

<<服装企业面料应用与管理>>

图书基本信息

书名：<<服装企业面料应用与管理>>

13位ISBN编号：9787811118728

10位ISBN编号：7811118726

出版时间：2011-5

出版时间：东华大学出版社

作者：吴载福

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<服装企业面料应用与管理>>

### 内容概要

由吴载福编著的《服装企业面料应用与管理》是针对当前我国服装企业的实际需要而编写的，总共分十六章，分“综合基础篇”和“应用与管理篇”两部分。

前面八章介绍服装面料的基础概念，主要是为后面的章节作知识铺垫。

后面八章是全书的重心所在，详细介绍了服装企业从设计到销售全过程的面料质量管理的先进理念和方法；从三方面广角地介绍品牌服装进行面料创新的途径和思路，有助于品牌服装通过面料差别化去扩大市场竞争优势；介绍面料纤维成分的感官鉴别方法等等，都是对服装企业在设计和采购活动中识别面料有很大实用价值的一些经验和技巧。

本书可供广大服装企业的设计师以及生产和经营管理人员阅读，也可供服装专业院校用作教学参考，书中部分章节的内容还可以单独用作服装企业相关部门员工的上岗培训资料。

<<服装企业面料应用与管理>>

作者简介

吴载福（1941年—），高级工程师 1964—1967年，中国纺织大学纺织材料学研究生，师从严灏景教授。

1968—1984年，任浙江仙居棉纺织厂工程师，厂长。

1984—1988年，任浙江省仙居县人民政府常务副县长，主管计划与工业经济。

1988—1996年，任纺织工业部纺织服装技术开发中心主任，曾主持完成“八五”国家科技攻关项目85-12“服装设计与加工新技术”中85-12-02课题“丝绸服装研究开发中心”。

1997—1998年，任深圳纺织服装研究所所长。

# <<服装企业面料应用与管理>>

## 书籍目录

### 前言

### 综合基础篇

#### 第一章 服装面料的性能与价格

##### 一、服装面料的性能

- (一)面料的感官审美性能
- (二)面料的物理机械性能
- (三)面料的形态稳定性能
- (四)面料的加工维护性能
- (五)面料的使用安全性能
- (六)面料的特殊需求性能

##### 二、服装面料的价格

- (一)影响面料价格的因素
- (二)服装面料的性能价格比

#### 第二章 纤维原料

##### 一、常用纺织纤维的分类

- (一)天然纤维
  - (二)化学纤维
- ##### 二、从纤维到面料的纺织加工流程
- ##### 三、常用纺织纤维的规范名称
- ##### 四、纤维性能与面料性能的关系

#### 第三章 纱线

##### 一、纱线的类型和特征

- (一)按纤维长度分类
- (二)按纱线的弹性分类
- (三)按纤维组分分类
- (四)按加工工艺分类
- (五)按纺纱方法分类
- (六)花式纱线

##### 二、纱线的细度

- (一)支数
- (二)旦尼尔
- (三)线密度

##### 三、纱线的捻度与捻向

- (一)纱线捻度与纱线强力的关系
- (二)纱线捻度与织物品种和手感的关系
- (三)纱线捻向对织物纹理的影响

##### 四、纱线的质量要求

##### 五、纱线的规格表示

#### 第四章 机织物的组织与结构

##### 一、机织物的组织

- (一)织物组织的基本术语
- (二)基本组织
- (三)联合组织
- (四)复杂组织

##### 二、机织物的结构

## <<服装企业面料应用与管理>>

- (一)机织物的密度与紧度
- (二)织物紧度与织物结构的关系
- (三)纱线捻度捻向与织物结构的关系

### 三、机织物组织规格的表示方法

### 四、织物的度量

- (一)织物宽度
- (二)织物长度
- (三)织物面积重量
- (四)织物度量换算

## 第五章 传统的机织服装面料

- 一、平整类面料
- 二、半透明面料
- 三、斜纹类面料
- 四、缎纹类面料
- 五、起绒起毛类面料
- 六、起绉类面料
- 七、色织类面料
- 八、其他类面料

## 第六章 针织物的组织结构与面料品种

- 一、针织物的分类及成形原理
  - (一)纬编针织
  - (二)经编针织
  - (三)经编与纬编针织物的综合比较
- 二、针织物的组织结构
  - (一)纬编针织物的基本组织
  - (二)纬编针织物的其他组织
  - (三)经编针织物的基本组织
  - (四)经编针织物的其他组织
- 三、针织服装面料品种选介
  - (一)纬编针织面料
  - (二)经编针织面料

