第一图书网, tushu007.com

<<数控编程与加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与加工技术>>

13位ISBN编号：9787811052244

10位ISBN编号：7811052245

出版时间：2006-12

出版时间：中南大学出版社

作者：董建国

页数：184

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《高等职业教育机电类专业规划教材·国家技能型紧缺人才培训教材·数控编程与加工技术》高等职业教育机电类专业规划教材，国家技能型紧缺人才培训教材。
随着数控技术的快速发展和数控机床的广泛应用，社会上急需培养大批能熟练掌握数控机床编程、操作、修理和维护的应用性高技能人才。
，《高等职业教育机电类专业规划教材·国家技能型紧缺人才培训教材·数控编程与加工技术》是为了适应这类人才培养需要而组织编写的。
《高等职业教育机电类专业规划教材·国家技能型紧缺人才培训教材·数控编程与加工技术》按照“保证基础，重在应用，充分体现高职特色”的指导思想组织编写，注重数控技术与机械加工技术的结合，在讲述基本理论的基础上，大量给出已实践过后加工实例及其加工程序，具有很强的针对性和实用性。

<<数控编程与加工技术>>

书籍目录

第1章 数控技术概论1.1 数控机床概述1.2 开放式数控系统简介1.3 数控加工的工艺特点思考与练习第2章 数控编程基础2.1 数控编程概述2.2 数控机床的坐标系2.3 插补原理2.4 编程格式思考与练习第3章 数控车床的编程与加工3.1 车削零件的工艺分析与加工要领3.2 切削用量的选择及要领3.3 数控车床的编程3.4 圆头车刀的编程与补偿3.5 数控车削加工编程实例思考与练习第4章 数控铣床的编程与加工4.1 数控铣削加工工艺分析4.2 数控铣床坐标系统及对刀方法4.3 数控铣床系统指令介绍4.4 数控铣床编程与加工实例思考与练习第5章 加工中心的编程与加工5.1 加工中心概述5.2 加工中心编程及应用5.3 加工中心编程中应注意的问题5.4 加工中心编程实例思考与练习第6章 数控线切割机床的编程与加工6.1 数控线切割加工简介6.2 数控电火花线切割的加工工艺6.3 数控电火花线切割机床编程6.4 数控电火花线切割加工与编程实例思考与练习第7章 电火花机床的编程与加工7.1 电火花加工原理7.2 电火花加T精度与电极7.3 数控电火花机床的编程与操作7.4 电火花加工实例思考与练习参考文献

章节摘录

第一章　数控技术概论　　1.1　数控机订概述　　1.1.1　数控机床简介　　随着科学技术的发展，机电产品日趋精密复杂。
产品的精度要求越来越高、更新换代的周期也越来越短，从而促进了现代制造业的发展。
尤其是宇航、军工、造船、汽车和模具加工等行业，用普通机床进行加工（精度低、效率低、劳动强度大）已无法满足生产要求，从而一盘踞新型的用数字程序控制的机床应运而生。
这种机床是一种综合运用计算机技术、自动控制、精密测量和机械设计等新技术的机电一体化典型产品。
数控机床是一种装有程序控制系统（数控系统）的自动化程序。
具体地讲，把数字化了的刀具移动轨迹的信息输入到数控装置，经过译码、运算从而控制刀具工作相对运动，加工出所需要的零件的机床，即为数控机床。
　　1.数控机床工作原理　　按照零件加工的技术要求和工艺要求，编写零件的加工程序，然后将加工程序输入到数控装置，通过数控装置控制机床的主轴运动、讲给运动、更换刀具、工作的夹紧与松开、润滑泵的开与关，使刀具、工作和其他辅助装置亚格按照加工程序规定的顺序、轨迹和参数进行荼，从而加工出符合图纸要求的零件。
　　2.数控机床结构　　数控机床主要由控制介质、数控装置、伺服系统的机床本体四个部分组成。
……

编辑推荐

《高等职业教育机电类专业规划教材·国家技能型紧缺人才培训教材·数控编程与加工技术》可作为高等职业院校数控技术专业、模具设计与制造专业、机械制造与自动化专业、计算机辅助设计与制造专业的教材；也可供从事数控加工技术工作的相关工程技术人员参考；还可以作为职业技能鉴定的培训教材。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com