

<<现代棉纺织工程产品质量的监控与>>

图书基本信息

书名：<<现代棉纺织工程产品质量的监控与管理>>

13位ISBN编号：9787811118957

10位ISBN编号：7811118955

出版时间：2011-6

出版时间：东华大学出版社

作者：秦贞俊

页数：130

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代棉纺织工程产品质量的监控与>>

内容概要

应用高科技的在线及离线检测仪器的检测与监控能力，实现从原料到半制品到成品的质量管理是现代化棉纺织厂质量管理的正确的途径。

《现代棉纺织工程产品质量的监控与管理》围绕着人、机、料、法、环五个方面论述了如何正确应用高科技的离线检测仪器并与先进的生产设备的性能及在线检测仪器相结合，形成全面质量管理的网络，对提高产品质量起到了重要作用。

本书以质量管理的实践为重点，比较详细的讲述了各类质量问题的产生原因及正确采用高科技仪器的检测、控制与消除质量问题的方法。

与同类书相比，《现代棉纺织工程产品质量的监控与管理》着重实际应用，理论方面的讨论较少，可供棉纺织厂技术人员及管理人员参考。

书籍目录

总论第一章 棉纺织工程质量管理第1个问题--棉结第一节 棉结疵点的危害性及产生棉结的原因第二节 原棉收割方法对棉结的影响第三节 原棉初加工对棉结数量的影响第四节 开清棉各工序的选用对棉结数量的影响第五节 梳棉机的技术进步对减少棉结的作用第六节 棉结的离线检测-AFIS-N棉纤维性质检测仪的作用第二章 棉纺织工程质量管理第2个问题--棉纤维中不成熟纤维含量第一节 棉纤维成熟度第二节 棉纤维成熟度对纺纱质量及后工序影响的试验第三节 原棉不成熟纤维的含量百分比对纺纱生产及织物外观的影响第四节 不成熟纤维含量的百分比是混配棉的重要指标第五节 棉纤维成熟度的检测技术第三章 棉纺织工程质量管理第3个问题--异纤的检测与清除第一节 有关清除异纤的一些技术问题第二节 特吕茨勒公司生产的SCF0156清纤机与电子清纱器作用的配合清除异纤第三节 异纤的检测是清除异纤的首要问题第四节 新的质量标准检测的形成第四章 棉纺织工程质量管理第4个问题--毛羽第一节 紧密纺技术对纱线毛羽的影响第二节 紧密纺纱的性质与普通环锭纺纱性质的比较第三节 紧密纺纱对下游工序的影响第四节 发展紧密纺纱技术的方向第五节 紧密纺纱的优点第六节 钢领、钢丝圈卷捻部分对细纱毛羽的影响第七节 环锭细纱机影响纱线毛羽的其他因素的比较第八节 自动络纱机速度对毛羽的影响第九节 纱线自身摩擦对纱线毛羽的影响第十节 粗纱与半制品的短纤维含量及纺纱支数对毛羽的影响第十一节 现代新型粗纱机的四罗拉牵伸形式对减少细纱毛羽的作用第十二节 浆纱技术对毛羽的影响第十三节 纱线毛羽的检测第五章 棉纺织工程质量管理第5个问题--纱线的断裂强力特性第一节 单纱强力指标的重要性第二节 大容量原纱抗拉强力试验的作用第三节 细节与原纱强力弱环的相关程度第四节 对纱线的断裂强力特性的讨论第五节 减少产生原纱细节的途径第六节 乌斯特高速单纱强力机USTER TENSOJET-4在生产管理中的应用第六章 棉纺织工程质量管理第6个问题--棉纱的不匀率第一节 双棉箱给棉机对控制重量不匀率的作用第二节 混合式梳棉机的自调匀整第三节 并条机的自调匀整第四节 新型粗纱机的卷绕张力的自动调节控制系统第五节 锭差、筒差、桶差与台差第七章 棉纺织工程质量管理第7个问题--偶发性疵点的检测与管理(纱疵分级)第一节 2007年乌斯特纱疵分级图第二节 纱疵分级图及异性纤维分级图的应用第三节 减少偶发性疵点发生的数量及频率第四节 乌斯特纱疵分级技术的发展第八章 棉纺织工程质量管理第8个问题--频发性纱疵-乌斯特条干仪管理的纱疵第一节 乌斯特条干均匀度的波谱图第二节 对波谱图谐波的认识第三节 纺织器材及专件的选用、维护保养及维修第九章 棉纺织工程质量管理第9个问题--原棉中杂质和灰尘对纺纱及织造产生的影响第一节 原棉纱线中杂质和灰尘的危害性第二节 控制与减少杂质和灰尘的一些作法第三节 对纱线及原棉中杂质和灰尘检测的新发展第四节 OI传感器检测器第十章 棉纺织工程质量管理第10个问题--细纱机、自动络纱机及细络联纺纱质量的在线自动监控第一节 细纱机快速检测及断头处理第二节 自动络筒机的质量自动监控第三节 细络联是在线质量检测技术的重要环节第十一章 棉纺织工程质量管理第11个问题--捻线机的在线检测技术第十二章 棉纺织工程质量管理第12个问题--织前准备的新技术与产品质量控制第一节 高速整机的产品质量控制第二节 新型浆纱机对提高产品质量的作用第三节 全自动穿经机及结经机的发展第十三章 棉纺织工程质量管理第13个问题--喷气织机及剑杆织机的自动监控技术的发展第十四章 棉纺织工程质量管理第14个问题--自动验布技术第一节 乌斯特在线自动验布技术第二节 瑞士乌斯特离线自动验布体系第三节 乌斯特自动验布系统在线与离线检验的比较第四节 自动验布技术的展望第十五章 棉纺织工程质量管理第15个问题--棉纺织厂的空气调节第一节 棉纺纺纱生产对车间温湿度要求第二节 封闭式厂房设计的送排风问题第三节 空气调节的自动控制第四节 局部加温加湿或降温去湿第十六章 棉纺织工程质量管理第16个问题--企业员工定额及素质的管理第一节 用工少是现代化纺织厂的重大特点第二节 联合机的实施是减少用工,提高产品质量的重要环节第三节 加快高档转杯纺的发展第四节 不断的组织培训,提高员工素质第十七章 棉纺织工程质量管理第17个问题--设备管理参考文献附录

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>