

## <<机械制造技术基础学习指导>>

### 图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础学习指导>>

13位ISBN编号：9787811029925

10位ISBN编号：7811029928

出版时间：2011-11

出版单位：东北大学出版社有限公司

作者：吴永国，张德强 主编

页数：170

字数：288000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础学习指导>>

### 内容概要

本书是大学本科机械设计制造与自动化专业宽口径的平台课程“机械制造技术基础”的辅助教材。全书共分7章，各章采用教学基本要求、知识要点、学习指导、小结、自测题、课堂讨论题、自测题参考答案的组织结构方式，将教材中重点内容进行条理性的归纳和总结，以利于使用者掌握教材中的基本知识，拓展解题思路。

本教材以培养学生综合用所学知识解决工程实际问题的能力为主旨，在注重理解基本概念与原理的同时，强调应用能力训练和培养。

本书主要供高等工科院校机类专业本科生学习使用，也可供机械类工程技术人员参考。

# <<机械制造技术基础学习指导>>

## 书籍目录

### 第1章 制造工艺及装备

- 1.1 教学基本要求
- 1.2 知识要点
  - 1.2.1 金属切削刀具
  - 1.2.2 金属切削机床
  - 1.2.3 夹具
- 1.3 小结
- 1.4 自测题
- 1.5 自测题参考答案

### 第2章 切削过程及其控制

- 2.1 教学基本要求
- 2.2 知识要点
  - 2.2.1 切削过程及切屑类型
  - 2.2.2 切削力
  - 2.2.3 切削热与切削温度
  - 2.2.4 刀具磨损与耐用度
  - 2.2.5 提高切削加工质量、效率的途径
  - 2.2.6 切削液
  - 2.2.7 切削用量的合理选择
  - 2.2.8 磨削加工
- 2.3 学习指导
- 2.4 小结
- 2.5 自测题
- 2.6 课堂讨论题
- 2.7 自测题参考答案

### 第3章 机械加工质量及其控制

- 3.1 教学基本要求
- 3.2 知识要点
  - 3.2.1 加工表面质量
  - 3.2.2 机械加工精度及其控制

.....

### 第4章 特种加工技术

### 第5章 典型表面加工工艺

### 第7章 先进制造技术

### 参考文献

<<机械制造技术基础学习指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>