第一图书网, tushu007.com

<<制鞋工>>

图书基本信息

书名：<<制鞋工>>

13位ISBN编号：9787811173857

10位ISBN编号：7811173859

出版时间：2008-11

出版时间：中国农业大学出版社

作者：农业部农民科技教育培训中心，中央农业广播电视学校　组编

页数：137

字数：114000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书主要内容包括制鞋工岗位职业基础，皮鞋的分类、结构与制鞋工艺，裁断，鞋帮部件的加工整型，帮部件的装配，绷帮成型，胶粘组合工艺及成鞋整饰和检验。

书籍目录

一、制鞋工岗位职业基础　（一）制鞋业概况　（二）制鞋企业的特点　（三）制鞋企业的分布　（四）制鞋的职业岗位　（五）制鞋工的技术准备二、皮鞋的分类、结构与制鞋工艺　（一）皮鞋的分类与结构　（二）制鞋工艺概述三、裁断　（一）鞋帮材料　（二）裁断工具设备、工序及工艺要求　（三）提高出裁率的原则四、鞋帮部件的加工整型　（一）片料　（二）折边前工序　（三）折边五、帮部件的装配　（一）帮部件的镶接　（二）帮部件的组合装配六、绷帮成型　（一）绷帮成型原理　（二）绷帮成型的方法　（三）机器绷帮法七、胶粘组合工艺　（一）前期准备及帮脚处理工序　（二）胶粘组合工序　（三）黏合后工序及质量分析八、成鞋整饰和检验　（一）成鞋整饰　（二）成鞋检验参考文献

章节摘录

插图：4.合理利用伤残在套裁面、里及底部件时，除遵循排料紧凑、先主后次、先大后小、好坏搭配等原则外，还应该注意合理利用伤残。
在帮面方面，可以利用有伤残、缺陷皮的部位是那些可以被掩盖起来的部位，如帮脚处等，因为经过绷帮和胶粘，帮脚夹在了内、外底之间，对产品的外观质量无影响。
但疮疤、管皱等影响胶接强度的伤残不可用于帮脚处。
其他可以利用伤残、缺陷的部位有，腰窝里怀处（可利用的伤残为虻眼、鞭花、轻微松面、轻微裂面等）、部件的镶接处、片边茬、折边处、压印商标处、鞋舌、沿口处等。
使用真皮里料时，鞋前腔部及护耳皮等部位的里料可以使用有伤残、缺陷的里料。
从底部件在皮鞋中的作用来看，并非所有底部件的质量要求都是一样的。
有些部件要求耐磨，具有弹性、延伸性及可塑性；有些部件要求具有硬度；还有些部件在厚度上有特殊的要求，即使在同一部件上也有前后和主次之分。
因此，要根据不同底部件所起的作用来决定其质量要求。
在不影响产品质量和外观的前提下，采用拼接等方法，可以充分利用各类伤残缺陷。
例如，除外底前掌外，虻点可用于各种底部件表面，深度不超过1／4的干裂可用于主跟、内包头和半内底。
除外底前掌外，虫点可用于各种部件，脱色可用于外底、内底、主跟和内包头被覆盖的部位，虻眼、痫癞及深度不超过1／3的划伤可用于主跟、内包头和半内底。

编辑推荐

《制鞋工》：农村劳动力转移职业技能培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com