

<<饲料加工工艺与设备>>

图书基本信息

书名：<<饲料加工工艺与设备>>

13位ISBN编号：9787811173284

10位ISBN编号：781117328X

出版时间：2007-8

出版时间：中国农业大学出版社

作者：方希修，尤明珍 主编

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

我国饲料工业起步于20世纪70年代中后期，20世纪90年代迅猛发展，20世纪末期，成为世界第二大饲料生产国。

经过几十年的发展，已形成包括配合饲料加工业、饲料添加剂工业、饲料原料工业、饲料机械制造业和动物营养与饲料科学科研、教育、标准、检测等较为完备的饲料工业体系。

全国饲料企业总数15519家，2005年，饲料工业产品总产量为1.07亿t，饲料工业总产值为2742亿元。产值进入国民经济42个行业的前20名，成为国民经济中的一个重要支柱产业。

我国饲料工业的大力发展，为保障安全优质的畜禽产品及水产产品供给

<<饲料加工工艺与设备>>

内容概要

本书是饲料与动物营养专业的主干专业课。

通过本门课的理论学习和实践锻炼,可以掌握饲料加工工艺与设备的具体操作技能和整体驾驭专业知识的能力,培养出从事配合饲料加工技术、生产组织管理、质量控制的高技术技能型人才。

本书共分13章,对饲料产品与质量、饲料输送、原料接收、投料与清理、粉碎、配料、混合、成型、包装、添加剂预混料生产、饲料企业安全与环境管理、饲料厂自动控制、饲料加工工艺与质量管理等进行了系统详细论述。

此外,配有实验实训项目。

本书内容体现了科学性、先进性、实用性和针对性,每一章结尾用树状结构总结归纳,并附有复习思考题,便于学习者掌握内容的实质。

<<饲料加工工艺与设备>>

书籍目录

绪论第一章 配合饲料产品与质量 第一节 配合饲料产品的分类 第二节 饲料的物理特性 第三节 饲料加工工艺与产品质量 复习思考题第二章 饲料输送 第一节 机械输送设备与工艺 第二节 气力输送设备与工艺 第三节 输送质量控制 复习思考题第三章 原料接收 第一节 原料接收设备 第二节 接收工艺 第三节 接收质量管理 复习思考题第四章 投料、清理与干燥 第一节 清理工艺与设备配置 第二节 清理质量管理 第三节 饲料干燥方法与设备 复习思考题第五章 粉碎 第一节 粉碎要求 第二节 粉碎工艺与设备配置 第三节 粉碎设备 第四节 粉碎质量管理 第五节 粉碎工序操作规范 复习思考题第六章 配料 第一节 配料工艺与设备配置 第二节 配料设备 复习思考题第七章 混合 第一节 混合工艺与设备配置 第二节 常用混合机 第三节 混合质量管理 第四节 油脂添加工艺 复习思考题第八章 饲料成型工艺与设备 第一节 制粒工艺与设备配置 第二节 饲料制粒机械 第三节 制粒质量管理 第四节 水产饵料加工 第五节 制粒工序操作规范 第六节 膨化与膨胀 复习思考题第九章 饲料包装与贮藏 第一节 包装工艺 第二节 包装设备 第三节 包装质量控制 复习思考题第十章 添加剂预混料生产 第一节 添加剂预混料生产基本要求 第二节 预混料生产工艺与设备配置 复习思考题第十一章 噪声和粉尘控制 第一节 噪声控制 第二节 粉尘控制 复习思考题第十二章 饲料厂自动控制 第一节 饲料生产的自动控制 第二节 自动控制设备 复习思考题第十三章 饲料工厂工艺设计 第一节 饲料厂工艺设计 第二节 工艺流程实例分析 第三节 配合饲料产品质量的安全控制 复习思考题附件一 实验实训 实验实训一 输送机械设备的观察与使用 实验实训二 清理设备的结构与使用 实验实训三 锤片式粉碎机的观察与使用 实验实训四 粉碎工序操作 实验实训五 中控操作 实验实训六 饲料混合机的观察与使用 实验实训七 混合性能测定 实验实训八 饲料制粒机的观察与使用 实验实训九 制粒工序操作 实验实训十 制粒性能测定 实验实训十一 时产5t配合饲料厂工艺流程设计 实验实训十二 饲料加工厂实习参观附件二 饲料加工设备图形符号参考文献

<<饲料加工工艺与设备>>

章节摘录

插图：第三节 饲料加工工艺与产品质量一、饲料产品的质量指标与标准（一）配合饲料的质量指标配合饲料质量是质量指标的综合反映。

配合饲料质量指标主要包括：1.感官指标（sensory index）是对饲料原料或成品的色泽、气味、外观性状等所作的规定。

饲料感官指标通过感官检验（或借助放大镜等）而获得。

饲料的感官指标受饲料来源、组成（配方）、加工技术、贮藏条件、掺假等因素影响。

感官指标一般要求：饲料色泽正常一致，无异味异臭，无结块、发霉、发酵变质，无杂质。

2.水分（moisture）饲料的水分关系到饲料的贮藏性能、营养成分含量，须规定饲料的水分含量。

3.营养成分指标（nutritive index）是对饲料原料或成品的营养成分含量或营养价值所作的规定。

饲料营养成分指标通常包括：饲料的可利用能量、粗蛋白、粗脂肪、粗纤维、粗灰分、钙、磷、食盐、必需氨基酸、维生素、微量元素等。

饲料营养成分指标同样受饲料的营养成分指标受饲料来源、组成（配方）、加工技术、贮藏等因素的影响。

4.加工质量指标（process quality index）是对饲料原料或成品的粒度、混合均匀度、糊化度等所作的规定。

（1）粒度（particle size）是指饲料原料或成品的粗细程度。

饲料粒度通常用三层筛网法测定，在此基础上计算所测物料的粒度。

比如，产蛋鸡饲料，4.40 mm直径筛下物 100%，2.0 mm直径筛筛上物 15%。

<<饲料加工工艺与设备>>

编辑推荐

《饲料加工工艺与设备》：高职高专教育“十一五”规划教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>