

<<数控机床结构、原理与编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床结构、原理与编程技术>>

13位ISBN编号：9787811021837

10位ISBN编号：7811021838

出版时间：2005-8

出版时间：东北大学出版社

作者：刘文波

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

机床数控结构、原理及编程技术是微电子技术、计算机技术、检测技术、自动控制技术与机械制造技术相结合的机电一体化高新技术，属现代制造技术领域。

自20世纪50年代第一台数控机床问世以来，数控机床与数控加工技术经历了半个世纪的发展历程。实践表明，采用数控技术可以提高零件的加工质量（包括尺寸精度、形状精度、位置精度及表面质量等），缩短生产周期，改善劳动条件，将机械加工装备的功能、质量、可靠性提高到一个新水平，从而使机械制造行业的产品结构、生产组织、生产方式、生产管理过程产生深刻变化，为机械制造业带来一次技术革命。

本书根据“机械设计制造及自动化”专业的课程设置要求和“数控机床原理、结构及编程技术”教学大纲，并在原“机床数控技术”与“数控原理与程序设计”讲义的基础上编写而成。

全书共9章，主要内容有：数控机床结构，数控加工原理，数控系统，数控加工程序设计，典型系统数控机床使用方法，数控机床在现代制造技术领域中的应用等。

其中第1章、第5章、第6章、第7章由刘文波编写；第2章、第9章由陈白宁编写；第3章、第4章由段智敏编写；第8章由许立福编写。

全书由刘文波统稿，由哈尔滨工业大学王广林教授主审。

本书在编写过程中，李康举、李令奇、王维浩、杨华、齐晓轩同志也参加了部分工作，在此，对上述同志表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，加之时间比较仓促，书中难免有不妥乃至错误之处，恳请读者不吝指正。

## <<数控机床结构、原理与编程技术>>

### 内容概要

机床数控结构、原理及编程技术是微电子技术、计算机技术、检测技术、自动控制技术与机械制造技术相结合的机电一体化高新技术，属现代制造技术领域。

自20世纪50年代第一台数控机床问世以来，数控机床与数控加工技术经历了半个世纪的发展历程。实践表明，采用数控技术可以提高零件的加工质量（包括尺寸精度、形状精度、位置精度及表面质量等），缩短生产周期，改善劳动条件，将机械加工装备的功能、质量、可靠性提高到一个新水平，从而使机械制造行业的产品结构、生产组织、生产方式、生产管理过程产生深刻变化，为机械制造业带来一次技术革命。

《数控机床结构、原理与编程技术》根据“机械设计制造及自动化”专业的课程设置要求和“数控机床原理、结构及编程技术”教学大纲，并在原“机床数控技术”与“数控原理与程序设计”讲义的基础上编写而成。

全书共9章，主要内容有：数控机床结构，数控加工原理，数控系统，数控加工程序设计，典型系统数控机床使用方法，数控机床在现代制造技术领域中的应用等。

## <<数控机床结构、原理与编程技术>>

### 书籍目录

第1章 绪论1.1 数控机床的基本知识1.2 数控机床的分类1.3 典型数控机床简介1.4 数控机床的发展概况  
第2章 数控机床的机构结构2.1 数控机床的主传动系统及其主轴部件2.2 数控机床进给系统的机械传动2.3 数控机床的回转工作台2.4 数控机床的自动换刀装置第3章 数字控制原理3.1 概述3.2 插补原理3.3 刀具补偿原理3.4 速度控制第4章 机床数控及伺服系统4.1 数控机床计算机数字控制装置4.2 经济型数控系统4.3 中高档数控及伺服系统第5章 数控加工编程基础5.1 数控加工编程的一般知识5.2 数控加工工艺基础第6章 手工编程6.1 手工编程的概念6.2 手工编程的方法与步骤6.3 程序的组成及各种功能意义6.4 子程序6.5 手工编程举例第7章 自动编程第8章 数控机床的使用第9章 现代自动化制造技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>