
机正反转控制实验附图：工程实践件零件图工程实践小结参考文献

<<机电工程实践>>

章节摘录

版权页：插图：

<<机电工程实践>>

编辑推荐

《机电工程实践(实验)报告》：高等学校“工程材料及机械基础”课程系列用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>