## 第七章 织物印染与整理

- 一、印染对色
  - (一)条件等色
  - (二)色差
- 二、染色牢度
  - (一)色牢度的分类
  - (二)色牢度定级标准
  - (三)色牢度的影响因素
- 三、染料的应用分类
- 四、织物染色
  - (一)织物染色工艺流程
  - (二)织物染色设备
- 五、织物印花
  - (一)印花前准备与后处理
  - (二)印花设备
  - (三)印花工艺

## <<服装企业面料应用与管理>>

### 六、特种印染工艺

- (一)烂花
- (二)静电植绒
- (三)热轧印花
- (四)转移印花
- (五)喷射印花
- (六)蜡染与扎染

### 七、织物后整理

- (一)织物定型和稳定尺寸
- (二)改善织物外观和手感
- (三)织物的功能整理

### 第八章 服装用粘合衬

#### 一、粘合衬的分类

- (一)按基布种类分类
- (二)按热熔胶种类分类
- (三)按涂布方式分类
- (四)按粘合衬的服装应用分类

#### 二、粘合衬的技术要求

#### 三、粘合衬的选配

- (一)根据服装用途选配
- (二)根据服装面料选配
- (三)其他选配要求

### 应用与管理篇

### 第九章 服装产品质量与面料的关系

#### 一、服装产品与产品质量

- (一)服装产品及其特殊性
- (二)服装产品质量与市场竞争力

#### 二、面料是服装产品质量的基石

#### 三、共享的面料资源，个性的应用管理

### 第十章 服装企业的面料质量管理

#### 一、面料质量管理的过程方法

#### 二、面料信息的收集与整理

#### 三、设计过程的面料质量管理

- (一)服装设计过程概述
- (二)服装设计工作程序和各环节职责要求
- (三)设计过程中面料质量控制的内容与方法

#### 四、采购过程的面料质量管理

- (一)面料采购方式与实现过程
- (二)面料采购合同中的质量条款
- (三)面料采购的验证
- (四)面料在仓储管理中的质量控制
- (五)合格供应方的评定与选择

#### 五、生产过程的工艺质量管理

- (一)裁剪工序的工艺质量控制
- (二)缝纫工序的工艺质量控制
- (三)粘扑工序的工艺质量控制

#### 六、销售过程的面料质量管理

## <<服装企业面料应用与管理>>

(一)销售环节中有关服装面料的咨询服务

(二)销售环节中有关服装面料的技术服务

(三)销售环节的产品质量信息反馈

### 第十一章 服装面料的质量标准

#### 一、有关标准的基本概念

(一)什么是标准

(二)标准的级别

(三)标准的表示方法

(四)产品标准的基本内容

#### 二、纺织品的标准

(一)纺织品标准的体系

(二)我国现行的纺织品质量标准

#### 三、纺织面料质量标准的修订与转型

#### 四、面料质量的检测标准

(一)面料尺寸变化率及其检测标准

(二)面料水洗色牢度及其检测标准

### 第十二章 服装企业的样布信息管理

#### 一、样布信息管理的过程

#### 二、样布信息的归类与整理

#### 三、面料信息的提炼

#### 四、面料信息聚焦

#### 五、面料信息管理的组织体系

### 第十三章 面料审美特性在服装设计中的应用

#### 一、面料的造型风格特征

(一)柔软型面料

(二)硬挺型面料

(三)紧密型的面料

(四)丰厚型的面料

(五)面料造型风格的改造

#### 二、面料的艺术风格特征

(一)面料艺术风格选解

(二)面料材质与艺术风格特征的关系

(三)面料艺术风格特征与品牌服装风格的关系

### 第十四章 服装的洗涤标签

#### 一、服装上纺织品的纤维含量标识

(一)纤维名称的标注

(二)纤维含量的标注

(三)纤维含量标识符合性的判定

#### 二、服装的洗涤维护标识

(一)纺织品洗涤维护方法的符号及含义

(二)服装产品维护标识的具体制定方法

### 第十五章 面料纤维成分的感官鉴别法

#### 一、面料成分感官鉴别的基本方法

#### 二、面料成分感官鉴别法的应用技巧

### 第十六章 品牌服装的面料创新

#### 一、品牌服装面料创新的思路与途径

#### 二、服装面料创新的信息资源

## <<服装企业面料应用与管理>>

(一)流行面料信息

(二)新型服装面料动向

三、面料的二次改造

(一)面料二次改造的工艺方法

(二)面料二次改造的注意点

四、服装企业的面料开发

(一)服装企业面料开发的内容

(二)品牌服装面料开发的方向

(三)品牌服装面料开发的运作

主要参考资料

附录1 在我国举办的国际面料博览会选介

附录2 我国内地面料市场选介

<<服装企业面料应用与管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>