

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787810933704

10位ISBN编号：7810933701

出版时间：2006-5

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：杜兰萍

页数：327

字数：500000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书是为适应培养高等技术应用性专门人才需要，根据机械类专业课程教学改革的要求，结合编者多年的教学实践编写而成的专业基础课教材。

本书主要介绍了金属切削理论，金属切削机床、机床夹具等基础知识，车削、铣削、钻削、镗削、磨削等各种加工方法及装备，机械加工和装配工艺规程，机械加工精度与表面质量，先进加工技术等。

本书适用于高等职业学校、高等专科学校、成人高校机械类或机电类专业使用，也可供有关工程技术人员参考。

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论第一章 金属切削理论基础 第一节 切削运动和切削用量 第二节 金属切削刀具 第三节 金属切削过程的基本规律 第四节 切削过程基本规律的应用 思考与练习第二章 金属切削机床基础 第一节 机床的分类和型号编制 第二节 机床的传动 第三节 机床主要部件 第四节 机床的精度、安装、验收及维护 思考与练习第三章 机床夹具基础 第一节 机床夹具概述 第二节 工件的定位原理 第三节 定位方式及其所用定位元件 第四节 夹紧机构简介 思考与练习第四章 车削 第一节 车床 第二节 车刀 第三节 车床夹具 第四节 车削加工 思考与练习第五章 铣削 第一节 铣床 第二节 铣刀 第三节 铣床夹具 第四节 铣削加工 思考与练习第六章 钻削、镗削 第一节 钻床和镗床 第二节 孔加工刀具 第三节 钻床夹具和镗床夹具 第四节 钻削加工 第五节 镗削加工 思考与练习第七章 磨削 第一节 砂轮 第二节 外圆表面的磨削 第三节 内圆表面的磨削 第四节 圆锥面的磨削 第五节 平面的磨削 思考与练习第八章 其他加工方法第九章 特种加工第十章 机械加工工艺规程第十一章 机械加工精度与表面质量第十二章 装配工艺基础第十三章 先进加工技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>