

<<清梳联工艺设备与管理>>

图书基本信息

书名：<<清梳联工艺设备与管理>>

13位ISBN编号：9787811110593

10位ISBN编号：7811110598

出版时间：2006-5

出版时间：东华大学出版社

作者：李妙福

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<清梳联工艺设备与管理>>

内容概要

《清梳联工艺设备与管理》系统地阐述了当前国内外清梳联设备及配套器材的技术水平、技术特征和近期发展趋势。

总结了近年来国内外清梳联设备和使用管理的经验，同时，详细地介绍了清梳联的工艺原则、清梳联设备的维护保养、操作和管理，清梳联除尘系统设计、选配和使用等内容，并对清梳联生产中有关棉结、短绒、杂质、混棉均匀和重量不匀率等关键质量指标进行剖析，有针对性地从工艺，设备和管理各方面提出改进措施及实例，以供企业在实际生产中应用参考。

<<清梳联工艺设备与管理>>

书籍目录

第一章 清梳联合机综述第一节 国外清梳联的发展一、从自动落卷到清梳联二、从初级阶段走向现代化第二节 我国清流联的发展一、早期二、近期三、结束依靠引进的历史四、高速发展第三节 清梳联与传统成卷工艺半制品与成纱质量对比第四节 国产清梳联的技术经济效益第五节 清梳联技术发展趋势一、开清棉机向高效能、短流程方向发展二、梳棉机向高速高产发展三、宽幅化四、喂棉连续化五、异性纤维、杂物自动检测清除系统六、清梳联向后工序延伸七、机电一体化、信息化、智能化将进一步提升清梳联现代化水平第六节 国产清梳联展望第二章 清梳联设备第一节 开清棉机械一、自动抓棉机二、开棉机三、多仓混棉机四、清棉机五、气流除尘杂、气流集棉六、异性纤维杂质检测清除装置第二节 高产梳棉机一、联接棉箱二、高产梳棉机第三节 清梳联设备组合一、清梳联设备组合原则二、清梳联生产线第四节 清梳联匀整系统、安全控制系统一、清梳联连续均匀喂棉系统二、梳棉机自调匀整系统及其效果三、安全保护系统四、清梳联网络监控系统第五节 高产梳棉机用新型针布梳理工艺特性及其配套一、针布的发展二、新型针布的梳理工艺特性三、新型针布纺纱效果四、新型针布的配套选用五、附加分梳件针布六、梳理质量的关键因素及针布齿形组合配置七、针布的磨损与梳理质量的关系八、针布的质量九、新型针布在推广应用包卷维护中的问题第三章 清梳联工艺和质量第一节 经济技术指标一、纯棉品种经济技术指标二、棉型化纤品种经济技术指标三、乌斯特公司提供Afis测试半成品工序相关水平第二节 工艺原则与工艺参数制定及优选一、工艺掌握的原则二、工艺参数的制定与优选第三节 清梳联生产工艺实例一、国内有关制造厂推荐的开清棉工艺参数二、生产实例第四章 清梳联设备管理和运转管理第一节 清梳联设备管理一、清梳联设备安装和调试二、清梳联设备维修保养三、清梳联设备维修保养内容四、专业(项)维修保养-五、清梳联运行故障及其原因与消除六、清梳联主要质量问题的原因及消除七、清梳联的技术管理八、清梳联维修保养质量标准(技术条件)第二节 清梳联运转管理一、值车工岗位责任二、清梳联运转操作第五章 除尘设备及设计第一节 我国除尘设备发展概况一、地下尘室——布袋(大布袋)二、尘笼——布袋三、转笼取代布袋四、板式与蜂窝式滤尘器五、多筒式(鼓式、多层圆笼、复合圆笼)滤尘器第二节 除尘系统设计的基本要求一、对人体的安全卫生要求二、除尘系统纤尘集中回收、处理系统三、安全性四、可靠性五、技术经济指标第三节 除尘系统设计步骤一、工艺流程选定二、清梳联设备排风量、风压的确定三、除尘系统设计组合四、除尘设备选型五、排风管道风速设计六、主风机的选型第四节 除尘系统设计实例一、鼓式除尘机组应用实例二、圆笼式除尘机组应用实例三、蜂窝式除尘机组应用实例四、多筒式除尘机组应用实例第五节 除尘系统的运行管理一、除尘系统运行管理一般原则二、除尘系统运行故障处理附录一：梳棉机针布配套使用建议表一、瑞士格拉夫(Graf)针布厂的配套建议二、英国ECC公司配套建议三、日本金井针布公司配套建议四、美国好林沃斯HOLLINGSWORTH针布配套建议五、美国好林沃斯针布在特吕茨勒DK903、DK803梳棉机的配套建议六、美国好林沃斯针布在特吕茨勒DK715 / 740 / 760梳棉机的配套建议七、南通金轮针布有限公司针布配套建议八、山西金星纺织器材厂梳棉机针布配套建议九、无锡分梳元件厂针布配套建议十、青岛宏大纺机高产梳棉机针布规格型号配套建议十一、郑州宏大纺机梳棉机配置Graf针布配套建议十二、“白鲨”金属针布配套建议附录二：清梳联工艺质量与测试附录三：关于AFIS仪器与Y 罗拉式长度分析仪短绒测试结果差异的有关分析说明

<<清梳联工艺设备与管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>