

<<有色金属清洁冶金>>

图书基本信息

书名：<<有色金属清洁冶金>>

13位ISBN编号：9787811054538

10位ISBN编号：7811054531

出版时间：2007-3

出版时间：中南大学

作者：任鸿九

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<有色金属清洁冶金>>

内容概要

全书共十一章，第一章主要论述了清洁冶金——21世纪冶金工业发展的新模式；第二章至第十章用九章篇幅重点介绍了发展中的有色金属清洁冶金，精选了国内外经生产实践检验的清洁生产工艺实例，包括铜精矿的三菱连续熔炼和吹炼工艺、铜冶炼的闪速吹炼技术、镍精矿的闪速熔炼直接生产高镍锍工艺、高镍锍的选择浸出-电解(氢还原)提取工艺、从氧化镍矿生产镍铁、锡精矿的奥斯麦特熔炼和烟化处理、硫化锌精矿的加压氧浸工艺及其与传统工艺的链仓、直接炼铅过程同时处理锌浸出渣、钨矿物原料加工的清洁生产工艺的开发；第十一章展望了我国有色金属清洁冶金和循环经济发展中的几个重大技术问题。

<<有色金属清洁冶金>>

书籍目录

1 清洁冶金——21世纪冶金工业发展的新模式 1.1 先生产、后治理的工业发展模式不适宜 1.2 清洁生产应运而生 1.3 大力发展循环经济是促进清洁生产的有效途径 1.4 发展中的清洁冶金 1.5 本章小结 参考文献2 铜精矿的三菱连续熔炼和吹炼工艺 2.1 三菱法半个世纪的发展 2.2 三菱法对铜冶炼技术的独特贡献 2.3 三菱法的工艺流程、设备、典型生产数据 2.4 三菱熔炼过程的物料衡算与热量衡算 2.5 三菱吹炼过程的物料衡算与热量衡算 2.6 三菱熔炼过程富氧鼓风的优化 2.7 三菱吹炼炉取代P-S转炉周期性吹炼 2.8 三菱法的特点 2.9 典型的三菱法工厂配置和设计参数估算 2.10 本章小结 参考文献3 铜冶炼的闪速吹炼技术 3.1 概述 3.2 闪速吹炼的基本原理 3.3 闪速吹炼技术的工业实践 3.4 闪速吹炼技术的工业应用前景 3.5 值得注意的几个问题 3.6 本章小结 参考文献4 镍精矿闪速熔炼直接生产高镍铈 4.1 高镍铈的传统生产方法 4.2 闪速熔炼直接生产高镍铈 4.3 本章小结 参考文献5 高镍铈的选择浸出-电解(氢还原)提取工艺 5.1 硫酸选择浸出 5.2 氯化浸出 5.3 镍(铜)铈湿法提取方法的比较 5.4 本章小结 参考文献6 从氧化镍矿生产镍铁 6.1 氧化镍矿的类型及其火法冶金处理方法 6.2 镍铁生产单元过程及关键工艺参数的选定 6.3 国外镍铁冶炼厂的实践 6.4 本章小结 参考文献7 锡精矿的澳斯麦特熔炼和烟化处理 7.1 锡精矿的炼前处理制备清洁原料 7.2 熔池中气体喷吹的混合现象和传输现象 7.3 锡精矿的澳斯麦特熔炼过程 7.4 锡炉渣和低锡物料的烟化处理 7.5 本章小结 参考文献8 硫化锌精矿的加压氧浸工艺及其与传统工艺的链合 8.1 加压氧浸法的发展 8.2 加压氧浸过程的热力学及动力学 8.3 加压氧浸出的工业实践 8.4 加压氧浸出与常规黄钾铁矾法的技术经济比较 8.5 本章小结 8.6 建议 参考文献9 直接炼铅过程同时处理锌浸出渣 9.1 锌浸出渣及其处理现状 9.2 锌浸出渣处理的新进展——直接炼铅过程同时处理锌浸出渣 9.3 本章小结 参考文献10 钨矿物原料加工的清洁生产工艺的开始 10.1 强化反应速度以降低试剂的消耗,减少现行工艺三废排放量 10.2 开发新的清洁生产工艺 10.3 本章小结 参考文献11 有色金属清洁冶金与循环经济展望 11.1 根据我国铝土矿资源的特色开发低排放渣量的新工艺 11.2 伴生铁一抛弃还是回收 11.3 积极开发低浓度SO₂烟气脱硫产品的新市场 11.4 本章小结 参考文献

<<有色金属清洁冶金>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>