

<<数控加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787811045109

10位ISBN编号：7811045109

出版时间：2007-2

出版时间：西南交通大学出版社

作者：廖慧勇

页数：336

字数：580000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工实训教程>>

### 内容概要

本书以数控国家职业标准(中级)要求为主线,以职业功能模块化实训为内容,详细介绍了常用国内外数控系统(FZANUC、SIEMENS、华中HNC-2I、GSK广数等)数控机床的编程、操作和加工方法。在附录中有数控加工常用资料和数控机床常用报警信息表等供读者参考。

全书共分三篇,包括数控车加工实训,数控铣、加工中心加工实训,数控电火花加工实训。书中介绍了许多实际操作的经验,其中的例题、加工数据和图表都是典型的数控加工实例,并经过实践检验。

本书可作为高职高专数控技术应用专业、机械制造专业、模具设计与制造专业、计算机辅助设计与制造专业以及机电技术应用专业的数控职业技能实训教材,也可作为各类职业技能培训机构的数控考工参考教材,同时还可作为大学、中专、技校、职高等相关专业师生及工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;数控加工实训教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 数控车加工实训 实训一 数控车床安全和规范操作实训 实训二 数控车加工准备实训 一、读图与绘图实训 二、制定加工工艺实训 三、零件定位与装夹实训 四、刀具准备实训 实训三 数控车编程实训 一、手工编程实训、 二、计算机辅助编程实训 实训四 数控车床操作实训 一、操作面板实训 二、程序输入与编辑实训 三、对刀实训 四、程序调试与运行实训 实训五 数控车床加工及精度检验实训 一、数控车床轮廓加工及精度检验实训 二、螺纹加工及精度检验实训 三、槽类加工及精度检验实训 四、孔加工及精度检验实训 五、综合类零件加工及精度检验实训 实训六 数控车床故障诊断及日常维护实训 一、日常维护实训 二、故障诊断实训 三、精度检查实训 实训七 数控车中级工考试样题分析 一、数控车中级工理论考试样题 二、数控车中级工操作考试样题 三、数控车中级工操作考试样题第二篇 数控铣、加工中心加工实训 实训一 数控铣、加工中心机床安全和规范操作实训 实训二 数控铣、加工中心机床加工准备实训 一、读图与绘图实训 二、制定加工工艺实训 三、零件定位与装夹实训 四、刀具准备实训 实训三 数控铣、加工中心机床编程实训 一、手工编程实训 二、计算机辅助编程实训 实训四 数控铣、加工中心操作实训 一、操作面板实训 二、程序输入与编辑实训 三、对刀实训 四、程序调试与运行实训 五、刀具管理实训 实训五 数控铣、加工中心机床加工及精度检验实训 一、平面加工及精度检验实训 二、型腔加工及精度检验实训 三、曲面加工及精度检验实训 四、孔系加工及精度检验实训 五、槽类加工及精度检验实训 六、综合类零件加工及精度检验实训 实训六 数控铣、加工中心机床的维护与故障诊断实训 一、日常维护实训 二、故障诊断实训 三、机床精度检查实训 实训七 数控铣、加工中心中级工考试样题 一、数控铣、加工中心中级工理论考试样题 二、数控铣、加工中心中级工操作考试样题 三、数控铣、加工中心中级工操作考试样题第三篇 数控电火花加工实训 实训一 电加工机床安全和规范操作实训 实训二 工艺准备实训 实训三 程序编制实训 实训四 日常维护及基本操作实训 实训五 工件加工及精度检验实训 实训六 数控电加工中级工考试样题附录参考文献

<<数控加工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>