第一图书网, tushu007.com

<<工程训练-现代制造技术实训指 >

图书基本信息

书名：<<工程训练-现代制造技术实训指导>>

13位ISBN编号：9787810935999

10位ISBN编号：7810935992

出版时间：2007-7

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：宋树恢,朱华炳

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《工程训练：现代制造技术实训指导》主要介绍了：制造技术的发展历程、体系和趋势，数控车、数控铣、数控高速雕铣等数控加工技术，DNC网络在线加工以及数控电火花线切割、电火花成型、超声波加工、激光加工和数控等离子切割等特种加工技术，并对其基本原理、设备结构、设备操作及加工工艺等均作了比较详细的介绍，同时还配有部分具体加工实例。
另外对如何使用国产2006版的CAXA软件绘制三维造型和进行造型的后置处理以及如何使用雕铣加工的专用浮雕软件 Type3也作了简单介绍。

书籍目录

第1章　现代制造技术概述1.1 制造技术的发展历程1.2 现代制造技术的体系结构1.3 现代制造技术的特点1.4 现代制造技术的发展趋势1.5 如何进行现代制造技术工程训练第2章　数控车削加工2.1 数控车床概述2.2 数控车床加工工艺2.3 数控车床的编程基础2.4 数控车床基本功能指令2.5 数控车床基本编程方法与应用2.6 循环指令的编程与应用2.7 数控车床基本操作技术2.8 数控车床加工实训第3章　数控铣削加工3.1 数控铣床的结构3.2 数控铣削加工工艺基础3.3 数控铣简明编程指南3.4 数控铣床的操作第4章　数控雕铣机床4.1 数控雕铣机床简介4.2 Type3系统软件操作方式及功能4.3 SKY2000N数控系统操作方式及功能第5章　网络DNC技术5.1 DNC加工技术的发展概述5.2 CAXA网络DNC通信模块第6章　CAXA制造工程师软件的使用6.1 CAXA制造工程师软件简介6.2 CAXA的零件造型6.3 CAXA制造工程师软件的数控编程6.4 后置处理6.5 CAXA制造工程师软件的零件加工实例第7章　电火花线切割加工7.1 电火花线切割加工概述7.2 电火花线切割机床7.3 控制系统的使用7.4 加工程序第8章　电火花成型加工技术8.1 电火花成型加工原理8.2 电火花成型加工工艺8.3 数控电火花成型机床的结构及操作第9章　特种加工9.1 激光基本原理及加工9.2 超声波基本原理及加工9.3 等离子切割原理

编辑推荐

《工程训练：现代制造技术实训指导》是工程训练的实践指导书，因此内容以操作指导为主，但同时兼顾相关的工艺知识。
《工程训练：现代制造技术实训指导》涉及制造技术的发展历程、体系和趋势，数控车、数控铣、数控高速雕铣等，可供职业院校相关专业选用，还可供有关专业工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com