

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787811145335

10位ISBN编号：7811145332

出版时间：2007-11-01

出版时间：电子科技大学出版社

作者：宋鸣 编

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

《中等职业学校机电类专业规划教材：机械制造技术》共分九章，内容包括：机械制造工艺基础、机械加工工艺系统、轴类零件的加工、箱体类零件的加工、圆柱齿轮的加工、机械制造质量分析、机械装配工艺基础、机械零件的精密加工方法和机械零件的特种加工方法。《中等职业学校机电类专业规划教材：机械制造技术》可作为中等职业学校机械或相关专业的教学用书，也可作为技术培训、短训等使用的教材。

书籍目录

第1章 机械制造工艺基础1.1 生产过程与工艺过程1.1.1 生产过程与工艺过程概述1.1.2 工艺过程的组成1.1.3 生产纲领与生产类型1.2 零件结构的工艺性分析1.2.1 零件的结构及工艺分析1.2.2 零件的技术要求分析1.3 毛坯的选择1.3.1 毛坯的种类1.3.2 选择毛坯应考虑的问题1.4 工件的定位与基准1.4.1 工件的装夹1.4.2 定位基准及分类1.4.3 定位基准的选择1.5 加工工艺路线的拟订1.5.1 表面加工方法的选择1.5.2 加工阶段的划分1.5.3 工序的集中与分散1.5.4 工序顺序的安排1.6 加工余量的确定1.6.1 加工余量的概念1.6.2 影响加工余量的因素1.6.3 确定加工余量的方法1.7 工序尺寸公差的确定1.7.1 当基准重合时工序尺寸及公差的确定1.7.2 工艺尺寸链1.7.3 解算基准不重合时工序尺寸与公差1.8 机械加工的生产效率及技术经济分析1.8.1 时间定额1.8.2 提高机械加工生产率的工艺措施(习题1)

第2章 机械加工工艺系统2.1 零件表面的成形和机械加工运动2.1.1 零件表面的成形2.1.2 机械加运动的运动2.1.3 切削用量2.2 金属切削机床2.2.1 机床的分类及型号2.2.2 机床的传动原理及运动计算2.3 刀具2.3.1 刀具的结构和几何参数2.3.2 刀具材料2.4 金属切削过程简介2.4.1 切屑的形成及切削类型2.4.2 积屑瘤2.4.3 切削力2.4.4 切削热与切削温度2.4.5 刀具的磨损2.4.6 切削过程规律的应用2.5 专用夹具初步2.5.1 机床夹具的工作原理及功用2.5.2 机床夹具的分类与组成2.5.3 六点定位原理2.5.4 常用定位方式与定位元件2.5.5 夹具定位误差的分析和计算(习题)

第3章 轴类零件的加工3.1 轴类零件的技术特征3.1.1 轴类零件的功用与结构特点3.1.2 轴类零件的主要技术要求3.1.3 轴类零件的材料、毛坯及热处理3.1.4 轴类零件加工方法的选择3.2 车床的基本构造和结构3.2.1 车床的工艺范围3.2.2 CA6140车床的组成3.2.3 主要技术规格参数3.2.4 CA6140车床的传动系统3.2.5 CA6140车床的重要部件和机构

第4章 箱体类零件的加工第5章 圆柱齿轮的加工第6章 机械制造质量分析第7章 机械装配工艺基础第8章 机械零件的精密加工方法第9章 零件的特种加工方法参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>