

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787811145373

10位ISBN编号：7811145375

出版时间：2007-6

出版时间：电子科技大学出版社

作者：李华志 编

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工技术>>

### 内容概要

《中等职业学校机电类专业规划教材：数控加工技术》为中等职业学校机电类专业规划教材。全书共分5章，分别介绍了数控加工技术的基本知识、数控加工方法、机床夹具设计、数控加工工艺、机械加工质量。

各章末配有大量习题，以巩固所学知识。

《中等职业学校机电类专业规划教材：数控加工技术》讲述深入浅出、易学易懂，便于教学和自学，适合中等职业学校机电类专业学生用作学习教材，也可为相关工作和专业人员的参考用书。

## 书籍目录

绪论一、机械制造业的发展概况二、数控加工技术的现状与发展趋势第1章 数控加工基本知识1.1 切削运动和切削用量1.1.1 切削运动1.1.2 切削表面1.1.3 切削用量1.2 刀具切削部分的基本定义1.2.1 刀具切削部分的组成1.2.2 刀具的静止角度参考系1.2.3 刀具的工作角度1.3 切削层参数1.3.1 车削切削层参数1.3.2 铣削切削层参数1.4 刀具材料1.4.1 刀具材料的基本要求1.4.2 普通刀具材料1.4.3 特殊刀具材料1.4.4 涂层刀具1.5 切削加工中的各种物理现象1.5.1 切削变形1.5.2 切削力与切削功率1.5.3 断屑和排屑1.6 工件的定位与夹紧1.6.1 工件的定位1.6.2 工件的夹紧【习题】第2章 数控加工方法2.1 车削加工2.1.1 车削加工的特点及工艺范围2.1.2 车削加工的安全生产要求和操作规程2.1.3 车刀2.1.4 车床附件2.1.5 车削加工参数的确定2.1.6 数控车削加工的常用方法2.2 铣削加工2.2.1 铣削加工的特点及工艺范围2.2.2 铣削加工的安全生产要求和操作规程2.2.3 铣刀2.2.4 铣床附件2.2.5 铣削加工方式与铣削加工参数的确定2.2.6 数控铣削加工的常用方法2.3 钻削加工2.3.1 钻削加工的特点及工艺范围2.3.2 钻削加工的安全生产要求和操作规程2.3.3 钻孔刀具及使用特点2.3.4 钻床附件2.3.5 钻削加工参数2.3.6 数控钻削加工的常用方法2.4 磨削加工2.4.1 磨削加工的特点及工艺范围2.4.2 磨削加工的安全生产要求和操作规范2.4.3 砂轮2.4.4 磨削运动及磨削加工参数2.5 特种加工2.5.1 电火花加工2.5.2 电火花线切割加工2.5.3 电解加工2.5.4 超声波加工2.5.5 激光加工【习题】第3章 机床夹具3.1 机床专用夹具的设计3.1.1 机床夹具设计要求3.1.2 机床夹具设计的方法和步骤3.2 数控加工常用夹具3.2.1 组合夹具.....第4章 数控加工工艺第5章 机械加工质量参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>