

<<纺织商品检验学>>

图书基本信息

书名：<<纺织商品检验学>>

13位ISBN编号：9787811115215

10位ISBN编号：7811115212

出版时间：2009-7

出版时间：东华大学出版社

作者：张毅 编

页数：260

字数：437000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纺织商品检验学>>

前言

随着纺织工业的迅猛发展,我国已成为纺织商品生产和出口大国。为了适应我国纺织商品融入国际市场,提升市场竞争力,快速步入世界纺织商品生产和出口强国之列的需要,也为了适应纺织商品检验学学科发展的需要,全面了解和掌握纺织商品质量检验的原理、科学方法和检验技术很有必要。

因此,本书比较系统地阐述了纺织商品质量与质量管理、纺织商品标准化以及纺织商品检验程序,介绍了纺织商品检验方法、抽样方法、试验数据的统计与处理方法,并以一定篇幅介绍了现代技术在纺织商品检验中的应用。

参加本书编写的人员大多在教学和进出口商品检验岗位工作,多年从事纺织商品学教学和研究或纺织商品检验和管理工作,具有纺织商品质量管理和检验的实践经验。

本书由张毅主编,张海霞任副主编。

全书共七章,其中:绪论、第一章、第六章第一节由张毅编著(天津工业大学);第二章由陈香云编著(内蒙古工业大学);第三章由吕悦慈编著(河北科技大学);第四章由冉雯编著(天祥集团);第五章由张海霞编著(河南工程学院),第六章第二节由王春红、付维娟编著(天津工业大学),第三节由王春红编著(天津工业大学);第七章第一节由吕悦慈编著(河北科技大学),第七章第二节、第三节、第四节由吕悦慈、张威编著(河北科技大学)。

全书由张毅修改并统稿。

在本书编写过程中得到了付维娟、王广晓等同学的帮助,并参考了不少文献资料,在此对被参考的文献作者和帮助过本书编写、出版的同志表示衷心感谢。

由于编著者水平有限,本书难免存在一些缺点和错误,恳请读者批评指正。

<<纺织商品检验学>>

内容概要

本书纺织商品检验学是关于确定或证明纺织商品质量是否符合规定标准和交易条件的一门学科，是评价纺织商品使用价值的应用学科。

本书系统全面地研究了纺织商品质量检验的原理、科学方法和检验技术，介绍了纺织商品检验学的研究对象、任务与作用；纺织商品质量与质量管理；纺织商品标准化；纺织商品检验程序；纺织商品检验方法；纺织商品检验抽样方法；试验数据的统计与处理以及现代技术在纺织商品检验中的应用等。

全书突出实用性和时代性，强调与相关学科衔接的协调性。

本书不仅可用作纺织高等院校纺织工程专业、纺织贸易与商检专业、服装工程专业、染整专业等本科生、专科生以及纺织进出口商检和贸易专业人员课程教材，而且可供纺织商品生产加工者、管理者、营销者以及消费者参考。

<<纺织商品检验学>>

书籍目录

绪论 第一节 纺织商品检验学研究对象 一、纺织商品检验学研究对象 二、纺织商品检验学研究的内容 三、纺织商品检验学的发展 第二节 纺织商品检验学的任务 一、纺织商品检验学的任务 二、纺织商品检验学和其他学科的关系 第三节 纺织商品检验学的作用 第四节 纺织商品检验工作在国际贸易中的地位和作用 一、商品检验工作在国际贸易中的地位 二、商品检验工作在国际贸易中的作用 三、商检工作在纺织生产和贸易中的作用

第一章 纺织商品质量与质量管理 第一节 纺织商品质量的基本概念 一、纺织商品的基本概念 二、纺织商品质量的基本概念 第二节 纺织商品质量管理 一、纺织商品质量管理的概念 二、纺织商品质量管理的方法 三、纺织商品质量管理控制图 四、纺织商品质量管理程序 第三节 进出口贸易对纺织品质量的管理 一、贸易部门对纺织品质量的管理 二、我国内贸纺织品的质量管理方式 三、我国外贸纺织品的质量管理方式

第二章 纺织商品标准与标准化 第一节 纺织标准 一、纺织标准及其在纺织商品检验中的作用 二、纺织标准的制定 三、纺织标准的种类、级别和内容 四、标准的构成 五、国际标准 六、ISO9000系列标准 第二节 国内外纺织商品检验标准化 一、商品检验标准化的基础知识 二、国际标准化机构 三、标准化在纺织企业中的应用

第三章 标准检索和质量体系认证 第一节 标准检索 一、标准分类方法 二、标准文献检索实例 三、ISO标准文献检索 四、中国标准文献检索 第二节 质量监督和质量体系认证 一、质量监督 二、质量体系认证

第四章 纺织商品检验程序 第一节 国内纺织商品检验程序 一、国家监督抽查检验程序 二、纺织品一般委托检验程序 三、经营性棉花国家公证检验程序 第二节 进出口纺织商品检验程序 一、进出口纺织商品法定检验程序 二、进出口纺织商品委托检验程序

第五章 纺织商品检验 第六章 纺织商品检验的抽样方法 第七章 纺织商品检验试验数据的统计分析及处理 附录

章节摘录

2.进厂材料控制 这类工作包括对外购及本公司其他独立经营的生产单位提供的材料、零件以及部件的实际验收程序。

既定的规格和标准是验收原材料、零配件和部件的依据。

按最经济的水平验收这些原材料或零部件,可以采用多种质量管理方法,如供应商质量评价、供应商提供材料和部件的资格认证、抽样验收、实验室实验等。

3.产品控制 当机器、工具、材料、外购零部件已齐备,新设计正式投入生产时,质量管理的第i项工作,即“产品控制”便开始发挥作用。

产品控制主要是在生产现场对产品的控制,以便在发生废品或不合格品之前可采取措施纠正偏离质量标准的情况。

产品控制不仅包括对原材料和零部件本身的控制,也包括对那些有助于达到质量特性的各种加工制造工序的控制。

产品控制的目的是在预期寿命周期内和正常使用条件下,能够提供令人满意的执行功能的产品。

因此,产品控制还包括产品完成生产后的包装发运以及在使用现场和售后服务中的有关质量活动,这些活动将确保顾客能够得到的产品功能。

4.专题研究 专题研究是指为了确定产生不合格品的原因,查明改进质量特性的可能性,以及确保持久而全面地执行改进措施和纠正措施而进行的调查研究和试验。

也就是说,专题研究的对象是企业中主要的、通常又是新的质量问题,这些问题要求企业相关部门都采取措施。

专题研究不仅有利于提高质量,而且有利于降低成本。

专题研究所涉及的问题基本上有两大类,一类是研究解决企业历来存在的质量问题;另一类是研究探索企业是否有提高现有产品和服务质量水平的可能性。

因此,对专题研究的基本要求是企业内部各部门协调一致,想方设法共同处理问题,并建立永久改进质量机构。

(三)质量管理基本方法(PDCA循环工作法) 美国质量专家戴明把质量管理工作过程总结为PDCA四个阶段,并将这种工作方法称为PCDA循环工作法。

PDCA是英文Plan(计划)、Do(执行)、Check(检查)和Action(处理)四个词的缩写。

它反映了质量工作过程的四个阶段,这四个阶段不停地循环,从而不断地改善质量。

PD(A)循环具体可分为下述八个步骤,如图1-2所示。

<<纺织商品检验学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>