

<<机械制造基础技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础技术>>

13位ISBN编号：9787811059434

10位ISBN编号：7811059436

出版时间：2009-7

出版时间：中南大学出版社

作者：李慧 编

页数：411

字数：680000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础技术>>

内容概要

本教材通过以下七个教学情景完成其七大项职业能力的培养：金属材料及其热处理；铸造、锻造及板料冲压生产；焊接生产；车削加工生产；铣、刨、磨加工生产；钳工生产；数控加工生产。本书内容丰富，讲解深入浅出，具有很强的实用性。

<<机械制造基础技术>>

书籍目录

绪论 一、课程的定位 二、课程教学针对的专业就业岗位 三、课程教学目标 四、课程的教学方式和手段 五、组织与实施 六、机械制造技术过程简介 七、金属工艺学发展史简介

职业能力单元一 金属材料热处理 第一部分 典型生产任务与实训 一、热处理工件生产制造工序 二、使用设备、量具、工具 三、典型零件生产制造工艺 四、金属材料热处理加工安全操作规程 第二部分 职业岗位必备的理论知识 第一节 金属材料的性能 一、金属材料的力学性能 二、金属材料的物理、化学及工艺性能 第二节 黑色金属材料 一、铁碳合金 二、钢的热处理 三、钢 四、铸铁 五、常用钢的牌号、成分、性能及用途 第三节 有色金属材料 一、铝及铝合金 二、铜及铜合金 三、钛及钛合金 第四节 非金属材料 一、塑料 二、橡胶 三、陶瓷 四、复合材料 五、涂料 第五节 工程材料的发展趋势 一、金属材料 二、先进的高分子材料 三、先进的陶瓷材料 四、先进的复合材料 第六节 钢铁材料的火花鉴别 一、火花鉴别的原理 二、火花鉴别所用设备和试件 三、火花鉴别的目的和内容 四、常用钢铁材料的火花鉴别方法 五、常见钢铁材料的火花特征 第七节 零件毛坯的基本知识 一、零件毛坯的种类 二、零件毛坯的加工特点 第三部分 职业岗位与资格 第一节 金属热处理工职业岗位 一、职业定义 二、职业能力特征 三、从事的工作范围 四、职业等级 五、基本要求 第二节 金属热处理工职业资格 一、相关知识比重表 二、初级金属热处理工操作技能考核方案 三、国家职业技能鉴定初级金属热处理工模拟试题 四、初级热处理工理论模拟试卷答案

职业能力单元二 铸造、锻造及板料冲压 第一部分 典型生产任务与实训 一、铸造、锻造及板料冲压工件生产制造工序 二、使用设备、工具、量具 三、典型零件生产制造工艺 四、铸造生产安全操作规程职业能力单元三 焊接职业能力单元四 车削职业能力单元五 铣、刨、磨加工职业能力单元六 钳工职业能力单元七 数控加工基础

<<机械制造基础技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>